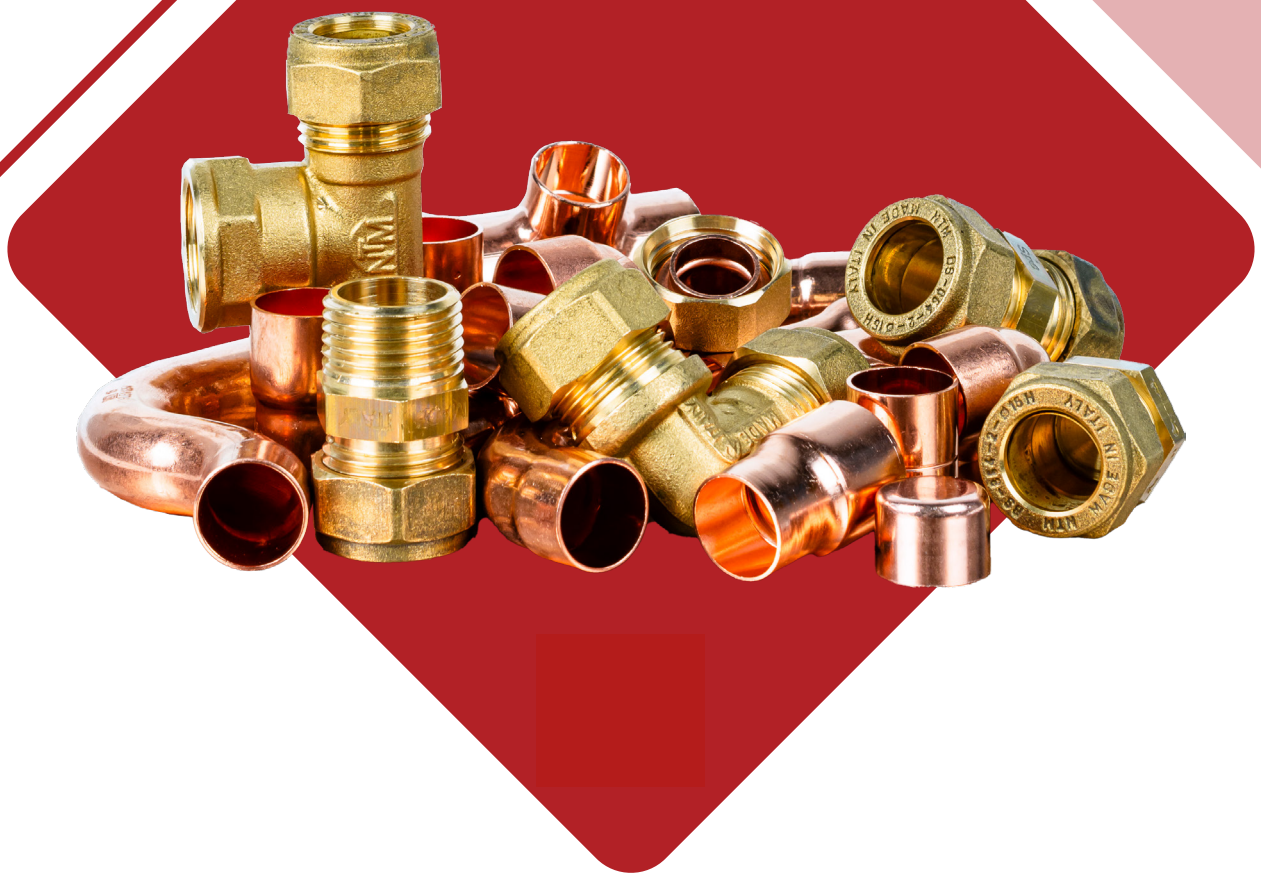


ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN

- ACC. COBRE
- ACC. COBRE COMPRESIÓN
- ACC. COMPRESIÓN

ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5001 A

Curva 90º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	600
15	25	450
18	25	250
22	25	125
28	10	70
35	-	35
42	-	20
54	-	10



ART. 5002 A

Curva 90º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	1000
12	25	600
14	10	500
15	25	450
16	10	350
18	25	250
22	25	125
28	10	70
35	-	35
42	-	20
54	-	10
64	-	-



ART. 5090

Codo 90º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	10	1000
12	10	500
14	10	500
15	25	500
16	10	400
18	25	350
22	25	200
28	10	90
35	-	50
42	-	30
54	-	15
64	-	-



ART. 5092

Codo 90º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	750
15	25	500
18	25	350
22	25	200
28	10	100
35	-	50
42	-	30
54	-	15
64	-	1

ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130

"T" H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	750
12	10	500
14	10	400
15	25	350
16	10	300
18	25	200
22	10	120
28	10	60
35	-	35
42	-	20
54	-	12
64	-	15



ART. 5270

Manguito con tope H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	1250
12	10	750
14	10	750
15	25	750
16	10	600
18	25	500
22	25	300
28	10	150
35	-	90
42	-	60
54	-	30
64	-	-



ART. 5240

Manguito de reducción H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 10	25	1250
15 x 10	10	750
15 x 12	10	750
15 x 14	10	750
16 x 15	10	600
18 x 12	25	600
18 x 14	10	600
18 x 15	25	600
22 x 12	10	400
22 x 15	25	350
22 x 18	25	350
28 x 15	10	200
28 x 18	10	200
28 x 22	10	180
35 x 18	–	125
35 x 22	–	125
35 x 28	–	125
42 x 28	–	75
42 x 35	–	60
54 x 42	–	35



ART. 5270

Manguito deslizante H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	4	900
18	4	600
22	2	300
28	2	180

ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5243

Manguito de reducción M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 10	25	1250
15 x 10	25	1000
15 x 12	25	1000
15 x 14	10	800
18 x 12	25	600
18 x 14	10	500
18 x 15	25	500
22 x 12	25	450
22 x 15	25	400
22 x 18	25	350
28 x 15	10	200
28 x 18	10	200
28 x 22	10	200
35 x 15	–	150
35 x 18	–	150
35 x 22	–	150
35 x 28	–	125
42 x 18	–	80
42 x 22	–	80
42 x 28	–	75
42 x 35	–	75
54 x 28	–	50
54 x 35	–	50
54 x 42	–	35



ART. 5040

Curva 45º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	1000
15	25	500
18	25	300
22	25	200
28	10	100
35	–	50
42	–	30
54	–	15



ART. 5041

Curva 45º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	750
15	25	500
16	10	500
18	25	300
22	25	200
28	10	100
35	–	50
42	–	30
54	–	15
64	–	20

ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130R

"T" reducida H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 12 x 12	25	450
15 x 12 x 15	25	400
15 x 15 x 12	10	350
15 x 18 x 15	10	250
15 x 22 x 15	25	175
18 x 12 x 15	25	250
18 x 12 x 18	25	300
18 x 14 x 18	10	250
18 x 15 x 15	25	225
18 x 15 x 18	25	250
18 x 18 x 15	25	200
18 x 22 x 18	25	150
22 x 12 x 22	10	170
22 x 15 x 15	10	170
22 x 15 x 18	10	170
22 x 15 x 22	10	160
22 x 18 x 15	10	150
22 x 18 x 18	10	120
22 x 18 x 22	10	140
22 x 22 x 15	10	120
22 x 22 x 18	10	120
22 x 28 x 22	10	80
28 x 15 x 22	10	100
28 x 15 x 28	10	100
28 x 18 x 22	10	80
28 x 18 x 28	10	80
28 x 22 x 22	10	70
28 x 22 x 28	10	70
28 x 28 x 15	10	70
28 x 28 x 18	10	60
28 x 28 x 22	10	60
35 x 15 x 35	-	60
35 x 18 x 35	-	60
35 x 22 x 35	-	50
35 x 22 x 28	-	50
35 x 28 x 35	-	35
35 x 28 x 28	-	35
35 x 35 x 28	-	35
42 x 22 x 42	-	30
42 x 28 x 42	-	30
42 x 35 x 35	-	25
42 x 35 x 42	-	25
54 x 22 x 54	-	20
54 x 28 x 54	-	20
54 x 35 x 54	-	15
54 x 42 x 54	-	12



ART. 5085

Curva desviación H-H (puente)

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	200
15	10	130
18	10	80
22	5	60



ART. 5086

Curva desviación M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	250
15	10	180
18	10	130



ART. 5301

Tapón hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	1500
15	25	1250
16	25	1000
18	25	750
22	25	500
28	10	200
35	-	200
42	-	125
54	-	60

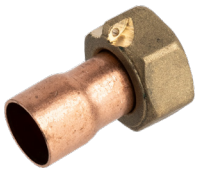
ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado
loco plano

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	25	700
15 x 3/4	25	500
18 x 1/2	25	500
18 x 3/4	25	400
22 x 1/2	25	400
22 x 3/4	25	300
22 x 1	10	250
28 x 3/4	25	250
28 x 1	10	150
28 x 1 1/4	10	100
35 x 1 1/4	10	100
42 x 1 1/2	10	60
54 x 2	5	40



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	25	800
15 x 1/2	25	700
15 x 3/4	25	500
15 x 7/8	25	300
18 x 1/2	25	500
18 x 3/4	25	400
18 x 7/8	25	250
22 x 3/4	25	300
22 x 7/8	25	250
22 x 1	10	250
28 x 1	10	150
28 x 1 1/4	10	100
35 x 1 1/4	10	100
42 x 1 1/2	10	60
54 x 2	5	40



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado
loco normal

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	25	1000
12 x 1/2	25	800
15 x 3/8	25	1000
15 x 1/2	25	700
15 x 3/4	25	500
18 x 1/2	25	500
18 x 3/4	25	400
22 x 1/2	25	400
22 x 3/4	25	300
22 x 1	10	250
28 x 3/4	25	250
28 x 1	10	150
28 x 1 1/4	10	100
35 x 1 1/4	10	100
42 x 1 1/2	10	60
54 x 2	5	40

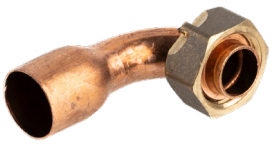
ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado con toma de purgador

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	25	400
15 x 3/4	25	250
15 x 7/8	25	150
18 x 3/4	25	200
18 x 7/8	25	150
22 x 3/4	25	200
22 x 7/8	25	150



ART. 2 ag Cu

Racor Curvo Precinto

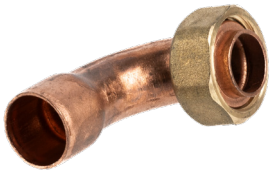
MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	25	500
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	250
22 x 3/4	25	200



ART. 420

Junta de goma para art. 2 ag Cu y art. 359 g Cu

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	100	-
1/2	100	-
3/4	100	-
7/8	100	-
1	100	-
1 1/4	50	-
1 1/2	50	-
2	50	-



ART. 2 ag Cu

Racor curvo

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	25	500
15 x 1/2	25	500
15 x 3/4	25	300
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	250
22 x 3/4	25	200
22 x 1	10	150

ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 75 g Cu

Reducción hexagonal M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8 x 1/4	25	1.000
1/2 x 1/4	25	1.000
1/2 x 3/8	25	1.000
3/4 x 1/2	25	750
1 x 1/2	25	400
1 x 3/4	25	400
1 1/4 x 1/2	10	200
1 1/4 x 3/4	10	200
1 1/4 x 1	10	250
1 1/2 x 1/2	10	-
1 1/2 x 3/4	10	150
1 1/2 x 1	10	150
1 1/2 x 1 1/4	10	150
2 x 1/2	5	100
2 x 3/4	5	90
2 x 1	5	100
2 x 1 1/4	5	100
2 x 1 1/2	5	100
2 1/2 x 2	1	50
3 x 2 1/2	1	35



ART. 62 g Cu

Racores Marsella M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	1.000
1/2	50	700
1/2 (2cm)	25	500
3/4	25	400
1	10	250
1 1/4	10	100
1 1/2	5	100
2	1	70
1/2 x 3/8	25	-
3/8 x 1/2	25	1.000
1/2 x 3/4	25	500
3/4 x 1/2	25	500
3/4 x 1	10	250
1 x 3/4	10	250
3/4 x 1 1/4	10	-
1 x 1 1/4	10	200
1 1/4 x 1 1/2	5	100
1 1/2 x 2	5	80



ART. 69 g Cu

Tapones M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	1.000
1/2	50	1.000
3/4	25	600
1	25	400
1 1/4	10	200
1 1/2	10	150
2	5	-



ART. 70 g Cu

Tapones H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	-
1/2	25	1.000
3/4	25	750
1	10	500
1 1/4	10	-
1 1/2	10	-
2	1	-

ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 33 g Cu

Machones M-M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/4	25	-
3/8	25	1.000
1/2	50	800
3/4	50	400
1	25	200
1 1/4	15	120
1 1/2	10	80
2	5	40
2 1/2	1	30
3	1	20
3/8 x 1/2	25	800
1/2 x 3/4	50	500
1/2 x 1	10	300
3/4 x 1	25	250
3/4 x 1 1/4	10	100
3/4 x1 1/2	10	-
3/4 x 2	1	-
1 x 1 1/4	15	150
1 x 1 1/2	10	120
1 x 2	5	75
1 1/4 x 1 1/2	10	80
1 1/4 x 2	5	75
1 1/2 x 2	5	70
2 x 2 1/2	1	35
2 x 3	1	-
2 1/2 x 3	1	20



ART. 1090

Codo H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	-
1/2	25	300
3/4	15	210
1	10	100
1 1/4	1	65
1 1/2	1	45
2	1	25



ART. 1092

Codo M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	700
1/2	25	300
3/4	10	150
1	10	100
1 1/4	1	50
1 1/2	1	50
2	1	25
3	1	7



ART. 1130

Te H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	400
1/2	25	200
3/4	15	120
1	5	75
1 1/4	1	40
1 1/2	1	30
2	1	22
2 1/2	1	10



ART. 1270

Manguito H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	600
1/2	25	400
3/4	25	250
1	10	150
1 1/4	5	80
1 1/2	5	65
2	1	40
3	1	12

ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 90 g Cu

Codo H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	500
12 x 1/2	50	600
14 x 1/2	25	500
15 x 3/8	50	700
15 x 1/2	50	500
15 x 3/4	25	350
16 x 1/2	10	500
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	300
22 x 1/2	25	300
22 x 3/4	25	250
22 x 1	10	180
28 x 3/4	10	180
28 x 1	15	120
35 x 1 1/4	5	75



ART. 92 g Cu

Codo M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	50	700
15 x 3/8	25	500
15 x 1/2	25	500
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	300
22 x 1/2	10	250
22 x 3/4	25	250
28 x 1	10	100



ART. 130 g Cu

Te H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	25	400
12 x 1/2	25	400
14 x 1/2	25	400
15 x 1/2	25	400
16 x 1/2	25	350
18 x 1/2	25	300
18 x 3/4	25	200
22 x 1/2	25	200
22 x 3/4	25	150
22 x 1	10	150
28 x 3/4	1	100
28 x 1	10	130
35 x 1 1/4	1	40
42 x 1 1/2	1	30
54 x 2	1	20



ART. 243 g Cu

Entronque M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10 x 3/8	50	1200
12 x 3/8	100	1200
12 x 1/2	50	1000
14 x 3/8	50	1200
14 x 1/2	50	1000
15 x 3/8	50	1200
15 x 1/2	50	1000
15 x 3/4	100	500
18 x 1/2	50	900
18 x 3/4	50	500
22 x 1/2	50	500
22 x 3/4	50	500
22 x 1	25	300
28 x 3/4	25	300
28 x 1	25	250
28 x 1 1/4	15	180
35 x 1 1/4	10	120
35 x 1 1/2	5	100
42 x 1 1/4	10	80
42 x 1 1/2	10	80
54 x 2	5	50

ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 270 g Cu

Entronque H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	100	1200
12 x 1/2	50	1000
14 x 1/2	50	700
15 x 3/8	50	1200
15 x 1/2	50	800
15 x 3/4	50	500
16 x 1/2	50	700
18 x 1/2	50	700
18 x 3/4	50	400
22 x 1/2	25	500
22 x 3/4	25	400
22 x 1	25	250
28 x 3/4	25	250
28 x 1	15	180
35 x 1 1/4	10	100
42 x 1 1/2	10	60
54 x 2	5	40



ART. 472 g Cu

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	25	350
15 x 1/2	25	350
16 x 1/2	25	350
18 x 1/2	25	350
22 x 3/4	10	-



ART. 341 g Cu

Enlace 3 piezas M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	-	-
12 x 1/2	-	-
15 x 1/2	1	250
18 x 1/2	1	150
18 x 3/4	1	200
22 x 3/4	1	100
35 x 1 1/4	1	50
42 x 1 1/2	1	45
54 x 2	1	25



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	-	-
18 x 1/2	1	-
18 x 3/4	-	-
22 x 1	1	100
35 x 1 1/4	1	75
54 x 2	-	-
54 x 2	-	-



ART. 70 g Cu

Tapón H Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	25	1.000

ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas

MEDIDA	BOLSA	CAJA
22	1	250
28	1	100
35	1	50



ART. 85 g Cu

Puente

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	1	250
18	1	200

ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 200

Manguito macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	400
12 x 1/2	10	350
15 x 3/8	10	350
15 x 1/2	10	250
18 x 1/2	10	250
18 x 3/4	10	200
22 x 1/2	10	150
22 x 3/4	10	150
22 x 1	10	100
28 x 1	5	80



ART. 201

Manguito doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	300
15	10	250
18	10	200
22	10	100
28	10	70



ART. 202

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	300
12 x 1/2	10	250
15 x 1/2	10	250
18 x 1/2	10	250
18 x 3/4	10	150
22 x 1/2	10	150
22 x 3/4	10	200
22 x 1	10	200
28 x 1	10	70



ART. 203

Codo doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	250
15	10	150
18	10	120
22	10	100
28	10	50

ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 204
Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	25	200
18 x 1/2	10	120
18 x 3/4	10	100
22 x 3/4	10	100



ART. 205
Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	10	200
18 x 1/2	10	120
18 x 3/4	10	100
22 x 3/4	10	80
28 x 1	10	60



ART. 206
Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	10	120
18 x 1/2	10	60



ART. 207
Te

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	150
15	10	120
18	10	100
22	10	60
28	10	-



ART. 209
Te hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	10	120
18 x 1/2	10	80
18 x 3/4	10	70
22 x 1/2	10	50
22 x 3/4	10	50



ART. 214
Tuerca

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	100	1500
15	100	700
18	100	700
22	50	500
28	25	-



ART. 215
Anillo latón

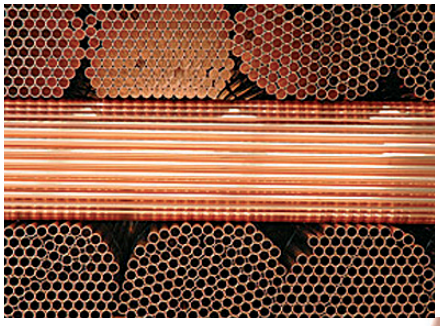
MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	100	5000
15	100	3000
18	100	2500
22	150	1200
28	125	-



ART. 235
Tapón

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	10	350
18	10	350
22	10	350

1.6 TUBO DE COBRE SANITARIO



AENOR
Producto Certificado



RECOCIDO
10x1
12x1
15x1
18x1

DURO/SEMIDURO
15x0.75
18x0x75
12x1
15x1
18x1
22x1
28x1
35x1
42x1
54x1x2

CROMADO
Rollo (25 m) 10x1
Rollo (25 m) 12x1

1.7 DECAPANTE TRADE FLUX



DESCRIPCIÓN	PESO UNITARIO	UNIDAD/CAJA
CREMA (producto ecológico sin ácido/no tóxico)	125	100
GEL	100	100

1.8 CARRETE ESTAÑO-PLATA/ESTAÑO-COBRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
C248	Carrete estaño-cobre 96,5/3,5% 250 grs
C250	Carrete estaño-plata 94/6% 250 grs
C258	Carrete estaño-plata 92/8% 250 grs

1.9 MANUAL DE SOLDAR

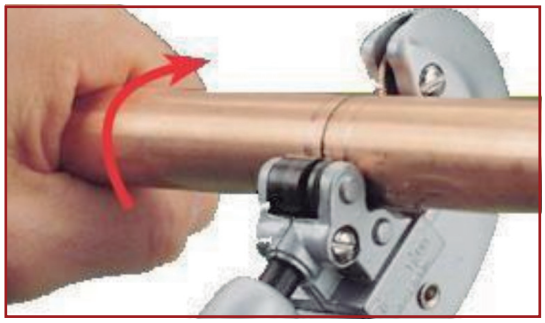
La soldadura de tubería de cobre es una habilidad básica de fontanería que permite realizar reparaciones/ instalaciones tanto en calefacción como en ACS. La soldadura de tuberías de cobre se basa en la acción capilar para crear un conjunto bien cerrado. Mediante el uso de un soplete de propano para calentar las dos piezas que se unen y el decapante, la soldadura es "succionada" en la unión y se extiende de manera uniforme entre la tubería y el accesorio. Una vez que se enfría, tendrás un conjunto sólido y libre de fugas que durará años. Ten cuidado al trabajar con un soplete. Mantén la llama alejada de materiales inflamables. También recuerda dejar que las tuberías se enfríen antes de manipularlas.

SOLDAR COBRE PASO A PASO

1. Planea con anticipación. Determina todos los materiales que necesitarás para completar tu proyecto de fontanería. Asegúrate de que tienes tubería de cobre y accesorios suficiente para hacer todas sus curvas y tramos rectos.



2. Cuando todo esté listo para comenzar, cortar todos sus tubos rectos a la medida necesaria con el cortatubo asegurándose de añadir la longitud de cañería recta que se desliza en cada conexión. Un cortatubo es una herramienta que dispone de una cuchilla que gira alrededor de la tubería en el corte. Alinea la cuchilla del cortatubo con la marca de corte. Gira la empuñadura para marcar el corte y a continuación haz girar la cuchilla alrededor de la tubería de un par de veces, apretándolo después de cada rotación completa. Repite el procedimiento hasta completar el corte. Al cortar la tubería hay que asegurarse de no doblar la tubería o crear abolladuras en la superficie que se va a soldar. Estas situaciones pueden causar fugas.



3. Preparar las superficies que serán soldadas. Tomar una lija fina y pulir los extremos de las piezas rectas que van a ser soldadas. Pulir hasta que el metal este brillante y limpio. Esto eliminará la grasa, la suciedad y la oxidación evitando que una soldadura pueda tener fugas.



1.9 MANUAL DE SOLDAR

4 Antes de empezar a soldar, ensamblar las piezas para asegurarte de que todo se ha cortado correctamente. Asegurar que todas las juntas encajan entre sí sin rozamiento o torsión. Si la tubería no se desliza fácilmente en los accesorios, asegurarse de que no están aplastados en una forma oval.

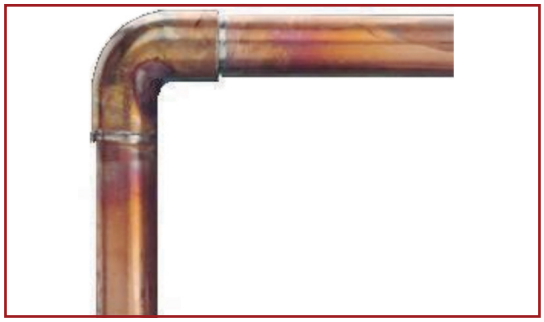
Recortar cualquier tubería que no te quede bien. Desmonta los tubos y con el pincel de decapante pon una capa fina de decapante en todas las superficies que serán soldadas. Esto incluye los extremos de los tubos rectos y el interior de los accesorios. Montar los tubos y accesorios de nuevo.



5 Prepárate para soldar. En primer lugar asegúrate de proteger a todos los materiales inflamables que se encuentren cerca (madera, cableado, aislamiento, etc.). Si no tienes otra solución que soldar cerca de estos materiales cúbrelos con un trozo de chapa o manta térmica. A continuación, coge el rollo estaño y tenlo cerca para cuando la tubería esté caliente. Dobla los últimos 4 cms. En ángulo recto. Aplica la llama del soplete sobre el área a soldar sin mantenerlo mucho tiempo en el mismo sitio. Cuando veas como "hierve" el decapante acerca el estaño. Si se ha calentado lo suficiente, la acción capilar debe succionar la soldadura hacia el interior de la unión. Si no sucede así, aplica más calor y vuelve a intentarlo.



6 Para un acabado limpio y profesional, retira rápidamente cualquier exceso de soldadura de todo el contorno con un paño húmedo. Tenga cuidado la tubería está caliente. Una vez que todas las uniones están soldadas y frías, abre la llave genera del agua para llenar las tuberías y observa si hay fugas. Abra los grifos para purgar el aire del sistema. Si te encuentras con fugas, tendrás que volver a soldar las articulaciones. Es importante vaciar completamente el agua de la tubería, de lo contrario el agua evitará que la tubería se caliente lo suficiente como para derretir la soldadura. Si la fuga persiste, tendrás que desmontar la soldadura y posiblemente remplazar una articulación o tubería defectuosa.



7 Para desmontar una soldadura caliéntala con el soplete y mientras está caliente, agarrar rápidamente la tubería y el accesorio con dos mordazas. Gira y tira de la tubería o del accesorio según convenga. Una vez fría limpiar la tubería con una lija para la reutilización. No vuelvas a usar los accesorios, son demasiado difíciles de limpiar por completo para tener una soldadura sin fugas.