Sistemas Tubo - Accesorios

Valvulería de calefacción

Febrero 2026



Acc. cobre



Acc. press fitting
y multicapa



Acc. expansión FAST
para tubería PEX-a



Acc. compresión
y multicapa



Colectores



Acc. latón para
tubo polietileno



Valvulería sanitaria



Valvulería de
calefacción cromada

01 ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN 5

1.1. Accesorios de cobre 6
1.2. Accesorios de latón roscar 10
1.3. Accesorios de latón soldar-roscar 14
1.4. Accesorios de latón soldar 16
1.5. Accesorios de latón a compresión con anillos de latón 17
1.6. Tubo de cobre sanitario 18
1.7. Decapante Trade Flux 18
1.8. Carrete estaño plata/estaño-cobre 18
1.9. Manual de soldar 19

02 ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA 21

2.1. Tubo multicapa 22
2.2. Serie 6700 - Acc. Press Fitting para tubo multicapa - Serie U 26
2.3. Instrucciones para el montaje 35
2.4. Serie 6900 - Acc. latón a compresión TRADESA para tubo multicapa 38
2.4. Instrucciones para el montaje 42

03 SISTEMAS POLIETILENO RETICULADO 45

3.1. Tubo polietileno reticulado TRADE PEX 46
3.2. Serie 6800 - Acc. Expansión FAST para tubería PEX-a 48
3.2 Instrucciones para el montaje 54
3.3. Serie 6740 - Acc. de Press Fitting para tubo polietileno reticulado 56
3.4. Serie 400 - Acc. de latón a compresión para tubo polietileno reticulado 58
3.4. Instrucciones para el montaje 60

04 COLECTORES 61

05 ACC. DE LATÓN PARA TUBO POLIETILENO 65

5.1. Rosca Exterior Serie 8000 para tubo de polietileno - V. Bugatti 66

5.2. Rosca Exterior Serie 3000 para tubo de polietileno - V. Bugatti 67

5.3. Serie embridada para tubo de polietileno - V. Bugatti 69

5.3. Instrucciones para el montaje 70

06 VALVULERÍA TD 72

07 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA 78

ÍNDICE



01

ACCESORIOS DE COBRE Y LATÓN, COBRE COMPRESIÓN

CATÁLOGO
ACC. DE COBRE

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5001 A

Curva 90º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	600
15	25	450
18	25	250
22	25	125
28	10	70
35	-	35
42	-	20
54	-	10



ART. 5002 A

Curva 90º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	1000
12	25	600
14	10	500
15	25	450
16	10	350
18	25	250
22	25	125
28	10	70
35	-	35
42	-	20
54	-	10
64	-	-



ART. 5090

Codo 90º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	10	1000
12	10	500
14	10	500
15	25	500
16	10	400
18	25	350
22	25	200
28	10	90
35	-	50
42	-	30
54	-	15
64	-	-



ART. 5092

Codo 90º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	750
15	25	500
18	25	350
22	25	200
28	10	100
35	-	50
42	-	30
54	-	15
64	-	1

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130

Te H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	750
12	10	500
14	10	400
15	25	350
16	10	300
18	25	200
22	10	120
28	10	60
35	-	35
42	-	20
54	-	12
64	-	15



ART. 5270

Manguito con tope H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	25	1250
12	10	750
14	10	750
15	25	750
16	10	600
18	25	500
22	25	300
28	10	150
35	-	90
42	-	60
54	-	30
64	-	-



ART. 5240

Manguito reducción H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12x10	25	1250
15x10	10	750
15x12	10	750
15x14	10	750
16x15	10	600
18x12	25	600
18x14	10	600
18x15	25	600
22x12	10	400
22x15	25	350
22x18	25	350
28x15	10	200
28x18	10	200
28x22	10	180
35x18	–	125
35x22	–	125
35x28	–	125
42x28	–	75
42x35	–	60
54x42	–	35



ART. 5270

Manguito deslizante H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	4	900
18	4	600
22	2	300
28	2	180

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5243

Manguito reducción M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12x10	25	1250
15x10	25	1000
15x12	25	1000
15x14	10	800
18x12	25	600
18x14	10	500
18x15	25	500
22x12	25	450
22x15	25	400
22x18	25	350
28x15	10	200
28x18	10	200
28x22	10	200
35x15	–	150
35x18	–	150
35x22	–	150
35x28	–	125
42x18	–	80
42x22	–	80
42x28	–	75
42x35	–	75
54x28	–	50
54x35	–	50
54x42	–	35
64x54	–	–



ART. 5040

Curva 45º M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	1000
15	25	500
18	25	300
22	25	200
28	10	100
35	–	50
42	–	30
54	–	15



ART. 5041

Curva 45º H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	750
15	25	500
16	10	500
18	25	300
22	25	200
28	10	100
35	–	50
42	–	30
54	–	15
64	–	20

1.1 ACCESORIOS DE COBRE



ART. 5130R

Te reducida H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 12 x 12	25	450
15 x 12 x 15	25	400
15 x 15 x 12	10	350
15 x 18 x 15	10	250
15 x 22 x 15	25	175
18 x 12 x 15	25	250
18 x 12 x 18	25	300
18 x 14 x 18	10	250
18 x 15 x 15	25	225
18 x 15 x 18	25	250
18 x 18 x 15	25	200
18 x 22 x 18	25	150
22 x 12 x 22	10	170
22 x 15 x 15	10	170
22 x 15 x 18	10	170
22 x 15 x 22	10	160
22 x 18 x 15	10	150
22 x 18 x 18	10	120
22 x 18 x 22	10	140
22 x 22 x 15	10	120
22 x 22 x 18	10	120
22 x 28 x 22	10	80
28 x 15 x 22	10	100
28 x 15 x 28	10	100
28 x 18 x 22	10	80
28 x 18 x 28	10	80
28 x 22 x 22	10	70
28 x 22 x 28	10	70
28 x 28 x 15	10	70
28 x 28 x 18	10	60
28 x 28 x 22	10	60
35 x 15 x 35	-	60
35 x 18 x 35	-	60
35 x 22 x 35	-	50
35 x 22 x 28	-	50
35 x 28 x 35	-	35
35 x 28 x 28	-	35
35 x 35 x 28	-	35
42 x 22 x 42	-	30
42 x 28 x 42	-	30
42 x 35 x 35	-	25
42 x 35 x 42	-	25
54 x 22 x 54	-	20
54 x 28 x 54	-	20
54 x 35 x 54	-	15
54 x 42 x 54	-	12



ART. 5085

Curva desviación H-H (puente)

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	200
15	10	130
18	10	80
22	5	60



ART. 5086

Curva desviación M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	10	250
15	10	180
18	10	130



ART. 5301

Tapón hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	25	1500
15	25	1250
16	25	1000
18	25	750
22	25	500
28	10	200
35	-	200
42	-	125
54	-	60

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor loco plano

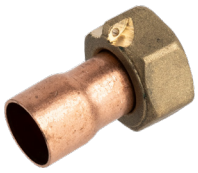
MEDIDA	BOLSA	CAJA
15x1/2	25	700
15x3/4	25	500
18x1/2	25	500
18x3/4	25	400
22x1/2	25	400
22x3/4	25	300
22x1	10	250
28x3/4	25	250
28x1	10	150
28x1 1/4	10	100
35x1 1/4	10	100
42x1 1/2	10	60
54x2	5	40



ART. 359 g Cu

Racor loco Abocardado

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12x3/8	25	1000
12x1/2	25	800
15x3/8	25	1000
15x1/2	25	700
15x3/4	25	500
18x1/2	25	500
18x3/4	25	400
22x1/2	25	400
22x3/4	25	300
22x1	10	250
28x3/4	25	250
28x1	10	150
28x1 1/4	10	100
35x1 1/4	10	100
42x1 1/2	10	60
54x2	5	40



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12x1/2	25	800
15x1/2	25	700
15x3/4	25	500
15x7/8	25	300
18x1/2	25	500
18x3/4	25	400
18x7/8	25	250
22x3/4	25	300
22x7/8	25	250
22x1	10	250
28x1	10	150
28x1 1/4	10	100
35x1 1/4	10	100
42x1 1/2	10	60
54x2	5	40

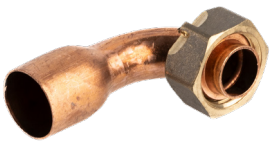
1.1 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 359 g Cu

Racor Abocardado
con toma de purgador

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15x1/2	25	400
15x3/4	25	250
15x7/8	25	150
18x3/4	25	200
18x7/8	25	150
22x3/4	25	200
22x7/8	25	150



ART. 2 ag Cu

Racor
Curvo Precinto

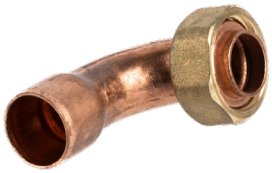
MEDIDA	BOLSA	CAJA
15x1/2	25	500
18x1/2	25	400
18x3/4	25	250
22x3/4	25	200



ART. 420

Junta de goma para
art. 2 ag Cu y art. 359 g Cu

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	100	-
1/2	100	-
3/4	100	-
7/8	100	-
1	100	-
1 1/4	50	-
1 1/2	50	-
2	50	-



ART. 2 ag Cu

Racor curvo

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12x1/2	25	500
15x1/2	25	500
15x3/4	25	300
18x1/2	25	400
18x3/4	25	250
22x3/4	25	200
22x1	10	150

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 75 g Cu

Reducción hexagonal M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8 x 1/4	25	1.000
1/2 x 1/4	25	1.000
1/2 x 3/8	25	1.000
3/4 x 1/2	25	750
1 x 1/2	25	400
1 x 3/4	25	400
1 1/4 x 1/2	10	200
1 1/4 x 3/4	10	200
1 1/4 x 1	10	250
1 1/2 x 1/2	10	-
1 1/2 x 3/4	10	150
1 1/2 x 1	10	150
1 1/2 x 1 1/4	10	150
2 x 1/2	5	100
2 x 3/4	5	90
2 x 1	5	100
2 x 1 1/4	5	100
2 x 1 1/2	5	100
2 1/2 x 2	1	50
3 x 2 1/2	1	35



ART. 62 g Cu

Racor Marsella M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	1.000
1/2	50	700
1/2 (2cm)	25	500
3/4	25	400
1	10	250
1 1/4	10	100
1 1/2	5	100
2	1	70
1/2 x 3/8	25	-
3/8 x 1/2	25	1.000
1/2 x 3/4	25	500
3/4 x 1/2	25	500
3/4 x 1	10	250
1 x 3/4	10	250
3/4 x 1 1/4	10	-
1 x 1 1/4	10	200
1 1/4 x 1 1/2	5	100
1 1/2x2	5	80



ART. 69 g Cu

Tapón M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	1.000
1/2	50	1.000
3/4	25	600
1	25	400
1 1/4	10	200
1 1/2	10	150
2	5	-



ART. 70 g Cu

Tapón H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	-
1/2	25	1.000
3/4	25	750
1	10	500
1 1/4	10	-
1 1/2	10	-
2	1	-

1.2 ACCESORIOS DE LATÓN ROSCAR



ART. 33 g Cu

Machón M-M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/4	25	-
3/8	25	1.000
1/2	50	800
3/4	50	400
1	25	200
1 1/4	15	120
1 1/2	10	80
2	5	40
2 1/2	1	30
3	1	20
3/8 x 1/2	25	800
1/2 x 3/4	50	500
1/2 x 1	10	300
3/4 x 1	25	250
3/4 x 1 1/4	10	100
3/4 x1 1/2	10	-
3/4 x 2	1	-
1 x 1 1/4	15	150
1 x 1 1/2	10	120
1 x 2	5	75
1 1/4 x 1 1/2	10	80
1 1/4 x 2	5	75
1 1/2 x 2	5	70
2 x 2 1/2	1	35
2 x 3	1	-
2 1/2 x 3	1	20



ART. 1130

Te H-H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	400
1/2	25	200
3/4	15	120
1	5	75
1 1/4	1	40
1 1/2	1	30
2	1	22
2 1/2	1	10



ART. 1090

Codo H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	-
1/2	25	300
3/4	15	210
1	10	100
1 1/4	1	65
1 1/2	1	45
2	1	25



ART. 1092

Codo M-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	700
1/2	25	300
3/4	10	150
1	10	100
1 1/4	1	50
1 1/2	1	50
2	1	25
3	1	7



ART. 1270

Manguito H-H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	25	600
1/2	25	400
3/4	25	250
1	10	150
1 1/4	5	80
1 1/2	5	65
2	1	40
3	1	12

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 90 g Cu

Codo H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	500
12 x 1/2	50	600
14 x 1/2	25	500
15 x 3/8	50	700
15 x 1/2	50	500
15 x 3/4	25	350
16 x 1/2	10	500
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	300
22 x 1/2	25	300
22 x 3/4	25	250
22 x 1	10	180
28 x 3/4	10	180
28 x 1	15	120
35 x 1 1/4	5	75



ART. 92 g Cu

Codo M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	50	700
15 x 1/2	25	500
15 x 3/8	25	500
18 x 1/2	25	400
18 x 3/4	25	300
22 x 1/2	10	250
22 x 3/4	25	250
28 x 1	10	100



ART. 130 g Cu

Te H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	25	400
12 x 1/2	25	400
14 x 1/2	25	400
15 x 1/2	25	400
16 x 1/2	25	350
18 x 1/2	25	300
18 x 3/4	25	200
22 x 1/2	25	200
22 x 3/4	25	150
22 x 1	10	150
28 x 3/4	1	100
28 x 1	10	130
35 x 1 1/4	1	40
42 x 1 1/2	1	30
54 x 2	1	20



ART. 243 g Cu

Entronque M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10 x 3/8	50	1200
12 x 3/8	100	1200
12 x 1/2	50	1000
14 x 3/8	50	1200
14 x 1/2	50	1000
15 x 3/8	50	1200
15 x 1/2	50	1000
15 x 3/4	100	500
18 x 1/2	50	900
18 x 3/4	50	500
22 x 1/2	50	500
22 x 3/4	50	500
22 x 1	25	300
28 x 3/4	25	300
28 x 1	25	250
28 x 1 1/4	15	180
35 x 1 1/4	10	120
35 x 1 1/2	5	100
42 x 1 1/4	10	80
42 x 1 1/2	10	80
54 x 2	5	50

1.3 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR-ROSCAR



ART. 270 g Cu

Entronque H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	100	1200
12 x 1/2	50	1000
14 x 1/2	50	700
15 x 3/8	50	1200
15 x 1/2	50	800
15 x 3/4	50	500
16 x 1/2	50	700
18 x 1/2	50	700
18 x 3/4	50	400
22 x 1/2	25	500
22 x 3/4	25	400
22 x 1	25	250
28 x 3/4	25	250
28 x 1	15	180
35 x 1 1/4	10	100
42 x 1 1/2	10	60
54 x 2	5	40



ART. 472 g Cu

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 1/2	25	350
15 x 1/2	25	350
16 x 1/2	25	350
18 x 1/2	25	350
22 x 3/4	10	-
28 x 1	1	-



ART. 341 g Cu

Enlace 3 piezas M

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	-	-
12 x 1/2	-	-
15 x 1/2	1	250
18 x 1/2	1	150
18 x 3/4	1	200
22 x 3/4	1	100
22 x 1	1	100
35 x 1 1/4	1	50
42 x 1 1/2	1	45
54 x 2	1	25



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	-	-
18 x 1/2	1	-
18 x 3/4	-	-
22 x 1	1	100
35 x 1 1/4	1	75
42 x 1 1/2	1	50
54 x 2	-	-



ART. 70 g Cu

Tapón H Precinto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	25	1.000

1.4 ACCESORIOS DE LATÓN SOLDAR



ART. 340 g Cu

Enlace 3 piezas

MEDIDA	BOLSA	CAJA
22	1	250
28	1	100
35	1	50
54	1	25



ART. 85 g Cu

Puente

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	1	250
18	1	200

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 200

Manguito macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	400
12 x 1/2	10	350
15 x 3/8	10	350
15 x 1/2	10	250
18 x 1/2	10	250
18 x 3/4	10	200
22 x 1/2	10	150
22 x 3/4	10	150
22 x 1	10	100
28 x 1	5	80



ART. 201

Manguito unión

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 12	10	300
15 x 15	10	250
18 x 18	10	200
22 x 22	10	100
28 x 28	10	70



ART. 202

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 3/8	10	300
12 x 1/2	10	250
15 x 1/2	10	250
18 x 1/2	10	250
18 x 3/4	10	150
22 x 1/2	10	150
22 x 3/4	10	200
22 x 1	10	200
28 x 1	10	70



ART. 203

Codo unión

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 12	10	250
15 x 15	10	150
18 x 18	10	120
22 x 22	10	100
28 x 28	10	50

1.5 ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN CON ANILLOS DE LATÓN



ART. 204
Codo macho

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	25	200
18 x 1/2	10	120
18 x 3/4	10	100
22 x 3/4	10	100



ART. 205
Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	10	200
18 x 1/2	10	120
18 x 3/4	10	100
22 x 3/4	10	80
28 x 1	10	60



ART. 206
Codo placa

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2	10	120
18 x 1/2	10	60



ART. 207
Te

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12 x 12 x 12	10	150
15 x 15 x 15	10	120
18 x 18 x 18	10	100
22 x 22 x 22	10	60
28 x 28 x 28	10	-



ART. 209
Te hembra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15 x 1/2 x 15	10	120
18 x 1/2 x 18	10	80
18 x 3/4 x 18	10	70
22 x 1/2 x 22	10	50
22 x 3/4 x 22	10	50



ART. 214
Tuerca

MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	100	1500
15	100	700
18	100	700
22	50	500
28	25	-



ART. 215
Anillo latón

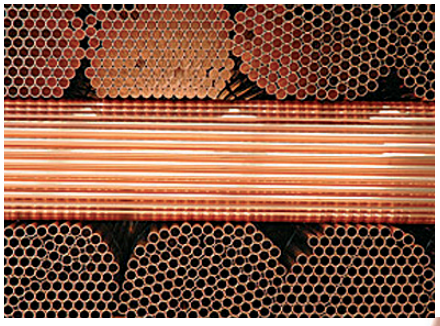
MEDIDA	BOLSA	CAJA
12	100	5000
15	100	3000
18	100	2500
22	150	1200
28	125	-



ART. 235
Tapón

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	10	350
18	10	350
22	10	350

1.6 TUBO DE COBRE SANITARIO





RECOCIDO
10x1
12x1
15x1
18x1

DURO/SEMIDURO
15x0,75
18x0,75
12x1
15x1
18x1
22x1
28x1
35x1
42x1
54x1,2

CROMADO
Rollo (25 m) 10x1
Rollo (25 m) 12x1

1.7 DECAPANTE TRADE FLUX



DESCRIPCIÓN	PESO UNITARIO	UNIDAD/CAJA
CREMA (producto ecológico sin ácido/no tóxico)	125	100
GEL	100	100

1.8 CARRETE ESTAÑO-PLATA/ESTAÑO-COBRE



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
C248	Carrete estaño-cobre 96,5/3,5% 250 grs
C250	Carrete estaño-plata 94/6% 250 grs
C258	Carrete estaño-plata 92/8% 250 grs

1.9 MANUAL DE SOLDAR

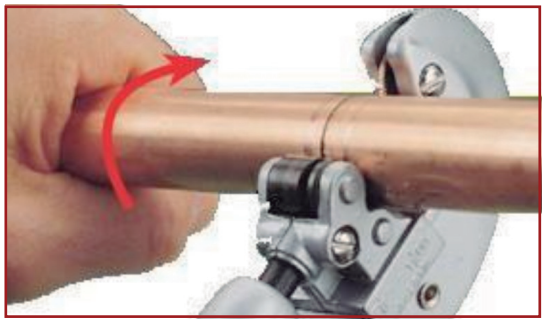
La soldadura de tubería de cobre es una habilidad básica de fontanería que permite realizar reparaciones/ instalaciones tanto en calefacción como en ACS. La soldadura de tuberías de cobre se basa en la acción capilar para crear un conjunto bien sellado. Mediante el uso de un soplete de propano para calentar las dos piezas que se unen y el decapante, la soldadura es "succionada" en la unión y se extiende de manera uniforme entre la tubería y el accesorio. Una vez que se enfría, tendrás un conjunto sólido y libre de fugas que durará años. Ten cuidado al trabajar con un soplete. Mantén la llama alejada de materiales inflamables. También recuerda dejar que las tuberías se enfríen antes de manipularlas.

SOLDAR COBRE PASO A PASO

1. Planea con anticipación. Determina todos los materiales que necesitarás para completar tu proyecto de fontanería. Asegúrate de que tienes tubería de cobre y accesorios suficiente para hacer todas sus curvas y tramos rectos.



2. Cuando todo esté listo para comenzar, corta todos sus tubos rectos a la medida necesaria con el cortatubo asegurándote de añadir la longitud de cañería recta que se desliza en cada conexión. Un cortatubo es una herramienta que dispone de una cuchilla que gira alrededor de la tubería en el corte. Alinea la cuchilla del cortatubo con la marca de corte. Gira la empuñadura para marcar el corte y a continuación haz girar la cuchilla alrededor de la tubería de un par de veces, apretándolo después de cada rotación completa. Repite el procedimiento hasta completar el corte. Al cortar la tubería hay que asegurarse de no doblarla o crear abolladuras en la superficie que se va a soldar. Estas situaciones pueden causar fugas.



3. Preparar las superficies que serán soldadas. Tomar una lija fina y pulir los extremos de las piezas rectas que van a ser soldadas. Pulir hasta que el metal esté brillante y limpio. Esto eliminará la grasa, la suciedad y la oxidación evitando que una soldadura pueda tener fugas.



1.9 MANUAL DE SOLDAR

4 Antes de empezar a soldar, ensamblar las piezas para asegurarte de que todo se ha cortado correctamente. Asegurar que todas las juntas encajan entre sí sin rozamiento o torsión. Si la tubería no se desliza fácilmente en los accesorios, asegurarse de que no están aplastados en una forma oval.

Recortar cualquier tubería que no te quede bien.

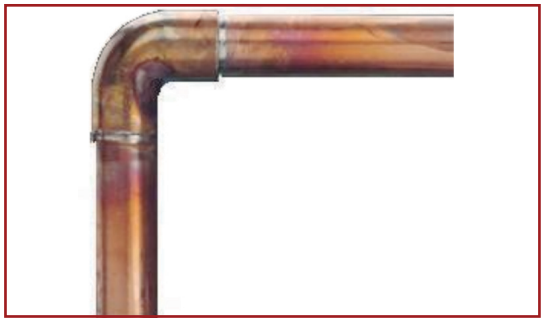
Desmonta los tubos y con el pincel de decapante pon una capa fina de decapante en todas las superficies que serán soldadas. Esto incluye los extremos de los tubos rectos y el interior de los accesorios. Montar los tubos y accesorios de nuevo.



5 Prepárate para soldar. En primer lugar asegúrate de proteger todos los materiales inflamables que se encuentren cerca (madera, cableado, aislamiento, etc.). Si no tienes otra solución que soldar cerca de estos materiales cúbrelos con un trozo de chapa o manta térmica. A continuación, coge el rollo estaño y tenlo cerca para cuando la tubería esté caliente. Dobla los últimos 4cm en ángulo recto. Aplica la llama del soplete sobre el área a soldar sin mantenerlo mucho tiempo en el mismo sitio. Cuando veas como "hierve" el decapante acerca el estaño. Si se ha calentado lo suficiente, la acción capilar debe succionar la soldadura hacia el interior de la unión. Si no sucede así, aplica más calor y vuelve a intentarlo.



6 Para un acabado limpio y profesional, retira rápidamente cualquier exceso de soldadura de todo el contorno con un paño húmedo. Tenga cuidado, la tubería está caliente. Una vez que todas las uniones están soldadas y frías, abre la llave general del agua para llenar las tuberías y observa si hay fugas. Abra los grifos para purgar el aire del sistema. Si te encuentras con fugas, tendrás que volver a soldar las articulaciones. Es importante vaciar completamente el agua de la tubería, de lo contrario el agua evitará que la tubería se caliente lo suficiente como para derretir la soldadura. Si la fuga persiste, tendrás que desmontar la soldadura y posiblemente remplazar una articulación o tubería defectuosa.



7 Para desmontar una soldadura caliéntala con el soplete y mientras está caliente, agarrar rápidamente la tubería y el accesorio con dos mordazas. Gira y tira de la tubería o del accesorio según convenga. Una vez fría limpiar la tubería con una lija para la reutilización. No vuelvas a usar los accesorios, son demasiado difíciles de limpiar por completo para tener una soldadura sin fugas.



02

ACCESORIOS PRESS FITTING Y COMPRESIÓN PARA SISTEMA MULTICAPA. TUBO MULTICAPA

- TUBO MULTICAPA
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- ACC. COMPRESIÓN

CATÁLOGO ACC.
PRESS FITTING SERIE U

CATÁLOGO ACC.
COMPRESIÓN MULTICAPA

2.1 TUBO MULTICAPA

TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X)/ ALUMINIO (AL)/ POLIETILENO RETICULADO (PE-X)

La tubería multicapa TRADE PEX-AL-PEX está compuesta por cinco capas:



El aluminio está soldado y solapado por el método patentado de Ultrasonido, que permite utilizar menos grosor en la capa de aluminio, permitiendo que el tubo sea más flexible y facilitando así una mayor curvatura del tubo y una mejor unión de los accesorios de prensado. Además, no existe aporte de material en la soldadura ni elevación de temperatura en el proceso productivo, garantizando que no se alteren las propiedades del PEX.

TUBO MULTICAPA ROLLO - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)
16x2	25	2.000
16x2	100/200	4.200
16x2	500	4.000
18x2	100	2.600
20x2	25	2.000
20x2	100	2.400
25x25	25	-
25x2,5	50	1.200
32x3,0	50	1.100

2.1 TUBO MULTICAPA

TUBO MULTICAPA BARRA - TRADE PEX-AL-PEX



MEDIDA	LONG. BARRA (M)	FARDO (M)
16x2	4	200
18x2	4	160
20x2	4	140
25x2,5	4	80
32x3,0	4	48
40x4,0	4	20
50x4,5	4	16
63x6,0	4	12

TUBO MULTICAPA AISLADO - TRADE PEX-AL-PEX





MEDIDA	ROLLO (M)	PALET (M)
16x2	50	1.400
20x2	50	1.200
25x2,5	25	750
32x3	25	750

2.1 TUBO MULTICAPA

Características principales

El resultado es una tubería fuerte, ligera, flexible, económica y de fácil instalación, que posee además las siguientes características:

Certificado AENOR de producto
Conforme a la Norma UNE 53961:2002 EX: "Tubos multicapa para la conducción de agua fría y caliente a presión. Tubos de polímero/aluminio (AL)/polietileno reticulado (PE-X).

10 años de garantía
Ante cualquier defecto de fabricación de la tubería.

Resistente al paso del tiempo
La duración de la tubería multicapa TRADE PEX-AL-PEX a temperatura desde 0-95° y presiones de hasta 10bar es de 50 años. A 20°C la tubería soporta presiones de hasta 25bar.

Resistente a las incrustaciones de cal y a la erosión
La capa interior es de tubo PEX, altamente resistente a la erosión y a la formación de depósitos, no permitiendo la incrustación de suciedad, cal y otras sustancias originadas por la corrosión. La tubería TRADE PEX-AL-PEX es resistente al desgaste de la capa interna, de especial importancia en las curvas, donde puede haber mayor desgaste provocado por las impurezas sobre todo cuando el agua circula a gran velocidad por la tubería.

Propiedades mecánicas
Una vez curvada, la tubería TRADE PEX-AL-PEX mantiene la forma adaptada. Su alta flexibilidad permite curvar la tubería hasta alcanzar un radio de curvatura de 2,5 a 5 veces el diámetro exterior del tubo. No se recomienda realizar manualmente curvas de radio reducido.

Resistente al fuego
La tubería TRADE PEX-AL-PEX ofrece una gran resistencia al fuego, gracias a su capa interior de aluminio.

Resistente a la difusión de oxígeno
La capa de aluminio genera una barrera contra las moléculas de gas, eliminando el riesgo de corrosión que genera la difusión de oxígeno.

Mínima pérdida de temperatura
La tubería TRADE PEX-AL-PEX posee mínima conductividad térmica, de tan solo 0,43w/m.k.

2.1 TUBO MULTICAPA

Superficie lisa
La capa interior es extraordinariamente lisa con rugosidad de 0,0004mm, exenta de suciedad y rugosidades. Por ello la presión permanece constante en el tiempo y las pérdidas de presión son mínimas.

Higiénico
La tubería TRADE PEX-AL-PEX es apta para su uso en cualquier instalación de agua sanitaria y calefacción. Los materiales que forman la tubería no son tóxicos y son aptos para la conducción de agua potable.

Aislante acústico
La tubería TRADE PEX-AL-PEX ofrece un alto aislamiento acústico. Ambas capas de PEX, interna y externa, atenúan el ruido.

Ligero
Un rollo de 100 metros de tubería de 16x2 pesa tan solo 12 kilos.

Mínima dilatación
La dilatación consecuencia del cambio de temperaturas es mínima, equiparable con las tuberías metálicas.

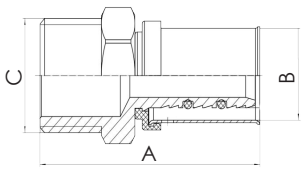
Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	DIMENSIONES							
Diámetro exterior	mm	16	18	20	25	32	40	50	63
Espesor de pared	mm	2,0	2,0	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	6,0
Peso por metro lineal	gr/m	110	130	145	210	340	570	825	1346
Volumen de agua contenida	l/m	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531	0,804	1,320	2,042
Temperatura de trabajo	°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C	0-95°C
Temperatura punta máxima	°C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C	110 °C
Presión máxima de trabajo a 95°C	bar	10	10	10	10	8	8	8	8
Presión de reventamiento	bar	65	65	65	65	55	55	55	55
Densidad	kg/m³	433,4	401,0	371,5	358,2	332,1	356,5	327,6	337,3
Alargamiento a la rotura	%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%	25%
Tensión de rotura	N/mm²	115	115	115	115	115	115	115	115
Tiempo de inducción a la oxidación	min	40	40	40	40	40	40	40	40
Coeficiente de dilatación térmico	mm/mx 1°C	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Conductividad térmica a 60°C	W/m°K	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Rugosidad interna	mm	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004	0,0004
Difusión de oxígeno	mg/l	0	0	0	0	0	0	0	0
O2 Permeabilidad	g/m³d	0	0	0	0	0	0	0	0
Radio de curvatura sin curvatubos	mm	128	144	160	200	256	320	400	504
Radio mínimo de curvatura	mm	80	90	100	125	160	200	250	315

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



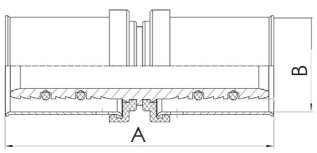


ART. 6700U

Manguito macho

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	1	12	96	58	25	R 1
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2
63X2	1		24	102	63	R 2



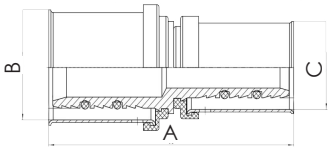


ART. 6701U

Manguito unión

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	24	192	54	16
20X20	1	20	160	54	20
25X25	1	8	64	66,5	25
32X32	1	8	64	69	32
40X40	1		48	101	40
50X50	1		24	101	50
63X63	1		12	148	63





ART. 6701UR

Manguito unión reducción

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20X16	1	20	160	54	20	16
25X16	1	15	120	61	25	16
25X20	1	12	96	61	25	20
32X25	1	5	40	68,5	32	25
40X32	1		48	87,5	40	32
50X40	1		24	101	50	40



ART. 6701U PPSU

Manguito unión PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	24	192	54	16
20X20	1	20	160	54	20

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

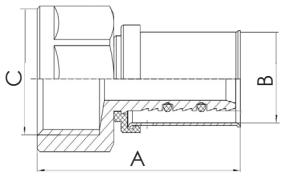


ART. 6701UR PPSU

Manguito unión reducción PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20X16	1	20	160	54	20	16
25X20	1	12	96	61	25	20



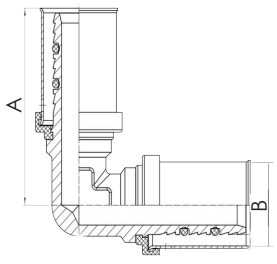


ART. 6702U

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	1	12	96	58	25	R 1
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2
63X2	1		24	102	63	R 2





ART. 6703U

Codo

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	18	144	39,5	16
20X20	1	15	120	41	20
25X25	1	9	72	50	25
32X32	1	6	48	54	32
40X40	1		32	72,5	40
50X50	1		20	78,5	50
63X63	1		12	108	63



ART. 6703U PPSU

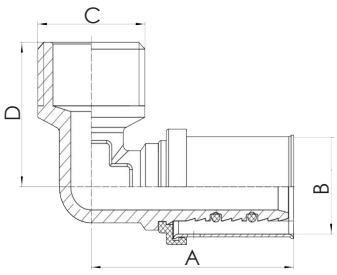
Codo PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	18	144	39,5	16
20X20	1	15	120	41	20

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



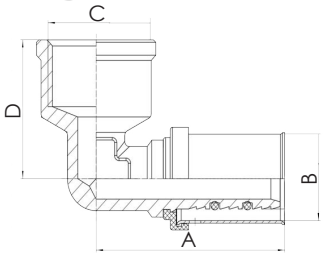


ART. 6704U

Codo macho

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	20	160	39,5	16	R 1/2	25
20X1/2	1	18	144	39,5	20	R 1/2	27
25X3/4	1	8	64	49	25	R 3/4	30,5

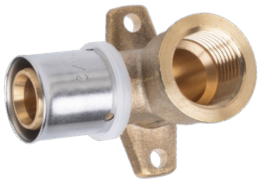


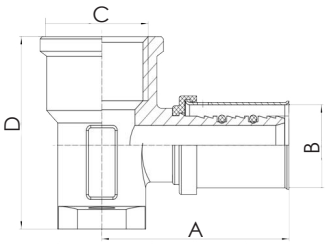


ART. 6705U

Codo hembra

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	18	144	41	16	G1/2	27
20X1/2	1	15	120	41	20	G1/2	30
20X3/4	1	12	96	45	20	G3/4	30
25X3/4	1	8	64	52	25	G3/4	32
32X1	1	5	40	56,5	32	G 1	38
40X11/4	1		28	75,5	40	G 11/4	40
50X11/2	1		24	78,5	50	G 11/2	45
63X2	1		18	110	63	G 2	53



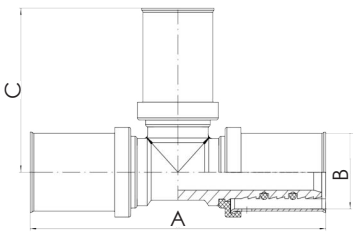


ART. 6706U

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	1	10	80	42,5	16	G1/2	39
20X1/2	1	10	80	42,5	20	G1/2	39
20X3/4	1	8	64	45,5	20	G3/4	46
25X3/4	1	6	48	52	25	G3/4	47,5





ART. 6707U

Te

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16X16	1	15	120	73	16	36,5
20X20X20	1	12	96	77	20	38,5
25X25X25	1	6	48	95	25	47,5
32X32X32	1	3	24	102	32	51
40X40X40	1		24	145	40	72,5
50X50X50	1		12	157	50	78,5
63X63X63	1		7	216	63	108

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6707U PPSU

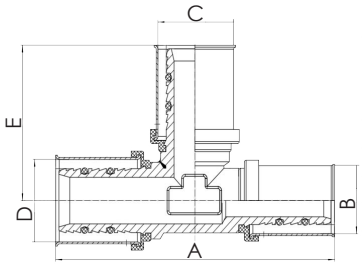
Te PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16x16	66	1	15	120	73	16	36,5
20X20x20	100	1	12	96	77	20	38,5



ART. 6707UR

Te reducida

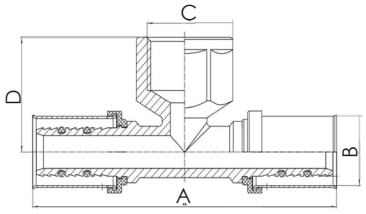


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
16X20X16	1	12	96	77	16	20	16	36,5
20X16X16	1	12	96	73	20	16	16	38,5
20X16X20	1	12	96	73	20	16	20	38,5
20X20X16	1	12	96	77	20	20	16	38,5
20X25X20	1	6	48	81	20	25	20	45,5
25X16X16	1	6	48	80	25	16	16	40,5
25X16X20	1	6	48	80	25	16	20	40,5
25X16X25	1	6	48	87	25	16	25	40,5
25X20X16	1	6	48	84	25	20	16	40,5
25X20X20	1	6	48	84	25	20	20	40,5
25X20X25	1	6	48	91	25	20	25	40,5
25X25X20	1	6	48	88	25	25	20	47,5
25X32X25	1	3	24	101	25	32	25	48
32X20X32	1	3	24	92	32	20	32	43,5
32X25X20	1	3	24	95	32	25	20	50,5
32X25X25	1	3	24	95,5	32	25	25	50,5
32X25X32	1	3	24	96	32	25	32	50,5
32X32X25	1	3	24	101,5	32	32	25	51
40X32X40	1		16	131	40	32	40	55,5
50X40X50	1		12	139	50	40	50	74
63X40X63	1		8	188	63	40	63	79,5



ART. 6709U

Te hembra

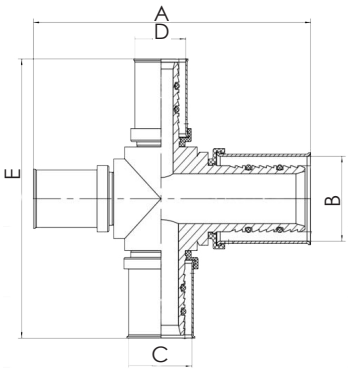


MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	12	96	85	16	G1/2	28
20X1/2	1	12	96	85	20	G1/2	30
25X3/4	1	5	40	105	25	G3/4	31,5
32X1	1	3	24	111	32	G 1	39
40X11/4	1		20	151	40	G 11/4	40
50X11/2	1		12	155	50	G 11/2	45
63X2	1		6	220	63	G 2	53

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



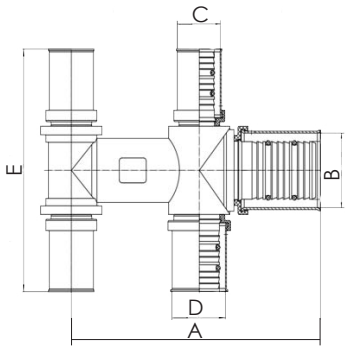


ART. 6710U

Cruz

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20x20x16x16	1	6	48	84	20	20	16	84
25x20x16x16	1	4	32	91	25	20	16	84





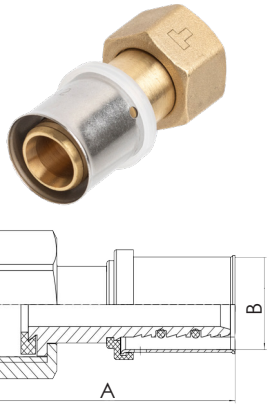
ART. 6711U

Distribuidor

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20x20x16x16x16	1	2	16	90	20	20	16	83
25x20x16x16x16	1		40	97	25	20	16	83

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

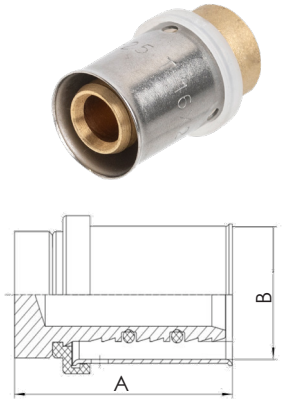
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6735U

Racor móvil hembra

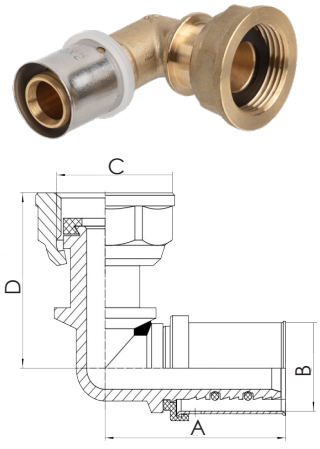
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	24	192	52	16	G1/2
20X1/2	1	15	120	53	20	G1/2
20X3/4	1	12	96	53	20	G3/4
25X3/4	1	12	96	60	25	G3/4
25X1	1	12	96	61,5	25	G 1
32X1	1	8	64	62	32	G 1



ART. 6736U

Tapón terminal

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	1	30	240	32	16
20	1	25	200	34,5	20



ART. 6736U/SP

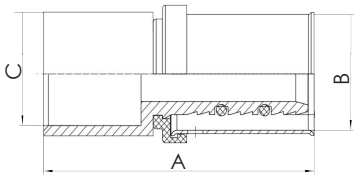
Codo móvil hembra

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	1	18	144	39	16	G1/2	33,5
20x3/4	1	12	96	48	20	G3/4	36,5
25x3/4	1	8	64	48,5	25	G3/4	40
32X1	1	5	40	56	32	G1	48

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



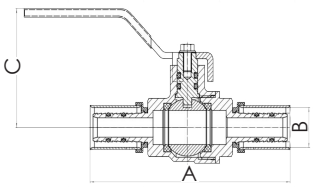


ART. 6738U

Adaptador a cobre

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X15	1	25	200	44,5	16	15
16x18	1	20	160	44,5	16	18
20x18	1	15	120	44,5	20	18
20x22	1	15	120	44,5	20	22



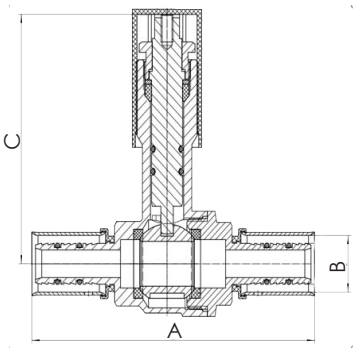


ART. 6782

Llave de esfera de prensar
con mando de palanca

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 16	1	10	40	92,5	16	49
20 x 20	1	10	40	92,5	20	49
25 x 25	1	6	24	111	28	65





ART. 6780

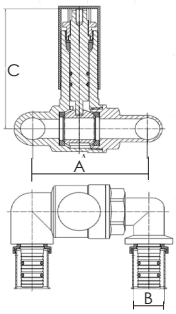
Llave de corte recta de prensar

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16	1	10	40	91	16	72
20X20	1	10	40	91	20	72
25X25	1	5	20	114	25	75

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

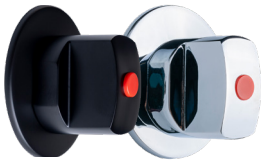


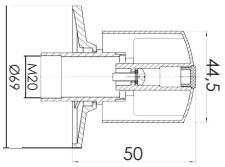


ART. 6780U

Llave de corte en "U"

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	1	8	32	61,5	16	72
20x20	1	8	32	61,5	20	72
25x25	1	6	24	69,5	25	75



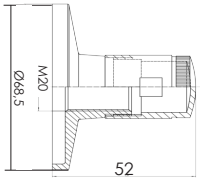


ART. 633 TD

Mando globo

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
633TD	Cromo	1	80
633TDN	Negro	1	80



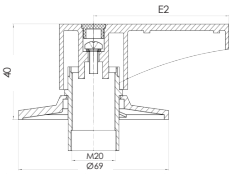


ART. 635 TD

Mando oculto

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
635TD	Cromo	1	80
635TDN	Negro	1	80





ART. 630 TD

Mando palanca

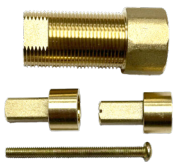
CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
630TD	Cromo	1	80
630TDN	Negro	1	80



ART. 6640 TD

Set alargadera de 18 mm para 6620 TD y 6380 TD cuadradillo

BOLSA	UD
1	500



ART. 250 TD

Prolongador para válvulas

BOLSA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
1	20	160

2.2 ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 497

Muelle curvatubo exterior

MEDIDA
16
20
25



ART. 498

Escariador Calibrador
para Press Fitting

MEDIDA
16
20
32



PLACA AUXILIAR



PRENSA MANUAL CON MORDAZAS SERIE U PARA TUBOS DE: Ø16, 20, 25 Y 32



ESCARIADOR - CALIBRADOR UNIVERSAL PARA TUBO MULTICAPA Ø16, 20 y 25

2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



ABOCARDAR/ESCARIAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



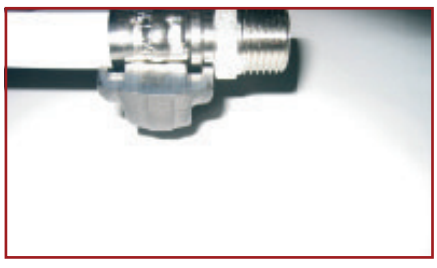
PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1. Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
2. Abocardar y escariar con escariador-calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
3. Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
4. Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX. Se recomienda utilizar solo herramientas homologadas y realizar un mantenimiento adecuado conforme indica el fabricante de la máquina. Es muy importante utilizar prensas que garanticen una fuerza de empuje indicada por la siguiente tabla:

SPEC.	KN/CM2
U16	19
U20	21
U25	38
U32	39
U40	63
U50	66
U63	68





Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

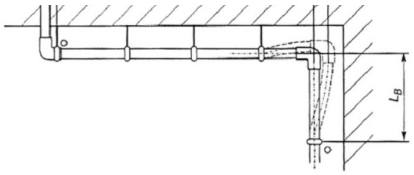
2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

5 Mantenimiento de las máquinas:

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado.
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

6 Sujeción:

La fijación del tubo y de los accesorios se debe realizar garantizando la dilatación sin presiones ni tensiones.



- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de un brazo flexible. No deben colocarse puntos fijos en codos o puntos de conexión que impidan la expansión libre del tubo.
- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de una lira. En estos casos no se deben colocar abrazaderas o puntos de fijación en las zonas de expansión del tubo.

7 Curvatura:

Utilizaremos muelle curvatubos o curvado tradicional, teniendo en cuanta los radios de curvatura para evitar el estrangulamiento de la tubería.

- Los tubos multicapa PEX/AL/PEX-X/AL/PE, permiten combinar las propiedades de la rigidez metálica del aluminio, con la flexibilidad de los plásticos. Por tanto, el tubo puede ser curvado con un radio que se puede ser inferior a los valores indicados a continuación:

DIÁMETRO	RADIO CURVATURA (mm)		
	MANUAL (m)	CON MUELLE	CON CURVADORA
16	80	64	32
18	90	72	54
20	100	80	60
25	200	100	90
32	-	-	115
40	-	-	160
50	-	-	200
63	-	-	283

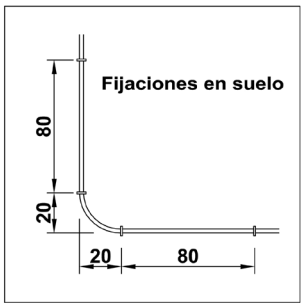
2.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

8 Distancia entre fijaciones y distancia de prensado:

En instalaciones vistas, y para evitar el movimiento de las tuberías, el trazado debe ser subdividido en tramos de dilatación. El punto fijo debe insertarse entre el lado de la tubería y el extremo del accesorio o de un elemento de conexión. También la dilatación longitudinal se compensará entre dos puntos fijos.

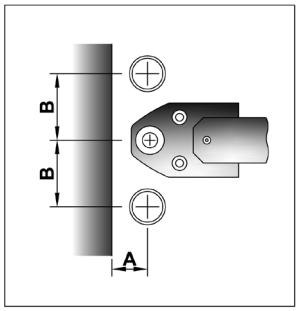
- Fijaciones:





DIMENSIÓN	DISTANCIA L (M)
16x2,0	1,20
18x2,0	1,20
20x2,0	1,30
25x2,5	1,50
32x3,0	1,60
40x4,0	1,60
50x4,5	2,00
63x6,0	2,20

- Espacio mínimo necesario en el proceso de unión:



DIMENSIÓN DEL TUBO	MEDIDA A (MM)	MEDIDA B (MM)
16x2,0	22	45
18x2,0	22	48
20x2,0	24	50
25x2,5	39	75
32x3,0	39	80
40x4,0	47	90
63x6,0	45	95

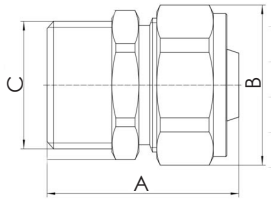
9 Pintado:

Debe consultarse a TRADESA el tipo de pintura a utilizar.

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



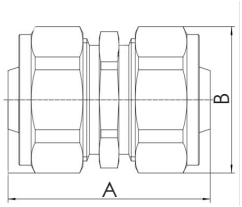


ART. 6900

Manguito macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x1/2"	57,0	1	25	200	35,5	24	1/2
16x3/4"	78,0	1	20	160	36,5	24	3/4
20x1/2"	84,0	1	20	160	37	29	1/2
20x3/4"	87,0	1	15	120	38	29	3/4
25x3/4"	136,0	1	12	96	42,5	35	3/4
25x1"	163,0	1	10	80	46,5	35	1
32x1"	196,9	1	8	64	46,5	42	1

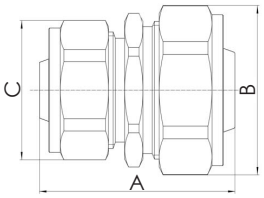




ART. 6901

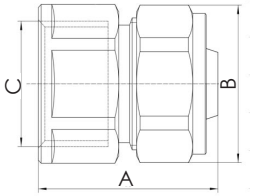
Manguito unión

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16x16	87,0	1	24	192	41	24
20x20	131,0	1	18	144	44	29
25x25	243,0	1	8	64	51	35
32x32	350,6	1	6	48	58	42



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20x16	116,0	1	15	120	42,5	29	24
25x20	191	1	8	64	48	35	29





ART. 6902

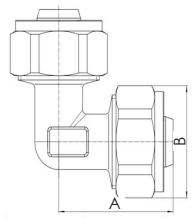
Manguito hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x1/2"	64,0	1	25	200	33,5	24	1/2
16x3/4"	86,0	1	20	160	34,5	24	3/4
20x1/2"	78,0	1	20	160	35,5	29	1/2
20x3/4"	103,0	1	15	120	36,5	29	3/4
25x3/4"	131,0	1	10	80	35	35	3/4
25x1"	167	1	8	64	41,5	35	1
32x1"	183,5	1	6	32	40,5	42	1

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA

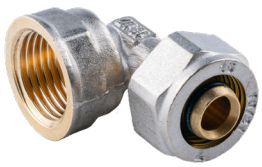


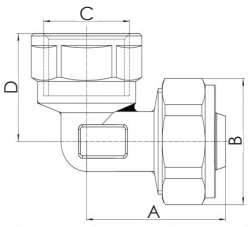


ART. 6903

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16x16	83,0	1	20	160	31	24
20x20	134,0	1	10	80	35	29
25x25	228,0	1	6	48	41	35
32x32	332,9	1	4	32	47,5	42



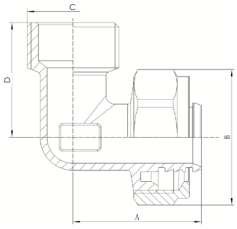


ART. 6905

Codo hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	76,0	1	20	160	34	24	1/2	22,5
16x3/4	98,0	1	15	120	37	24	3/4	23,5
20x1/2	105,0	1	15	120	35,5	29	1/2	22,5
20x3/4	118,0	1	12	96	37,5	29	3/4	23,5
25x3/4	160,0	1	6	48	40	35	3/4	27



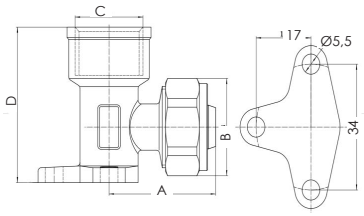


ART. 6904

Codo macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
25x3/4	160,0	1	6	48	37	35	3/4	33





ART. 6906

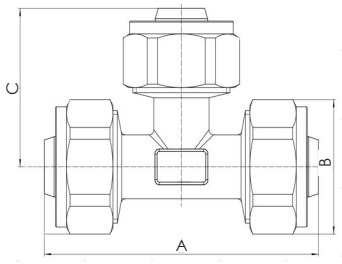
Codo placa hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	111,0	1	10	80	33	24	1/2	42
20x1/2	134,0	1	10	80	34,5	29	1/2	42

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA

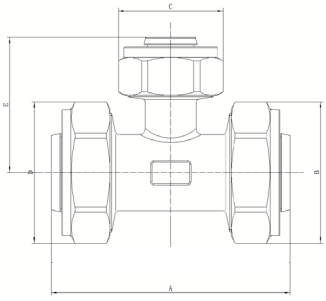




ART. 6907

Te

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16X16	120,0	1	10	80	62	24	31
20X20X20	193,0	1	8	64	70	29	35
25X25X25	335,0	1	4	32	82	35	41
32x32x32	481,6	1	3	24	95	42	47,5

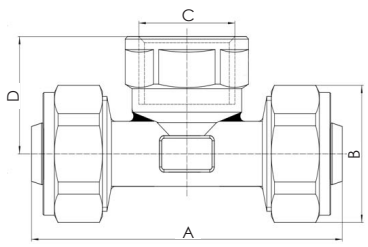


ART. 6907R

Te reducida

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20X16X20	177,0	1	8	64	65	29	24	29	33,5
20X20X16	181,0	1	8	64	67,5	29	29	24	35
25x16x25	261,09	1	4	32	70	35	24	35	37,5
25x20x25	287,7	1	4	32	74	35	29	35	38,5
32x20x32	382.5	1	4	24	84	42	29	42	42,5
32x25x32	416,04	1	3	24	89	42	35	42	44,5





ART. 6909

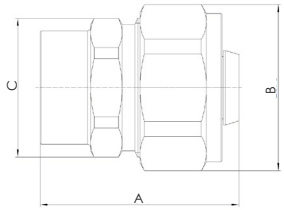
Te hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2x16	117,0	1	10	80	67	24	1/2	22,5
20x1/2x20	167,0	1	8	64	72	29	1/2	22,5
25x3/4x25	285,0	1	4	32	80	35	3/4	27
32x1x32	402,18	1	3	24	97	42	1	30

2.4 ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

SERIE 6900 - ACCESORIOS DE LATÓN A COMPRESIÓN TRADESA PARA TUBO MULTICAPA



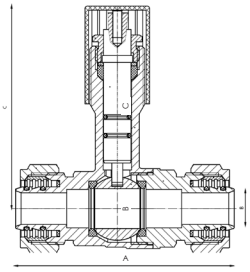


ART. 6938

Adaptador a cobre

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X15	1	24	192	31,5	24	20



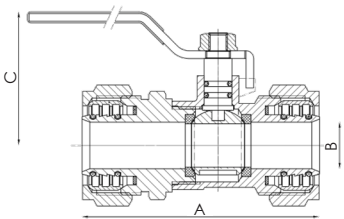


ART. 6980

Llave de corte recta

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16	239,0	1	10	40	91	16	72
20X20	256,0	1	10	40	91	20	72
25x25	462	1	10	40	92,5	27	72





ART. 6982

Llave de esfera
con mando de palanca

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 16	207,6	1	10	40	92,5	16	49
20 x 20	224,4	1	10	40	92,5	20	49
25 x 25	250,0	1	10	40	92,5	25	49

2.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

Antes de comenzar el montaje, debemos comprobar que los tubos no están rotos, doblados, deteriorados o aparentemente no aptos para su instalación. Además, se debe comprobar que los accesorios a utilizar aparecen sin restos de suciedad en ninguno de sus componentes ni presentan ningún deterioro o anomalía que impida su correcta utilización.

1. Cortaremos el tubo perpendicularmente a su longitud, utilizando una herramienta que garantice el corte limpio y preciso.



2. Es OBLIGATORIO insertar el escariador-calibrador en el interior del tubo, haciendo girar hasta limar el borde interior y exterior del mismo. Tal operación es imprescindible para facilitar la inserción del accesorio en el tubo y así evitar que las juntas tóricas puedan ser dañadas, o desplazadas de su alojamiento.



3. Colocaremos la tuerca del accesorio en el tubo.



4. Insertaremos el anillo de retención del accesorio en el tubo.



2.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE ACCESORIOS DE COMPRESIÓN

MUY IMPORTANTE: La utilización de tubos y/o accesorios deteriorados, en mal estado o en condiciones de conservación o mantenimiento no aptas para su instalación excluye la garantía (ver página de garantía y condiciones generales).

5 Lubricaremos la parte del accesorio que se inserta.



6 Introduciremos el accesorio en el interior del tubo.



7 Colocaremos el anillo de retención en su lugar y roscaremos la tuerca al cuerpo del accesorio.



8 Apretaremos lo máximo posible la tuerca del accesorio con una llave fija o inglesa.





03

SISTEMAS DE POLIETILENO RETICULADO

- TUBO POLIETILENO RETICULADO
- ACC. PRESS FITTING-SERIE U
- SISTEMA FAST
- ACC. COMPRESIÓN

CATÁLOGO SISTEMA EXPANSIÓN
FAST PARA TUBERÍA PEX-a

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A

AENOR Producto Certificado

TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X), POR EL MÉTODO DEL PERÓXIDO, PARA INSTALACIONES DE AGUA CALIENTO Y FRÍA

Tubería de polietileno reticulado PEX-a



ROLLO BLANCO

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 bar	100/200 m
20 mm	1,9 mm	6 bar	100/200 m
25 mm	2,3 mm	6 bar	50 m
32 mm	2,9 mm	6 bar	50 m



ROLLO AISLADO

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	50 m
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	50 m
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	25 m
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	25 m



TIRA DE 4 METROS

DIÁMETRO	ESPESOR	PRESIÓN	EMBALAJE
16 mm	1,8 mm	6 Pbar	160 m
16 mm	2,0 mm	6 Pbar	160 m
20 mm	1,9 mm	6 Pbar	120 m
25 mm	2,3 mm	6 Pbar	80 m
32 mm	2,9 mm	6 Pbar	60 m
40 mm	3,7 mm	6 Pbar	40 m

TUBERÍAS POR SERIES

SERIE 5		SERIE 4		SERIE 3,5		SERIE 3,2	
Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Diámetro (mm)	Espesor (mm)
16	1,5	16	1,8	16	2,0	16	2,2
20	1,9					20	2,8
25	2,3					25	3,5
32	2,9					32	4,4

Condiciones de servicio tubo TRADE PEX

TEMPERATURA	PRESIÓN MÁXIMA DE SERVICIO (bar)		
(°C)	Serie 5	Serie 4	Serie 3,2
20	15,9	19,9	24,9
30	14,1	17,7	22,1
40	12,6	15,7	19,7
50	11,2	14,0	17,5
60	10,0	12,5	15,7
70	9,0	11,2	14,0
80	8,1	10,1	12,6
90	7,2	9,1	11,3

Relación entre temperatura y presiones máximas de servicio. Calculadas según la norma UNE 53-281:2001. Para 1 año de servicio y un coeficiente de diseño de 1,25

FORMAS DE SUMINISTRO

- Rollos: Color blanco opaco natural
- Embalaje: Bobinas protegidas con retráctil negro
- Garantía: 30 años

3.1 TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX-A

DATOS TÉCNICO DE LAS TUBERÍAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD
Densidad	951	Kg/m^3
Grado de Reticulación	>	70%peso
Rugosidad	0,007	mm

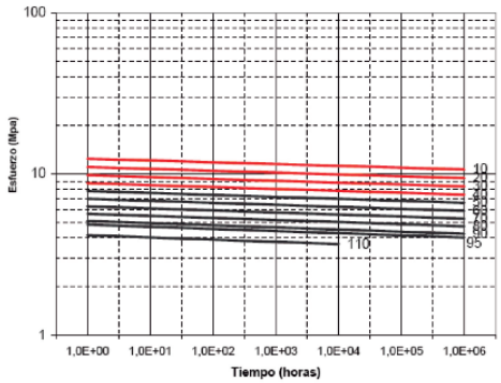
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA VALOR UNIDAD	VALOR	UNIDAD
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Comportamiento al calor 120°C; 1h	< 2,5	%
Coeficiente de dilatación lineal	$1,5 \times 10^{-4}$	K^{-1}
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/kg ·K
Conductividad térmica	0,35 - 0,38	W/m ·k
Temperatura VICAT	130 - 132	°C

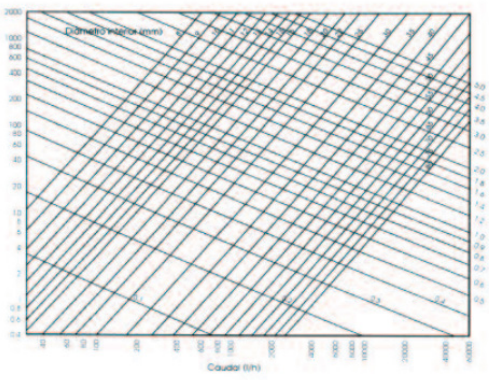
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Resistencia a la tracción	> 22	N/mm^2
Alargamiento a la rotura	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	800	N/mm^2
Resistencia a la presión interna x 4,8 Mpa, 95°C	> 1	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,7 Mpa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,6 Mpa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,4 Mpa, 95°C	> 1000	Horas
Resistencia a la presión interna x 2,5 Mpa, 95°C	> 1	año

Curvas de regresión



Pérdidas de carga



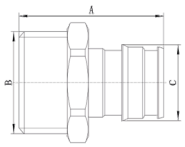
Las tuberías TRADE PEX cuentan con la certificación AENOR de producto en toda su gama. Este certificado asegura que tanto el producto TRADE PEX como el proceso de producción, tras ser sometido a las correspondientes inspecciones por organismos independientes, cumple fielmente con la norma UNE-EN ISO 15875

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A

ART. 6800

Manguito Macho



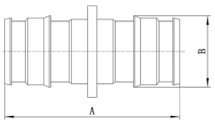


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	37,21	1	28	224	34,5	R1/2"	15,6
20X1/2	45,09	1	24	192	38,5	R1/2"	19,8
20X3/4	61,18	1	15	120	40,5	R3/4"	19,8
25X3/4	73,12	1	12	96	45,5	R3/4"	24,8
32X1	129,92	1	10	80	60,5	R1	31,8

ART. 6801

Manguito



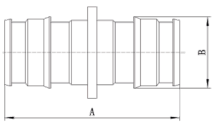


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16x16	27,55	1	24	192	38	15,6
20x20	47,04	1	20	160	46	19,8
25x25	85,29	1	10	80	56,5	24,8
32x32	130,85	1	8	64	71	31,8

ART. 6801 PPSU

Manguito



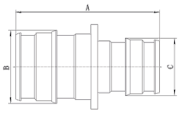


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16x16	4,42	1	24	192	39	15,6
20x20	7,8	1	20	160	47	19,8
25x25	13,66	1	10	80	58	24,8
32x32	24,18	1	8	64	73	31,8

ART. 6801R

Manguito reducción



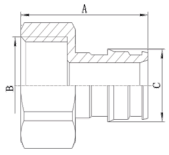


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20x16	38,37	1	20	160	42	19,8	15,6
25x16	61,71	1	15	120	47,5	24,8	15.6
25x20	69,91	1	12	96	51,5	24,8	19,8
32x25	118,05	1	8	64	64	31,8	24,8

ART. 6802

Manguito Hembra

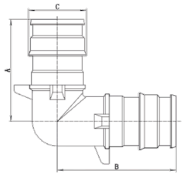




MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x1/2	38,13	1	24	192	31,5	G 1/2"	15,6
20x1/2	46,35	1	20	160	35,5	G 1/2"	19,8
20x3/4	58,94	1	15	120	36,5	G 3/4"	19,8
25x3/4	71,13	1	15	120	41,5	G 3/4"	24,8
32x1	113,26	1	8	64	49,5	G 1"	31,8

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



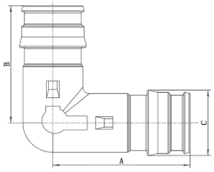


ART. 6803

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	39,53	1	18	144	28	32	15,6
20x20	69,67	1	15	120	33,5	38,5	19,8
25x25	120,95	1	10	80	40	49	24,8
32x32	199,22	1	4	32	50	58	31,8



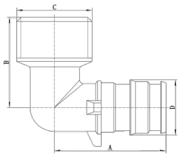


ART. 6803 PPSU

Codo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	6,22	1	18	144	32	28	15,6
20x20	11,04	1	15	120	38,5	33,5	19,8
25x25	20,44	1	10	80	49,5	40,5	24,8
32x32	35,74	1	4	32	59	51	31,8



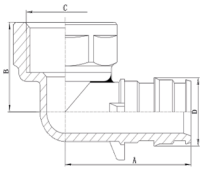


ART. 6804

Codo Macho

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	42,38	1	20	160	31	25,5	R1/2"	15,6
20x1/2	59,31	1	18	144	35	29	R1/2"	19,8
25x3/4	106,81	1	8	64	44	34,5	R3/4"	24,8



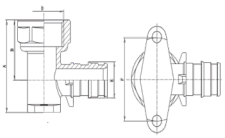


ART. 6805

Codo Hembra

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	57	1	18	144	34	20,5	G1/2"	15,6
20x1/2	70,84	1	15	120	22,5	38	G1/2"	19,8
25x3/4	112,33	1	8	64	44	26,5	G3/4"	24,8





ART. 6806

Codo placa Hembra

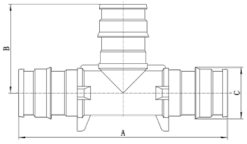
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	F
16x1/2	83,34	1	10	80	40	35	33,5	15,6	36
20x1/2	94,77	1	10	80	40	35	37,5	19,8	36

Codo placa Hembra Largo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E	F
16x1/2	96	1	10	80	46	46	33,5	15,6	36
20x1/2	105	1	10	80	50	46	37,5	19,8	36

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



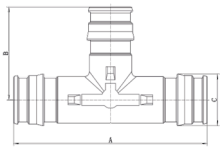


ART. 6807

Te

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16x16	55,7	1	18	144	64	27	15,6
20x20x20	98,34	1	12	96	77	38,5	19,8
25x25x25	172,24	1	6	48	96	41,5	24,8
32x32x32	280,65	1	3	32	116	52	31,8



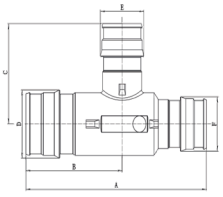


ART. 6807 PPSU

Te

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16x16	8,87	1	18	144	64	28	15,6
20x20x20	15,58	1	12	96	33	33,5	19,8
25x25x25	29,17	1	6	48	99	40,5	24,8
32x32x32	50,04	1	3	24	118	51	31,8



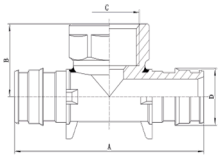


ART. 6807R PPSU

Te reducida

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F
20x16x16	11,55	1	12	96	68	36	29	19,8	15,6	15,6
20x16x20	12,92	1	12	96	72	36	29	19,8	15,6	19,8
20x20x16	14,05	1	12	96	73	38,5	33	19,8	19,8	15,6
25x20x20	19,2	1	6	48	82,5	44	36,5	24,8	19,8	19,8
25x20x25	22	1	6	48	88	44	36,5	24,8	19,8	24,8
25x25x20	24	1	6	48	91,5	48,5	42	24,8	24,8	19,8
32x25x32	36,76	1	3	24	112	56	45,5	31,8	24,8	31,8





ART. 6809

Te Hembra

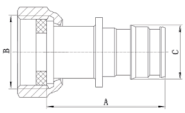
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2x16	74,1	1	12	96	66	20	1/2"	15,6
20x1/2x20	98,68	1	10	80	75	22,5	1/2"	19.8

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A

ART. 6835

Racor móvil Hembra



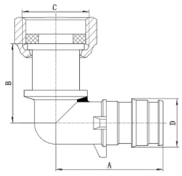


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x1/2F	47,83	1	24	192	34	G1/2"	15,6
20x1/2F	56,5	1	15	120	35	G1/2"	19,8
25x3/4F	94,33	1	12	96	43	G3/4"	24,8

ART. 6836

Codo móvil Hembra



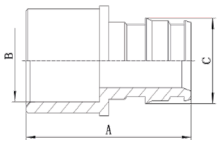


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
20x3/4	71,26	1	12	96	39	29,5	3/4"	19,8

ART. 6838

Adapt. Serie U a T. Cobre





MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
15x16	30,09	1	25	200	36	15	15,6
18x16	35,58	1	20	160	37	18	15,6
18x20	43,02	1	15	120	40	18	19,8
22x20	47,56	1	15	120	40	22	19,8

ART. 6812

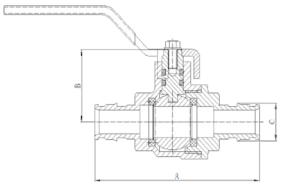
Tapón terminal



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	20	1	30	240	21	15,6
20	33	1	25	200	25	19,8

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



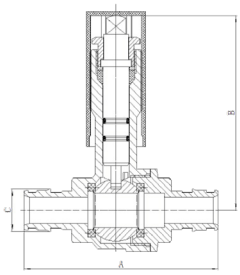


ART. 7982

Llave de esfera con mando de palanca

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	193	1	10	40	74	30	15,6
20x20	209	1	10	40	82	30	19,8
25x25	329	1	5	20	100	35	24,8



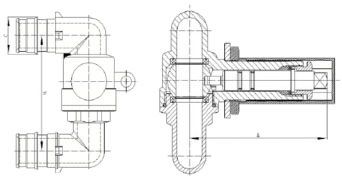


ART. 6880

Llave de corte

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	252,2	1	10	40	74	72	15,6
20x20	262,6	1	10	40	82	72	19,8
25x25	394	1	5	20	100	72	24,8





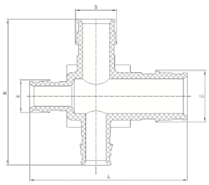
ART. 7881

Llave de corte en “U”

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20x20	407	1	8	32	72	61,4	19,8
25x25	582	1	6	24	74,6	72	24,8

3.2 ACC. EXPANSIÓN FAST PARA TUBERÍA PEX-A



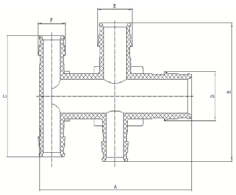


ART. 6810

Cruz PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20x20x16x16	17	1	6	48	73	63,5	19,8	19,8	15,6
25x20x16x16	22	1	6	48	76	70	24,8	19,8	15,6



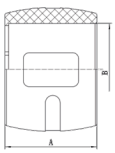


ART. 6811

Distribuidor PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E	F
20x20x16x16x16	24	1	6	48	77,5	70	56	19,8	19,8	15,6
25x20x16x16x16	32	1	6	48	86,5	70	61	24,8	19,8	15,6

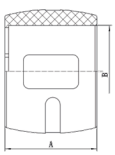




Anillo de plástico Fast rojo

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16 mm	3,2	1	25	1200	16	16,25
20 mm	5,1	1	25	800	20	20,25
25 mm	8,1	1	25	400	25	25,25
32 mm	13,2	1	25	31,6	31,6	32,3





Anillo de plástico Fast azul

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16 mm	3,2	1	25	1200	16	16,25
20 mm	5,1	1	25	800	20	20,25
25 mm	8,1	1	25	400	25	25,25
32 mm	13,2	1	25	31,6	31,6	32,3

3.2 INSTRUCCIONES DE MONTAJE

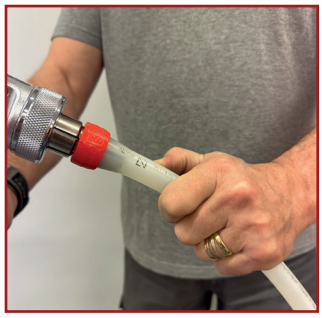
PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



INTRODUCIR ANILLOS



EXPANDIR EL TUBO



INTRODUCIR EL ACCESORIO

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1. Cortar el tubo utilizando unas tijeras apropiadas, asegurándose de que el corte sea perpendicular a la tubería y que el extremo quede libre de cualquier rebaba o residuo graso.

2. Insertar la tubería en el anillo hasta que alcance los topes interiores ubicados en uno de los extremos del anillo.

3. Abre los mangos del expandidor para que los segmentos del cabezal de expansión se cierren. Luego, introduce el cabezal de expansión en el interior de la tubería y procede a abocardar la tubería. Cierra los mangos del expandidor completamente y mantén esta posición durante unos segundos. Repite este proceso, alternando entre girar el expandidor o la tubería entre cada expansión (*), hasta que el tubo haga contacto con la parte final del cabezal expandidor.

   (*) En caso de emplear un expandidor manual, es importante realizar estos giros. Sin embargo, si estás utilizando un expandidor automático, no es necesario girar la herramienta, ya que el propio cabezal de la herramienta rota por sí mismo.

3.2 INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Número de expansiones recomendadas:

DIMENSIONES	16x1,8	20x1,9	25x2,3	32x2,9
Nº DE EXPANSIONES	4	5	7	13

4 Retira el expandidor de la tubería y procede a introducir el accesorio en la tubería de inmediato. Mantén la presión durante unos segundos para que la tubería se contraiga y sujete el accesorio de manera adecuada. Asegúrate de que el anillo de plástico haga contacto con el tope del accesorio.

PRUEBA DE PRESIÓN

Según las regulaciones vigentes, es necesario realizar una prueba de estanqueidad en las instalaciones antes de proceder a cubrirlas y ponerlas en funcionamiento. Dado que la unión por expansión se basa en la memoria plástica de las tuberías PEX-a, cuya contracción aumenta con el tiempo transcurrido desde la expansión, es importante cumplir con ciertos tiempos de espera antes de realizar la prueba de presión. En condiciones de temperatura normales, las uniones pueden someterse a la prueba de presión después de 30 minutos desde su montaje. La prueba de presión se realizará según se detalla en el RITE actualizado y en las normas UNE 100151 y UNE ENV12108. En su defecto todas las instalaciones de fontanería deben ser probadas con agua a temperatura ambiente y a 20 bar. En condiciones invernales, se recomienda aumentar el tiempo de espera de acuerdo con la siguiente tabla:

TEMPERATURA	Sup. a +10ºC	+6ºC a +10ºC	+1ºC a +5ºC	-4ºC a 0ºC	-9ºC a -5ºC	-15ºC a -10ºC
TIEMPO DE ESPERA	30 min	45 min	2 horas	3 horas	4 horas	12 horas

3.3 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6740U

Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	28	224
20x1/2	1,9	24	192
20x3/4	1,9	15	120
25x3/4	2,3	12	96
32x1	2,9	10	80



ART. 6741U-UR

Manguito unión y reducido

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16	1,8	24	192
20x20	1,9	20	160
25x25	2,3	8	64
32x32	2,9	10	80
20x16	1,9	20	160
25x20	2,3	12	96
32x25	2,9	5	40



ART. 6742U

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	-	24	192
20x1/2	-	20	160
20x3/4	-	12	96
25x3/4	-	15	40



ART. 6743U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16	1,8	18	144
20x20	1,9	15	120
25x25	2,3	9	72
32x32	2,9	6	48



ART. 6744U

Codo macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	20	160
20x1/2	1,9	18	144
20x3/4	2,0	10	120
25x3/4	2,3	8	64



ART. 6745U

Codo hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	18	144
20x1/2	1,9	15	120
25x3/4	2,3	8	64
32x1	2,9	5	40



ART. 6746U

Codo placa

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	10	80
20x1/2	1,9	8	64



ART. 6749U

Te hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	12	69
20x1/2	1,9	12	69
25x3/4	1,9	5	40
32x1	2,9	3	24

3.3 ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6747-UR

Te y Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16x16	-	15	120
20x20x20	-	12	96
25x25x25	-	6	48
32x32x32	-	3	24
20x16x16	-	12	96
16x20x16	-	12	96
20x16x20	-	12	96
20x20x16	-	12	96
25x16x20	-	6	48
25x16x25	-	6	48
25x20x16	-	6	48
25x20x25	-	6	48
25x20x20	-	6	48
25x25x20	-	6	48
32x25x25	-	3	24
32x25x32	-	3	24



ART. 67435U

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	24	192
20x1/2	1,9	15	120
20x3/4	1,9	12	96
25x3/4	2,3	12	96
32x1	2,9	10	80



ART. 6438

Llave de corte

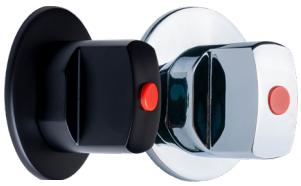
MEDIDA
16X16
20X20
25X25



ART. 6438U

Llave de corte en "U"

MEDIDA
16
20
25



ART. 633 TD

Mando globo

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
633TD	Cromo	1	80
633TDN	Negro	1	80



ART. 6750U

Cruz

MEDIDA
20x20x16x16



ART. 635 TD

Mando oculto

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
635TD	Cromo	1	80
635TDN	Negro	1	80



ART. 630 TD

Mando palanca

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
630TD	Cromo	1	80
630TDN	Negro	1	80

3.4 ACC. COMPRESIÓN. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO



ART. 400

Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	300
16x1/2	2,2	10	300
20x1/2	2,0	10	200
20x1/2	2,8	10	200
20x3/4	2,0	10	180
25x3/4	2,3	-	120



ART. 401

Manguito unión

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	250
16	2,2	10	250
20	2,0	10	120
20	2,8	-	120
25	2,3	-	70



ART. 402

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	250
16x1/2	2,2	10	250
20x1/2	2,0	10	200
20x3/4	2,0	10	160
25x3/4	2,3	-	120



ART. 403

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	200
20	2,0	10	120
25	2,3	-	80



ART. 404

Codo macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	250
20x1/2	2,0	10	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,3	-	100

3.4 ACC. COMPRESIÓN. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO



ART. 405

Codo hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	150
20x1/2	2,0	5	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,3	-	80



ART. 406

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	150
16x1/2	2,2	10	150



ART. 407

Te

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	130
16	2,2	10	130
20	2,0	5	70
20	2,8	5	70
25	2,3	-	50



ART. 409

Te hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	130
20x1/2	2,0	5	70
25x3/4	2,3	-	50



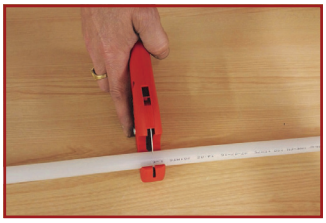
ART. 428P

Codo 105º

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	180
16x1/2	2,2	10	180

3.4 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRENSAR TUBO POLIETILENO RETICULADO

PASOS DE INSTALACIÓN



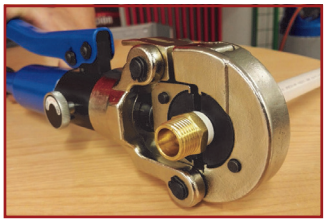
CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1. Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.

2. Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.

3. Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.

4. Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX.



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

5. Mantenimiento de las máquinas

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.



04

COLECTORES

4.1 COLECTORES



ART. 601

Macho con derivaciones

MEDIDA	Nº VÍAS	CAJA
3/4x1/2	2	60
3/4x1/2	3	50
3/4x1/2	4	40
1x1/2	2	50
1x1/2	3	40
1x1/2	4	30

(*)Disponible hasta fin de existencias.



ART. 603

Tubo de polietileno reticulado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA
3/4x16	2,0	2	60
3/4x16	2,0	3	60
3/4x16	2,0	4	60



ART. 6609

Tubo multicapa niquelado M-H

MEDIDA	ESPESOR	Nº VÍAS	CAJA
3/4x16	2,0	2	60
3/4x16	2,0	3	40
3/4x16	2,0	4	24
3/4X20	2,0	2	32
3/4X20	2,0	3	24



ART. 1810

Caja universal para colectores

MEDIDA
330x265x90
470x265x90
600x260x90



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA P.
3/4 - 2 salidas	-
3/4 - 3 salidas	-
3/4 - 4 salidas	-
1-2 salidas	-
1-3 salidas	-
1-4 salidas	-

4.1 COLECTORES



ART. 690

Adaptador para tubo cobre

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	10	500
12	10	500
14	10	500
15	10	500
16	10	500



ART. 691

Adaptador para tubo polietileno

MEDIDA	CAJA P.	CAJA G.
16x12	10	500



ART. 696

Adaptador para tubo multicapa

MEDIDA	BOLSA	CAJA
16x12	10	500
18x14	10	500
20x16	10	500



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA P.
1-2 salidas	25
1-3 salidas	25
1-4 salidas	25



ART. 461

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA
3/4 - 2 salidas	25
3/4 - 3 salidas	25
3/4 - 4 salidas	25

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

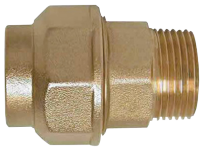
BUGATTI
VALVOSANITARIA



05

ACC. LATÓN PARA TUBO POLIETILENO

5.1 ROSCA EXTERIOR SERIE 8000



ART. 8000
Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	40	160
25x3/4	20	80
32x1	12	48
40x1 1/4	8	32
50x1 1/2	6	24
63x2	2	8



ART. 8005
Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	40	160
25x3/4	20	80
32x1	12	48
40x1 1/4	8	32
50x1 1/2	6	24
63x2	2	8



ART. 8015
Manguito unión

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x20	20	80
25x25	15	60
32x32	8	32
40x40	4	16
50x50	3	12
63x63	2	8



ART. 8025
Te hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2x20	15	60
25x3/4x25	8	32
32x1x32	5	20
40x1 1/4x40	3	12
50x1 1/2x50	2	8
63x2x63	1	4



ART. 8030
Te

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x20x20	10	40
25x25x25	8	32
32x32x32	5	20
40x40x40	2	8
50x50x50	1	4
63x63x63	1	4



ART. 8035
Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	25	100
25x3/4	15	60
32x1	10	40
40x1 1/4	5	20
50x1 1/2	3	12
63x2	2	8



ART. 8037
Codo hembra

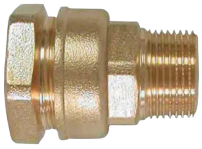
MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	25	100
25x3/4	15	60
32x1	10	40
40x1 1/4	5	20
50x1 1/2	3	12
63x2	2	8



ART. 8039
Codo doble

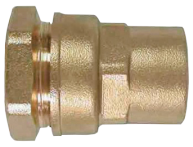
MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x20	20	80
25x25	12	48
32x32	7	28
40x40	3	12
50x50	2	8
63x63	1	4

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 3000
Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	30	120
25x3/4	20	80
32x1	12	48
40x1 1/4	8	32
50x1 1/2	6	24
63x2	3	12



ART. 3005
Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	30	120
25x3/4	20	80
32x1	12	48
40x1 1/4	8	32
50x1 1/2	6	24
63x2	3	12



ART. 3015
Manguito unión

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20	20	80
25	15	60
32	10	40
40	4	16
50	4	16
63	2	8



ART. 3035
Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	25	100
25x3/4	15	60
32x1	10	40
40x1 1/4	5	20
50x1 1/2	3	12
63x2	2	8



ART. 3025
Te hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	15	60
25x3/4	10	40
32x3/4	5	20
32x1	5	20
40x1 1/4	3	12



ART. 3030
Te

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20	10	40
25	8	32
32	5	20
40	2	8
50	1	4



ART. 6200
Manguito refuerzo tubo

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20	200	800
25	100	400
32	30	120
40	30	120
50	25	100
63	10	40

5.2 ROSCA INTERIOR SERIE 3000



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	20	80
25x3/4	10	40
32x1	8	32
50x1 1/2	3	12
63x2	2	8



ART. 3039

Codo

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20	15	60
25	10	40
32	5	20
40	3	12
50	2	8
63	1	4



ART. 3080

Codo placa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
20x1/2	15	60
25x3/4	10	40
32x1	6	24

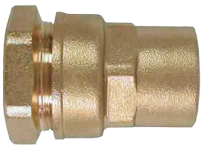
5.3 SERIE EMBRIDADA SEGÚN norma DIN 8076-PN 40



ART. 3000

Manguito macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75x2 1/2	-	8
90x3	-	6
110x4	-	3



ART. 3005

Manguito hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75x2 1/2	-	8
90x3	-	6
110x4	-	3



ART. 3015

Manguito unión

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75	-	6
90	-	4
110	-	2



ART. 3025

Te hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75x2	-	2



ART. 3035

Codo macho

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75x2 1/2	-	4
90x3	-	3



ART. 3037

Codo hembra

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75x2 1/2	-	4
90x3	-	3



ART. 3039

Codo

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
75	-	3
90	-	1

5.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TUBO DE POLIETILENO

1



Herramientas:
Tenazas para tubos; rebabador;
Llave dinamométrica;
Llave de carraca con aplicación de 17 mm.

2



Cortar el tubo plástico en ángulo recto.

3



Achaflanar el interior del tubo del medio con herramienta desbastadora o con un cuchillo, y si es necesario, eliminar también la rebaba interior.

4



Limpiar el tubo y el acoplamiento. Desatornillar la tuerca de racor (25 – 63 mm), dando una, o máximo 2 vueltas.

5



Desatornillar los tornillos (75 – 110 mm) lo más posible.

No desmontar nunca el acoplamiento en sus elementos para introducirlos después uno a uno en el tubo

5.3 INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA TUBO DE POLIETILENO

6



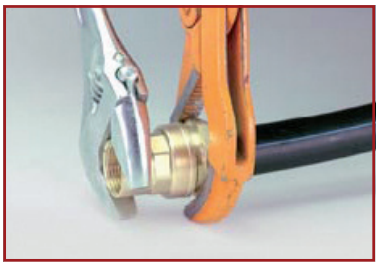
Marcar la profundidad de la penetración en el tubo.

7



Introducir ahora el tubo cortado en el accesorio suelto hasta llegar al tope interior.

8



En seguida apretar la tuerca de racor (25 – 63 mm) hasta que se obtenga el par prescrito.

9



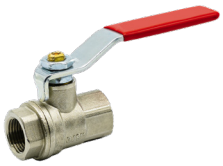
Para diámetros superiores a 75 mm apretar los 4 tornillos en cruz hasta que se obtenga el par prescrito.



06

VALVULERÍA TD

6.1 VALVULERÍA TD



ART. 6601 TD

H-H palanca

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
3/8	20	80
1/2	20	80
3/4	14	56
1	10	40
1 1/4	4	16
1 1/2	3	12
2	2	8
2 1/2	1	4



ART. 6602 TD

H-H mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
3/8	24	96
1/2	24	96
3/4	20	80
1	10	40



ART. 6606 TD

M-H palanca

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
1/2	20	80
3/4	14	56
1	8	32



ART. 6607 TD

M-H mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
3/8	24	96
1/2	24	96
3/4	20	80
1	10	40



ART. 6615 TD

Palanca soldar

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
12	20	80
15	20	80
18	20	80
22	12	48
28	6	24

(*)Disponible hasta fin de existencias.



ART. 6622 TD

Palanca soldar mariposa

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
15	24	96
18	24	96
22	12	48



ART. 6689 TD

Manguera jardín.
Palanca Serie ligera

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
1/2	12	48
3/4	8	32



ART. 805 TD

Mini válvula M-H

MEDIDA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
3/8	50	200
1/2	40	160

6.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. TD 2000

Llave de corte

MEDIDA	PN	CAJA
1/2x3/8	16	2
1/2x1/2	16	1



ART. TD 2000 L

Llave de corte larga

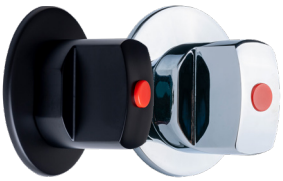
MEDIDA	PN	CAJA
1/2x3/8	16	1



ART. TD 4000

Válvula escuadra lavadora

MEDIDA	CAJA
1/2x3/4	1



ART. 633 TD

Mando globo

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
633TD	Cromo	1	80
633TDN	Negro	1	80



ART. 630 TD

Mando palanca

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
630TD	Cromo	1	80
630TDN	Negro	1	80



ART. 635 TD

Mando oculto

CÓDIGO	COLOR	BOLSA	CAJA
635TD	Cromo	1	80
635TDN	Negro	1	80



ART. 6380 TD

Llave H-H/empotrar

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	20	80
3/4	15	60



ART. 6620 TD

Llave soldar-empotrar

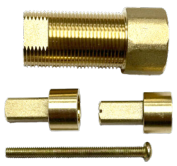
MEDIDA	BOLSA	CAJA
15	20	80
18	18	72



ART. 6640 TD

Set alargadera de 18 mm para 6620 TD y 6380 TD cuadradillo

BOLSA	UD
1	500



ART. 250 TD

Prolongador para válvulas

BOLSA	CAJA PEQ.	CAJA GRAN.
1	20	160

6.1 VALVULERÍA SANITARIA TD



ART. 170 TD

Filtro asiento inclinado

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	30	120
3/4	16	64
1	12	48
1 1/4	4	16
1 1/2	3	12
2	2	8



ART. 181 TD

Válvula clapeta retención

MEDIDA
1/2 As. goma
3/4 As. goma
1 As. goma
1 1/4 As. goma
1 1/2 As. goma
2 As. goma
2 1/2 As. goma
3 As. goma
4 As. goma



ART. 430 TD

Válvula retención

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	42	168
3/4	24	96
1	12	48
1 1/4	7	28
1 1/2	6	24
2	3	12
2 1/2	1	8
3	1	6
4	1	4



ART. 502 TD

Filtro malla inoxidable

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	80	320
3/4	42	168
1	26	104
1 1/4	12	48
1 1/2	8	32
2	6	24
2 1/2	1	90
3	1	60
4	1	24

6.2 VÁLVULAS REDUCTORAS DE PRESIÓN



ART. 4502

H-H Toma manométro 1/4
preregulado a 3 bar en salida
Asiento en acero inoxidable
*De 1/2 a 2" con racores unión

CON RACORES	
MEDIDA	CAJA
1/2	20
3/4	10
1	10
1 1/4	10
1 1/2	10
2	6

SIN RACORES	
MEDIDA	CAJA
2 1/2	6

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	25	1-6	80ºC
3/4	25	1-6	80ºC
1	25	1-6	80ºC
1 1/4	25	1-6	80ºC
1 1/2	25	1-6	80ºC
2	25	1-6	80ºC
2 1/2	25	1-6	80ºC



ART. 4501

H-H Toma manométro 1/4
preregulado a 3 bar en salida

MEDIDA	CAJA
1/2	50
3/4	50

MEDIDA	PRESIÓN MÁX A MONTE	PRESIÓN A VALLE	TEMPERATURA MÁXIMA
1/2	10	1-4	80ºC
3/4	10	1-4	80ºC



07

VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

Sistema unión PTM

El manguito con junta blanca PTM sobre la rosca permite las siguientes ventajas:

1. Rapidez y facilidad de instalación sin el empleo de cáñamo u otros materiales
2. Estanqueidad perfecta por el lado esférico mediante el asiento metálico y la junta "OR" y por el otro roscado mediante la junta blanda PTM

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES. Art. 690, 691, 692, 696, 699



ART. 240 PTM

Válvula simple
reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 241 PTM

Válvula simple
reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	5	100



ART. 332 PTM

Detentor regulación
externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 333 PTM

Detentor regulación
externa recto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	5	100

VÁLVULAS PARA SOLDAR A TUBERÍA DE COBRE



ART. 220 PTM

Válvula simple
reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15x1/2	5	100



ART. 224 PTM

Detentor regulación
externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
15x1/2	5	100

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS PARA ROSCAR A TUBERÍA DE COBRE



ART. 238 PTM

Válvula simple
reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 58 PTM

Detentor regulación
externa escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 239 PTM

Válvula simple
reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 59 PTM

Detentor regulación
externa recto

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100

VÁLVULAS TERMOSTATIZABLES PTM

Válvulas roscadas para tubo de hierro



ART. 110 PTM

Válvula simple
reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 120 PTM

Cabeza termostática
con sensor líquido

MEDIDA	BOLSA	CAJA
-	1	100

VÁLVULAS PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO PARA UNIR CON ADAPTADORES. Art. 690, 691, 692, 696



ART. 114 PTM

Válvula simple
reglaje escuadra

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	5	100
1/2	5	100



ART. 115 PTM

Válvula simple
reglaje recta

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	5	100

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

Conjunto de válvulas de radiador para tubo multicapa



MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	-	-

Contiene:
- Art. 240 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 696 16x12 - adaptador tubo **multicapa**

Conjunto de válvulas de radiador para tubo de cobre



MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	-	-

Contiene:
- Art. 240 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 690 15 - adaptador tubo **cobre**

CONJUNTOS TERMOSTATIZABLES

Conjunto termostatizable de válvulas de radiador para tubo multicapa



MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	-	-

Contiene:
- Art. 114 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 696 16x12 - adaptador tubo **multicapa**

Conjunto termostatizable de válvulas de radiador para tubo de cobre



MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	-	-

Contiene:
- Art. 114 - Válvula simple reglaje escuadra
- Art. 332 - Detentor regulación externa escuadra
- 2 und. Art. 690 15 - adaptador tubo **cobre**

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

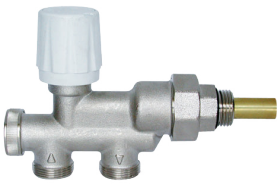
VÁLVULAS MONOTUBO 4 VÍAS CROMADAS



ART. 294

Tubo unión cromado
ø 12

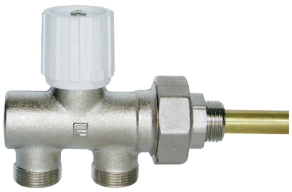
MEDIDA	BOLSA	CAJA
600mm	10	100



ART. 270 PTM

Termostatizable rosca
ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 drcha	6	60



ART. 260

Rosca ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 drcha	6	60

ADAPTADORES PARA TUBO DE COBRE, MULTICAPA Y POLIETILENO



ART. 690

Para tubo de cobre con junta
(3 piezas) rosca ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
10	10	500
12	10	500
14	10	500
15	10	500
16	10	500



ART. 699

Para tubo de cobre con junta
(5 piezas) rosca ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
18	10	500



ART. 696

Para tubo multicapa
rosca ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
16x12	10	500
18x14	10	500
20x16	10	500



ART. 691

Para tubo de polietileno
Pex rosca ø 24x19

MEDIDA	BOLSA	CAJA
16x12	10	500

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

COLECTORES CON VÁLVULA DE REGULACIÓN INCORPORADA M-H



ART. 460

Colectores con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA
1-2 salidas	25
1-3 salidas	25
1-4 salidas	25



ART. 461

Colector con válvula de regulación incorporada M-H

MEDIDA	CAJA
3/4 - 2 salidas	25
3/4 - 3 salidas	25
3/4 - 4 salidas	25

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

COLECTORES COMPONIBLES M-H



ART. 432

Colectores componibles M-H

MEDIDA	CAJA
3/4 - 2 salidas	-
3/4 - 3 salidas	-
3/4 - 4 salidas	-
1-2 salidas	-
1-3 salidas	-
1-4 salidas	-

Unión tubo de cobre art. 690
Unión tubo de polietileno Pex art. 691
Unión tubo multicapa art. 696

PURGADORES PARA RADIADOR



ART. 512

Tapón con purgador automático izquierda. 1"

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1"	-	-



ART. 512

Tapón con purgador automático. derecho. 1"

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1"	-	-



ART. 345

Manual giratorio con junta

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/8	-	-



ART. 519

Automático. Presión máx 6 Kg/cm^2. Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	10	100

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

PURGADORES AUTOMÁTICOS DE COLUMNA



ART. 515

Con salida lateral.
Presión máxima 6 Kg/cm²

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	10	100



ART. 507

Automát. Presión máx 6 Kg/cm².
Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/8	1	100
1/2	1	100



ART. 9503TD

Válvula de retención
para purgador automático
de columna

MEDIDA	BOLSA	CAJA G.
3/8	10	100

VÁLVULAS DE SEGURIDAD



ART. 581

H-H / Sin toma
manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 3-7 bar	1	100
3/4 6 bar	1	50



ART. 582

Auto. Presión máx 6 Kg/cm².
Temperatura máx 100°C

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 3-4-7 bar	1	100



ART. 583

H-H / Con toma 1/4
manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 3 bar	1	100



ART. 584

M-H / Con toma 1/4
manómetro

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2 3 bar	1	100



ART. 564

Manómetro unión posterior
1/4 - ø 50 - 4bar

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/4 4 bar	10	100

7.1 VALVULERÍA DE CALEFACCIÓN CROMADA

VÁLVULAS DE ZONA

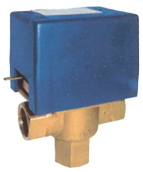
Tensión alimentación: 220V - 50Hz. Temperatura de trabajo: 5-100°C
Potencia absorbida: 5W. Presión máxima de trabajo: 10 bar



ART. 546A

2 Vías H

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/4	-	-
1	-	-



ART. 547A

3 Vías H

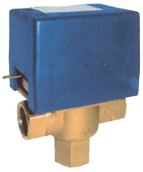
MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/4	-	-
1	-	-
1 1/4	-	-



ART. 546M

2 Vías con microinterruptor

MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/4	-	-
1	-	-



ART. 547M

3 Vías con microinterruptor

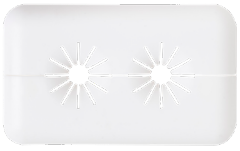
MEDIDA	BOLSA	CAJA
3/4	-	-
1	-	-

EMBELLECEDOR PASAMUROS. Para tubos de 8 a 22 mm

ART. 364

Roseta simple

MEDIDA	BOLSA	CAJA
-	50	2000

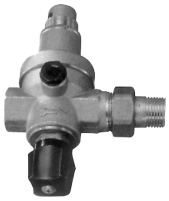


ART. 365

Roseta doble

MEDIDA	BOLSA	CAJA
-	25	1000

VÁLVULAS RELLENO AUTOMÁTICO



ART. 2519

Para instalaciones de calefacción en circuito cerrado: Reducción presión - Retención - Cierre - Filtro

MEDIDA	BOLSA	CAJA
1/2	-	-

pintossi+c
TRADESA

CONDICIONES DE GARANTÍA

TRADESA, garantiza la calidad de sus productos, quedando cubiertos los daños que se provoquen por defectos de fabricación. La garantía solo será aplicable cuando los productos se hayan instalado conforme a las instrucciones de montaje y en los siguientes casos:

- Productos originalmente fabricados y/o distribuidos bajo la marca TRADE o que lleven impreso el logotipo de la marca.
- Sistemas de tubería y accesorios TRADE que presentan defectos de fabricación siempre y cuando no hayan sido previamente manipulados de forma indebida.

No se aplicará la garantía cuando concurra cualquiera de las siguientes circunstancias:

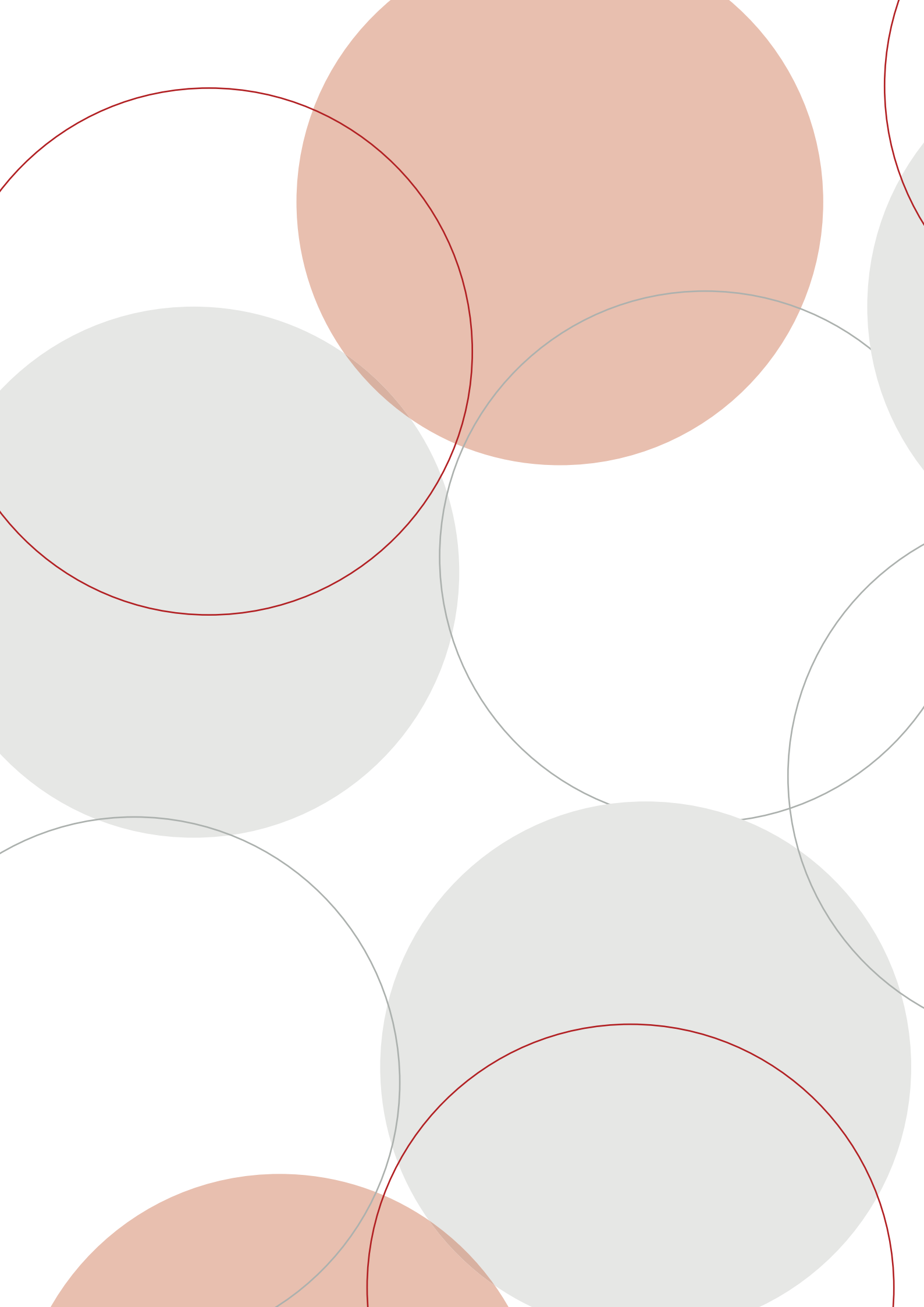
- Cuando la instalación se realice de forma incorrecta o se mezclen con otros materiales que no sean de la marca.
- En los casos en los que no se haya realizado y certificado la prueba de presión de la instalación, como marca la normativa vigente.
- Por no calibrar o escariar correctamente el tubo.
- Por cortar de forma indebida (cortes oblicuos o dentados) la tubería.
- Por no introducir el tubo hasta la base del accesorio (debe verse el tubo a través de los orificios practicados en el casquillo exterior del accesorio).
- Cuando no se realice la compresión correctamente: Por la utilización de materiales o herramientas deterioradas antes de la instalación.
- Cuando no se permita la inspección o revisión de los productos por TRADESA para su análisis o no se documente adecuadamente la incidencia.

TRADESA se compromete en cualquier de los casos o incidencias, a analizar el producto supuestamente defectuoso y emitir un informe técnico indicando si se corresponde o no con una anomalía del proceso de fabricación.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

1. Estas condiciones de venta se entenderán aceptadas por el comprador al cursar los pedidos a **TRADESA**.
2. Cualquier precio anterior a esta tarifa queda anulado.
3. Los envíos serán a portes pagados en pedidos de accesorios y valvulería superiores a 400 € (neto) + IVA. Los pedidos que sean únicamente de tubería plástica serán enviados a portes pagados a partir de 1.000€ (neto) + IVA.
4. Cualquier anomalía detectada en el envío sobre cantidad, calidad, etc., debe comunicarse por escrito en el plazo máximo de 10 días transcurridos desde la recepción de la mercancía.
5. Lo garantía cubre cualquier defecto de fabricación de los aparatos y consiste en la sustitución o reparación del mismo, siempre dictaminada por nuestro departamento técnico y conforme a la legislación vigente. La garantía quedará anulada si no han sido respetadas todas las instrucciones indicadas en nuestros esquemas, manuales de instrucciones y fichas técnicas o no se hayan respetado eventuales disposiciones de leyes o normas técnicas especificas. La garantía no cubre los gastos de desmontaje de los aparatos de la instalación en que estén situados, ni el conexionado de los nuevos, pero cubre los gastos de transporte hasta el lugar del envío original del material que originen las reparaciones o sustitución. Además la existencia de las reparaciones no autorizadas, alteraciones, utilización de accesorios o componentes no compatibles, invalidan automáticamente la garantía.
6. El plazo máximo de pago es giro a 60 días fecha factura, salvo acuerdos específicos. Las primeras operaciones serán al contado, hasta la evaluación de riesgo. En caso de producirse un impagado, los pedidos quedarán automáticamente bloqueados.
7. Las devoluciones de material sólo serán aceptadas con la conformidad de nuestro Delegado Comercial. La mercancía debe enviarse a nuestro almacén libre de gastos y portes, y acompañada de una copia de la factura de compra. Del importe de la devolución se deducirá un 20% en concepto de gastos de manipulación, inspección, administración, etc. El material devuelto debe estar en las mismas condiciones que presentaba a la entrega. No se admitirán devoluciones de mercancía que estén fuera de catálogo, cualquiera que fuere su estado.
8. En caso de litigio, se hace renuncia expresa a utilizar otros Tribunales que no sean Los de Madrid.
9. I.V.A. No incluido.

TRADE, S.A.



Sistemas Tubo - Accesorios

Valvulería de calefacción

Febrero
2026

TRADESA

OFICINAS CENTRALES:
Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel: +34 915 710 654

DELEGACIÓN BARCELONA
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505
www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

Centro de formación y asistencia técnica-Madrid
Pol. Ind. San Marcos - C/ Edison, 18
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 756 10 26

Centro de formación y asistencia técnica-Barcelona
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 93 713 15 05

Distribuidor autorizado

08/2026

El presente catálogo sustituye al anterior. TRADESA, en su constante empeño por mejorar sus productos, se reserva la posibilidad de modificar los datos referidos en este catálogo en cualquier momento y sin previo aviso.