

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A

TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A

AENOR Producto Certificado

TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X), POR EL MÉTODO DEL PERÓXIDO, PARA INSTALACIONES DE AGUA CALIENTO Y FRÍA



Tubería de polietileno reticulado PEX-a

ROLLO BLANCO

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 bar	100/200 m
20 mm	1,9 mm	6 bar	100/200 m
25 mm	2,3 mm	6 bar	50 m
32 mm	2,9 mm	6 bar	50 m



ROLLO AISLADO

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	50 m
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	50 m
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	25 m
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	25 m



TIRA DE 4 METROS

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	160 m
16 mm	2,0 mm	6 Pbar	160 m
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	120 m
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	80 m
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	60 m

TUBERÍAS POR SERIES

SERIE 5		SERIE 4		SERIE 3,5		SERIE 3,2	
Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)
16	1,5	16	1,8	16	2,0	16	2,2
20	1,9					20	2,8
25	2,3					25	3,5
32	2,9					32	4,4

Condiciones de servicio tubo TRADE PEX

TEMPERATURA	PRESIÓN MÁXIMA DE SERVICIO (bar)		
(°C)	Serie 5	Serie 4	Serie 3,2
20	15,9	19,9	24,9
30	14,1	17,7	22,1
40	12,6	15,7	19,7
50	11,2	14,0	17,5
60	10,0	12,5	15,7
70	9,0	11,2	14,0
80	8,1	10,1	12,6
90	7,2	9,1	11,3

Relación entre temperatura y presiones máximas de servicio. Calculadas según la norma UNE 53-281:2001. Para 1 año de servicio y un coeficiente de diseño de 1,25

FORMAS DE SUMINISTRO

- Rollos: Color blanco opaco natural
- Embalaje: Bobinas protegidas con retráctil negro
- Garantía: 30 años

TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A

DATOS TÉCNICO DE LAS TUBERÍAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD
Densidad	951	Kg/m^3
Grado de Reticulación	>	70%peso
Rugosidad	0,007	mm

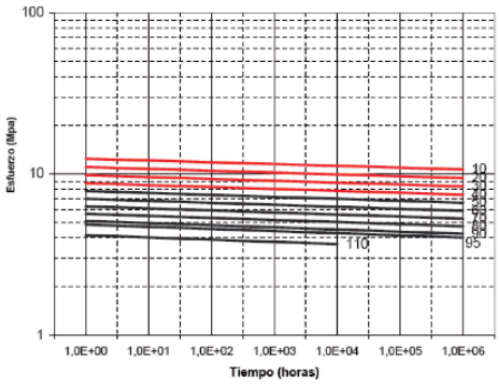
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA VALOR UNIDAD	VALOR	UNIDAD
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Comportamiento al calor 120°C; 1h	< 2,5	%
Coeficiente de dilatación lineal	$1,5 \times 10^{-4}$	K^{-1}
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/kg ·K
Conductividad térmica	0,35 - 0,38	W/m ·k
Temperatura VICAT	130 - 132	°C

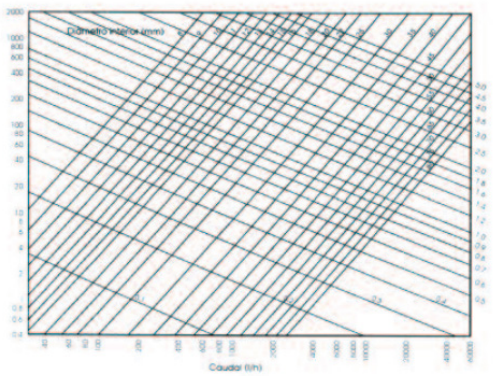
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Resistencia a la tracción	> 22	N/mm^2
Alargamiento a la rotura	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	800	N/mm^2
Resistencia a la presión interna x 4,8 Mpa, 95°C	> 1	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,7 Mpa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,6 Mpa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,4 Mpa, 95°C	> 1000	Horas
Resistencia a la presión interna x 2,5 Mpa, 95°C	> 1	año

Curvas de regresión



Pérdidas de carga

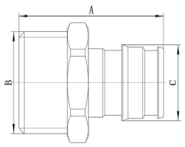


Las tuberías TRADE PEX cuentan con la certificación AENOR de producto en toda su gama. Este certificado asegura que tanto el producto TRADE PEX como el proceso de producción, tras ser sometido a las correspondientes inspecciones por organismos independientes, cumple fielmente con la norma UNE-EN ISO 15875

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A

AENOR Producto Certificado



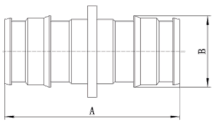


ART. 6800

Manguito Macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 1/2	37	1	28	224	34,5	R1/2"	15,6
20 x 1/2	45	1	24	192	38,5	R1/2"	19,8
20 x 3/4	61	1	15	120	40,5	R3/4"	19,8
25 x 3/4	73	1	12	96	45,5	R3/4"	24,8
32 x 1	129	1	10	80	60,5	R1	31,8



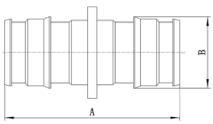


ART. 6801

Manguito

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	27	1	24	192	38	15,6
20	47	1	20	160	46	19,8
25	85	1	10	80	56,5	24,8
32	130	1	8	64	71	31,8



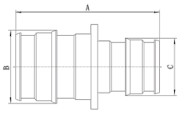


ART. 6801 PPSU

Manguito

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	4	1	24	192	39	15,6
20	7	1	20	160	47	19,8
25	13	1	10	80	58	24,8
32	24	1	8	64	73	31,8



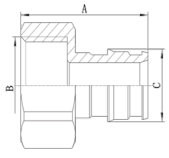


ART. 6801R

Manguito reducción

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20 x1 6	38	1	20	160	42	19,8	15,6
25 x 16	61	1	15	120	47,5	24,8	15.6
25 x 20	69	1	12	96	51,5	24,8	19,8
32 x 25	118	1	8	64	64	31,8	24,8





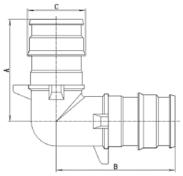
ART. 6802

Manguito Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 1/2	38	1	24	192	31,5	G 1/2"	15,6
20 x 1/2	46	1	20	160	35,5	G 1/2"	19,8
20 x 3/4	58	1	15	120	36,5	G 3/4"	19,8
25 x 3/4	71	1	15	120	41,5	G 3/4"	24,8
32 x 1	113	1	8	64	49,5	G 1"	31,8

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



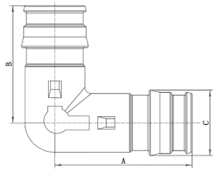


ART. 6803

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	39	1	18	144	28	32	15,6
20	69	1	15	120	33,5	38,5	19,8
25	120	1	10	80	40	49	24,8
32	199	1	4	32	50	58	31,8



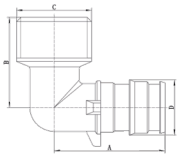


ART. 6803 PPSU

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	6	1	18	144	32	28	15,6
20	11	1	15	120	38,5	33,5	19,8
25	20	1	10	80	49,5	40,5	24,8
32	35	1	4	32	59	51	31,8



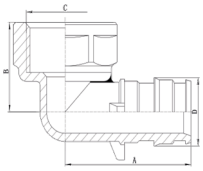


ART. 6804

Codo Macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16 x 1/2	42	1	20	160	31	25,5	R1/2"	15,6
20 x 1/2	59	1	18	144	35	29	R1/2"	19,8
25 x 3/4	106	1	8	64	44	34,5	R3/4"	24,8



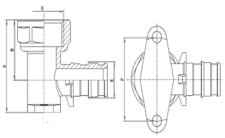


ART. 6805

Codo Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16 x 1/2	57	1	18	144	34	20,5	G1/2"	15,6
20 x 1/2	70	1	15	120	22,5	38	G1/2"	19,8
25 x 3/4	112	1	8	64	44	26,5	G3/4"	24,8





ART. 6806

Codo placa Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	F
16 x 1/2	83	1	10	80	40	35	33,5	15,6	36
20 x 1/2	94	1	10	80	40	35	37,5	19,8	36

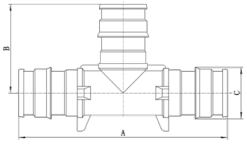
codo placa Hembra Largo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	F
16 x 1/2	96	1	10	80	46	46	33,5	15,6	36
20 x 1/2	105	1	10	80	50	46	37,5	19,8	36

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A

AENOR Producto Certificado



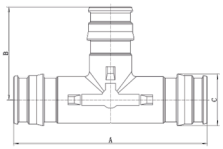


ART. 6807

Te

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	55	1	18	144	64	27	15,6
20	98	1	12	96	77	38,5	19,8
25	172	1	6	48	96	41,5	24,8
32	280	1	3	32	116	52	31,8



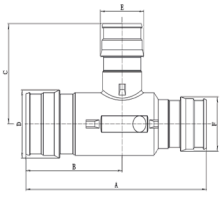


ART. 6807 PPSU

Te

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	8	1	18	144	64	28	15,6
20	15	1	12	96	33	33,5	19,8
25	29	1	6	48	99	40,5	24,8
32	50	1	3	24	118	51	31,8



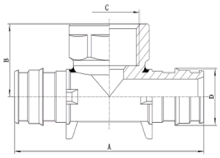


ART. 6807R PPSU

Te reducida

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F
20x16x16	11	1	12	96	68	36	29	19,8	15,6	15,6
20x16x20	12	1	12	96	72	36	29	19,8	15,6	19,8
20x20x16	14	1	12	96	73	38,5	33	19,8	19,8	15,6
25x20x20	19	1	6	48	82,5	44	36,5	24,8	19,8	19,8
25x20x25	22	1	6	48	88	44	36,5	24,8	19,8	24,8
25x25x20	24	1	6	48	91,5	48,5	42	24,8	24,8	19,8
32x25x32	36	1	3	24	112	56	45,5	31,8	24,8	31,8





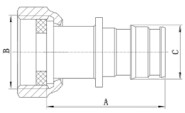
ART. 6809

Te Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16 x 1/2	74	1	12	96	66	20	1/2"	15,6
20 x 1/2	98	1	10	80	75	22,5	1/2"	19.8

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



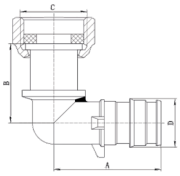


ART. 6835

Racor móvil Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 1/2	47	1	24	192	34	G1/2"	15,6
20 x 1/2	56	1	15	120	35	G1/2"	19,8
25 x 3/4	94	1	12	96	43	G3/4"	24,8



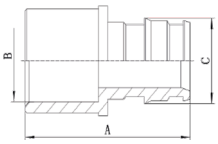


ART. 6836

Codo móvil Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
20 x 3/4	71	1	12	96	39	29,5	3/4"	19,8





ART. 6838

Adapt. Serie U a T. Cobre

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
15 x 16	30	1	25	200	36	15	15,6
18 x 16	35	1	20	160	37	18	15,6
18 x 20	43	1	15	120	40	18	19,8
22 x 20	47	1	15	120	40	22	19,8



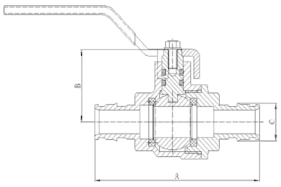
ART. 6812

Tapón terminal

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	20	1	30	240	21	15,6
20	33	1	25	200	25	19,8

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



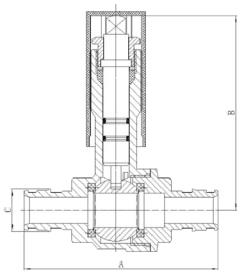


ART. 7982

Válvula de esfera con mando de palanca

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	193	1	10	40	74	30	15,6
20	209	1	10	40	82	30	19,8
25	329	1	5	20	100	35	24,8



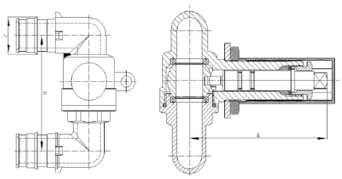


ART. 6880

Llave de corte

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16	252	1	10	40	74	72	15,6
20	262	1	10	40	82	72	19,8
25	394	1	5	20	100	72	24,8





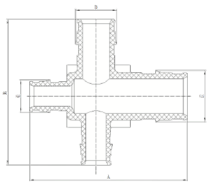
ART. 7881

Llave de corte en “U”

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20	407	1	8	32	72	61,4	19,8
25	582	1	6	24	74,6	72	24,8

ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



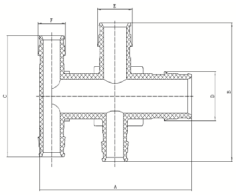


ART. 6810

Cruz PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20x20x16x16	17	1	6	48	73	63,5	19,8	19,8	15,6
25x20x16x16	22	1	6	48	76	70	24,8	19,8	15,6



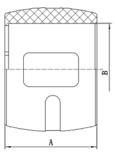


ART. 6811

Distribuidor PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F
20x20x16x16x16	24	1	6	48	77,5	70	56	19,8	19,8	15,6
25x20x16x16x16	32	1	6	48	86,5	70	61	24,8	19,8	15,6

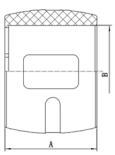




Anillo de plástico Fast rojo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	3	1	25	1200	16	16,25
20	5	1	25	800	20	20,25
25	8	1	25	400	25	25,25
32	13	1	25	31,6	31,6	32,3





Anillo de plástico Fast azul

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	3	1	25	1200	16	16,25
20	5	1	25	800	20	20,25
25	8	1	25	400	25	25,25
32	13	1	25	31,6	31,6	32,3

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

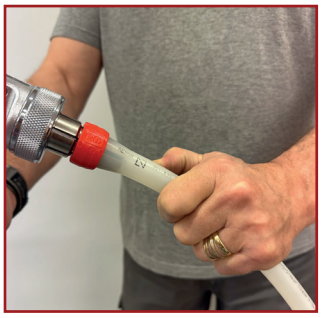
PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



INTRODUCIR ANILLOS



EXPANDIR EL TUBO



INTRODUCIR EL ACCESORIO

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1. Cortar el tubo utilizando unas tijeras apropiadas, asegurándose de que el corte sea perpendicular a la tubería y que el extremo quede libre de cualquier rebaba o residuo graso.

2. Insertar la tubería en el anillo hasta que alcance los topes interiores ubicados en uno de los extremos del anillo.

3. Abre los mangos del expandidor para que los segmentos del cabezal de expansión se cierren. Luego, introduce el cabezal de expansión en el interior de la tubería y procede a abocardar la tubería. Cierra los mangos del expandidor completamente y mantén esta posición durante unos segundos. Repite este proceso, alternando entre girar el expandidor o la tubería entre cada expansión (*), hasta que el tubo haga contacto con la parte final del cabezal expandidor.

   (*) En caso de emplear un expandidor manual, es importante realizar estos giros. Sin embargo, si estás utilizando un expandidor automático, no es necesario girar la herramienta, ya que el propio cabezal de la herramienta rota por sí mismo.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Número de expansiones recomendadas:

DIMENSIONES	16x1,8	20x1,9	25x2,3	32x2,9
Nº DE EXPANSIONES	4	5	7	13

4 Retira el expandidor de la tubería y procede a introducir el accesorio en la tubería de inmediato. Mantén la presión durante unos segundos para que la tubería se contraiga y sujete el accesorio de manera adecuada. Asegúrate de que el anillo de plástico haga contacto con el tope del accesorio.

PRUEBA DE PRESIÓN

Según las regulaciones vigentes, es necesario realizar una prueba de estanqueidad en las instalaciones antes de proceder a cubrirlas y ponerlas en funcionamiento. Dado que la unión por expansión se basa en la memoria plástica de las tuberías PEX-a, cuya contracción aumenta con el tiempo transcurrido desde la expansión, es importante cumplir con ciertos tiempos de espera antes de realizar la prueba de presión. En condiciones de temperatura normales, las uniones pueden someterse a la prueba de presión después de 30 minutos desde su montaje. La prueba de presión se realizará según se detalla en el RITE actualizado y en las normas UNE 100151 y UNE ENV12108. En su defecto todas las instalaciones de fontanería deben ser probadas con agua a temperatura ambiente y a 20 bar. En condiciones invernales, se recomienda aumentar el tiempo de espera de acuerdo con la siguiente tabla:

TEMPERATURA	Sup. a +10ºC	+6ºC a +10ºC	+1ºC a +5ºC	-4ºC a 0ºC	-9ºC a -5ºC	-15ºC a -10ºC
TIEMPO DE ESPERA	30 min	45 min	2 horas	3 horas	4 horas	12 horas