

TRADESA

TRA⁺ RADIADORES DE ALUMINIO



Elevado rendimiento térmico



Compatible con sistemas de calefacción con bomba de calor



Fabricado con aluminio reciclado



10 años de garantía

- Elevado rendimiento térmico.
- Fabricado con aluminio reciclado.
- Robustez y duración.
- Embalaje 100% reciclado.
- Compatible con sistemas de calefacción con bomba de calor.
- Aleación aluminio inyectado.
- Máxima resistencia a la corrosión.
- Entran rápidamente en temperatura gracias a su baja inercia térmica.
- Transmisión homogénea del calor, mediante radiación o por convección.
- Carácter modular que permite reducir o aumentar el número de elementos, permitiendo instalaciones a medida.
- Color blanco RAL 9016.



Disponibles en baterías:

- 600 de 3 a 12 elementos
- 700 de 6, 8, 9, 10 y 12 elementos
- 450/800/900 de 10 elementos

PRUEBAS

El nuevo radiador TRA⁺ se somete después de cada fase de producción a un extenso control para garantizar que se cumplen todos los requisitos de calidad establecidos. En la prueba final, se somete al radiador a una presión de 8 bar (la máxima de trabajo es de 6 bar) garantizando la calidad de cada elemento.

Es conforme a normativa DIN-EN ISO 9001. La prueba de rendimiento térmico se realiza según la normativa europea UNE-EN 442, en laboratorio homologado, asegurando así la máxima precisión en las medidas.

PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado comienza con un procedimiento de desengrasado, desoxidación y de preparación de la superficie a pintar (fluoritación) con productos exentos de cloro para protección del medio ambiente. Después de este tratamiento de la batería, se aplica por el método de anafosis una película de pintura acrílica con espesor uniforme sobre la superficie del radiador incluida la que se encuentra entre los elementos.

Los radiadores TRA⁺ se suministran en color blanco RAL 9016.

NORMAS DE INSTALACIÓN

Siguiendo la normativa UNI-CTI 8065 preparada según la óptica de un funcionamiento correcto de la instalación térmica, se requiere:

- Realizar un tratamiento del agua de la instalación mediante poliamidas;
- Este tratamiento es necesario para reducir la corrosión y la formación de incrustaciones;
- Instalar en el circuito de refrigeración un sistema de purga automática;
- Evitar vaciados parciales del circuito;
- Evitar durante el funcionamiento el cierre total de las válvulas de entrada y salida de agua a los radiadores.

Los radiadores TRA⁺ pueden emplearse en instalaciones de calefacción alimentadas con agua hasta 100°C y son particularmente adecuados para el servicio a baja temperatura.

Para conseguir la máxima emisión térmica, montar el grupo de radiador:

- Apartado de la pared entre 2,5 y 5 cm;
- Elevarlo del suelo 12 cm;
- En el caso de colocarlo en una hornacina, dejar 10 cm libres arriba.

El radiador TRA⁺ tiene una línea compacta y una estética agradable fruto de un diseño sencillo y útil. La particular configuración técnica favorece la elevada emisión térmica y su bajo contenido de agua una reducida inercia térmica.

SUMINISTRO

El radiador TRA⁺ se suministra en baterías ensambladas con juntas exentas de amianto y niples de unión. Se protegen con cantoneras de cartón y film retráctil de polietileno que garantizan una perfecta conservación hasta el momento de su instalación.

GARANTÍA

La validez de la garantía es de 10 años.

La garantía consiste en la entrega sin cargo (excluye montaje) de los radiadores de panel aceptados como defectuosos por causas atribuidas a la fabricación y queda también condicionada a las siguientes prescripciones:

- Que la instalación haya sido realizada por un técnico cualificado y legalmente autorizado en base a la normativa vigente.
- Que la limpieza se realice con un paño humedecido con agua sin utilizar productos abrasivos o disolventes.
- Es obligatorio la prueba de presión antes de la puesta en servicio.

Están excluidas de la garantía:

- Daños debidos a una instalación defectuosa.
- Daños debidos a negligencias, incapacidad de uso o reparaciones efectuadas por terceros no autorizados.
- Daños en transporte y manipulación.
- Daños producidos por actuaciones incorrectas realizadas por el mismo consumidor.
- Mantenimiento inadecuado.
- Costes indirectos.
- Los radiadores instalados en zonas donde haya salpicaduras de agua.

DATOS TÉCNICOS

Modelo TRA ⁺		TRA ⁺ 450	TRA ⁺ 600	TRA ⁺ 700	TRA ⁺ 800	TRA ⁺ 900
Emisión térmica	Δ T50 (W)	92,70	114,2	128,9	158,90	163,7
	Δ T50 (Kcal/h)	79,72	98,3	110,9	136,65	140,8
Emisión térmica	Δ T40 (W)	68,50	85,4	96,3	118,20	121,8
	Δ T40 (Kcal/h)	58,90	73,5	82,9	101,63	104,8
Emisión térmica	Δ T30 (W)	46,30	58,7	66,0	80,70	82,8
	Δ T30 (Kcal/h)	39,80	58,7	66,0	69,40	82,8
Exponente	n	1,357	1,303	1,311	1,326	1,326
Altura total (B)	mm	422	578	678	772	882
Distancia entre ejes (A)	mm	350	500	600	700	800
Profundidad (P)	mm	95	95	95	95	95
Ancho del elemento (L)	mm	80	80	80	80	80
Vol. Agua por elem	litros	0,40	0,3	0,3	0,78	0,4
Presión Trabajo	Bar	6	6	6	6	6



OFICINAS CENTRALES
Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel: +34 915 710 654

DELEGACIÓN BARCELONA
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinyà (Barcelona)
Tel.: 937 131 505
www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

Distribuidor autorizado



REV. 07/2025

El presente catálogo sustituye al anterior. TRADESA, en su constante empeño por mejorar sus productos, se reserva la posibilidad de modificar los datos referidos en este catálogo en cualquier momento y sin previo aviso.