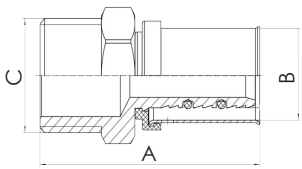
ACCESORIOS PRESS FITTNG-SERIE U

AENOR
Producto
Certificado

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

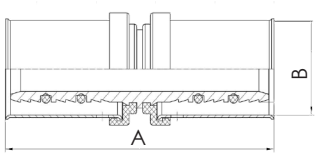
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6700U

Manguito macho

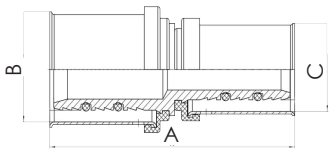
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	1	12	96	58	25	R 1
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2
63X2	1		24	102	63	R 2



ART. 6701U

Manguito unión

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	24	192	54	16
20X20	1	20	160	54	20
25X25	1	8	64	66,5	25
32X32	1	8	64	69	32
40X40	1		48	101	40
50X50	1		24	101	50
63X63	1		12	148	63



ART. 6701UR

Manguito unión reducción

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20X16	1	20	160	54	20	16
25X16	1	15	120	61	25	16
25X20	1	12	96	61	25	20
32X25	1	5	40	68,5	32	25
40X32	1		48	87,5	40	32
50X40	1		24	101	50	40

ART. 6701U PPSU

Manguito unión PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	24	192	54	16
20X20	1	20	160	54	20

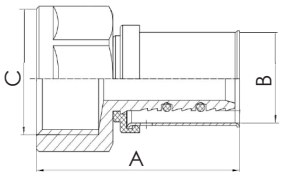
ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

ART. 6701UR PPSU

Manguito unión reducción PPSU

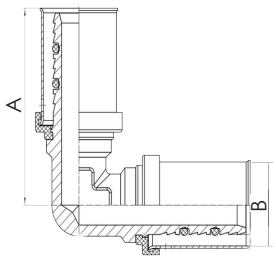
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20X16	1	20	160	54	20	16
25X20	1	12	96	61	25	20



ART. 6702U

Manguito hembra

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	1	12	96	58	25	R 1
32X1	1	10	80	58,5	32	R 1
40X11/4	1		60	74	40	R 11/4
50X11/2	1		24	76,5	50	R 11/2
63X2	1		24	102	63	R 2



ART. 6703U

Codo

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	18	144	39,5	16
20X20	1	15	120	41	20
25X25	1	9	72	50	25
32X32	1	6	48	54	32
40X40	1		32	72,5	40
50X50	1		20	78,5	50
63X63	1		12	108	63

ART. 6703U PPSU

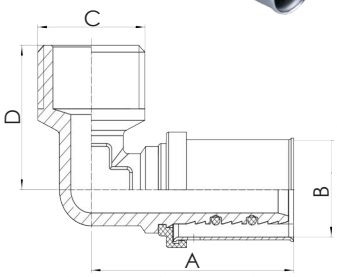
CODO PPSU

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	1	18	144	39,5	16
20X20	1	15	120	41	20

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

AENOR Producto Certificado

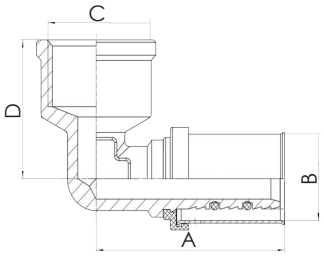
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6704U

Codo macho

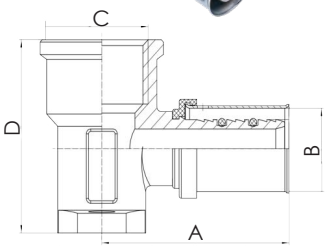
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	20	160	39,5	16	R 1/2	25
20X1/2	1	18	144	39,5	20	R 1/2	27
25X3/4	1	8	64	49	25	R 3/4	30,5



ART. 6705U

Codo hembra

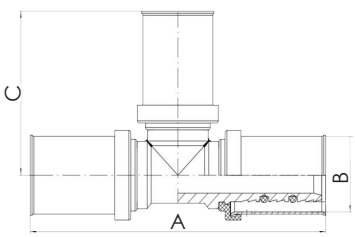
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	18	144	41	16	G1/2	27
20X1/2	1	15	120	41	20	G1/2	30
20X3/4	1	12	96	45	20	G3/4	30
25X3/4	1	8	64	52	25	G3/4	32
32X1	1	5	40	56,5	32	G 1	38
40X11/4	1		28	75,5	40	G 11/4	40
50X11/2	1		24	78,5	50	G 11/2	45
63X2	1		18	110	63	G 2	53



ART. 6706U

Codo placa

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	1	10	80	42,5	16	G1/2	39
20X1/2	1	10	80	42,5	20	G1/2	39
20X3/4	1	8	64	45,5	20	G3/4	46
25X3/4	1	6	48	52	25	G3/4	47,5



ART. 6707U

Te

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16X16	1	15	120	73	16	36,5
20X20X20	1	12	96	77	20	38,5
25X25X25	1	6	48	95	25	47,5
32X32X32	1	3	24	102	32	51
40X40X40	1		24	145	40	72,5
50X50X50	1		12	157	50	78,5
63X63X63	1		7	216	63	108

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

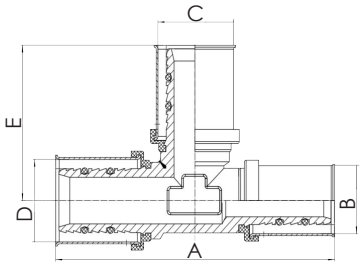
ART. 6707U PPSU

Te PPSU

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16x16	66	1	15	120	73	16	36,5
20X20x20	100	1	12	96	77	20	38,5

ART. 6707UR

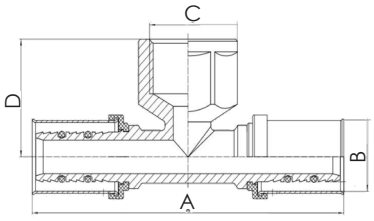
Te reducida



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
16X20X16	1	12	96	77	16	20	16	36,5
20X16X16	1	12	96	73	20	16	16	38,5
20X16X20	1	12	96	73	20	16	20	38,5
20X20X16	1	12	96	77	20	20	16	38,5
25X16X20	1	6	48	80	25	16	20	40,5
25X16X25	1	6	48	87	25	16	25	40,5
25X20X20	1	6	48	84	25	20	20	40,5
25X20X25	1	6	48	91	25	20	25	40,5
25X25X20	1	6	48	88	25	25	20	47,5
32X20X32	1	3	24	92	32	20	32	43,5
32X25X25	1	3	24	95,5	32	25	25	50,5
32X25X32	1	3	24	96	32	25	32	50,5
20X25X20	1	6	48	81	20	25	20	45,5
25X32X25	1	3	24	101	25	32	25	48
25X16X16	1	6	48	80	25	16	16	40,5
32X32X25	1	3	24	101,5	32	32	25	51
32X25X20	1	3	24	95	32	25	20	50,5
25X20X16	1	6	48	84	25	20	16	40,5
40X32X40	1		16	131	40	32	40	55,5
50X40X50	1		12	139	50	40	50	74
63X40X63	1		8	188	63	40	63	79,5

ART. 6709U

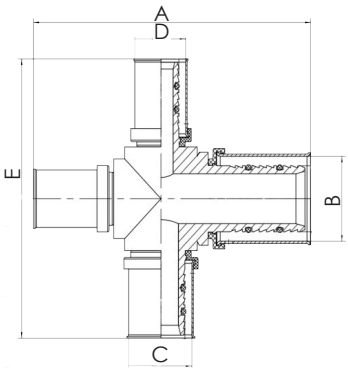
Te hembra



MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	1	12	96	85	16	G1/2	28
20X1/2	1	12	96	85	20	G1/2	30
25X3/4	1	5	40	105	25	G3/4	31,5
32X1	1	3	24	111	32	G 1	39
40X11/4	1		20	151	40	G 11/4	40
50X11/2	1		12	155	50	G 11/2	45
63X2	1		6	220	63	G 2	53

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

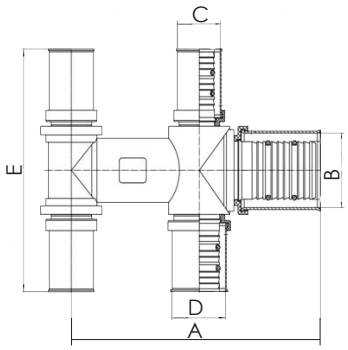
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6710U

Cruz

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20-20-16-16	1	6	48	84	20	20	16	84
25-20-16-16	1	4	32	91	25	20	16	84



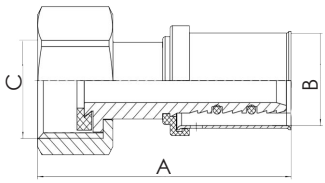
ART. 6711U

Distribuidor

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
25-20-16-16-16	1		40	97	25	20	16	83
20-20-16-16-16	1	2	16	90	20	20	16	83

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

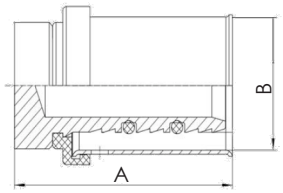
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6735U

Racor móvil hembra

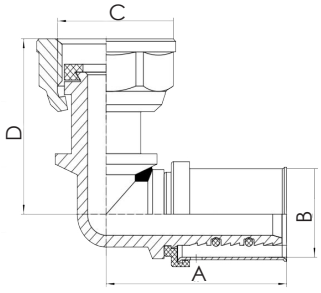
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	1	24	192	52	16	G1/2
20X1/2	1	15	120	53	20	G1/2
20X3/4	1	12	96	53	20	G3/4
25X3/4	1	12	96	60	25	G3/4
25X1	1	12	96	61,5	25	G 1
32X1	1	8	64	62	32	G 1



ART. 6736U

Tapón terminal

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	1	30	240	32	16
20	1	25	200	34,5	20



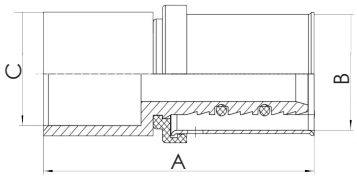
ART. 6736U/SP

Codo móvil hembra

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	1	18	144	39	16	G1/2	33,5
20x3/4	1	12	96	48	20	G3/4	36,5
25x3/4	1	8	64	48,5	25	G3/4	40

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

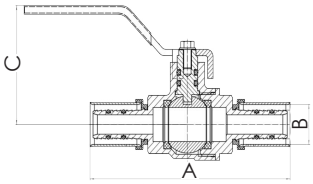
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



ART. 6738U

Adaptador a cobre

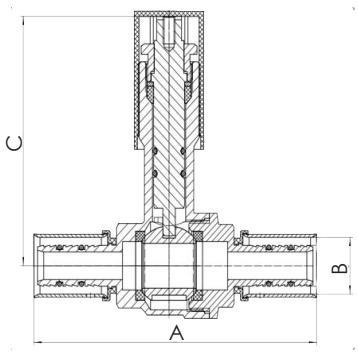
MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X15	1	25	200	44,5	16	15
16x18	1	20	160	44,5	16	18
20x18	1	15	120	44,5	20	18
20x22	1	15	120	44,5	20	22



ART. 6782

Válvula de esfera de prensar con mando de palanca

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 16	1	10	40	92,5	16	49
20 x 20	1	10	40	92,5	20	49
25 x 25	1	6	24	111	28	65



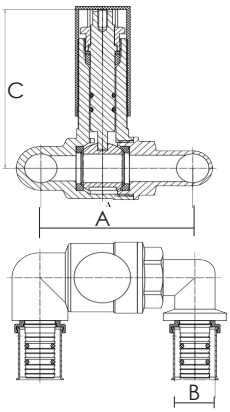
ART. 6780

Llave de corte recta de prensar

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16	1	10	40	91	16	72
20X20	1	10	40	91	20	72
25X25	1	5	20	114	25	75

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

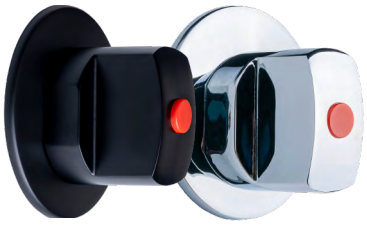
SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

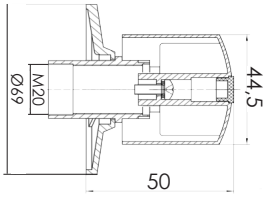


ART. 6780U

Llave de corte recta
en "U" de prensar

MEDIDA	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	1	8	32	61,5	16	72
20x20	1	8	32	61,5	20	72
25x25	1	6	24	69,5	25	75

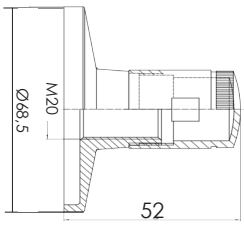




ART. 633 TD y 6633 TD

Mando globo

COLOR	BOLSA	UD	CAJA
Cromo	1	15	60
Negro	1	15	60



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto

COLOR	BOLSA	UD	CAJA
Cromo	1	20	80
Negro	1	20	80

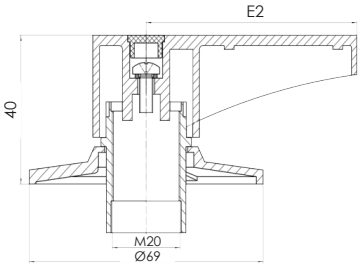
ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE U

SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca

COLOR	BOLSA	UD	CAJA
Cromo	1	20	80
Negro	1	20	80



ART. 497

Muelle curvatubo exterior

MEDIDA
16
20
25

ART. 498

Escariador Calibrador
para Press Fitting

MEDIDA
16
20
32

PLACA AUXILIAR

PRENSA MANUAL CON MORDAZAS SERIE U

ESCARIADOR - CALIBRADOR UNIVERSAL PARA TUBO MULTICAPA Ø16, 20 y 25

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA

ART. 700

SISTEMA TH Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	300
20x1/2	2,0	10	250
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,0	10	150

ART. 702

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	200
18x1/2	2,0	10	200
20x1/2	2,0	5	150
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,5	-	100

ART. 701

Manguito unión

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	200
20	2,0	10	150
25	2,0	10	100

ART. 701R

Manguito reducción

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
18x16	2,0	10	200
20x16	2,0	10	200
20x18	2,0	10	200

ART. 703

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	200
18	2,0	10	180
20	2,0	5	150
25	2,5	10	100
32	3,0	5	50

ART. 704

Codo rosca macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	5	200
20x1/2	2,0	5	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,5	-	100
32x1	3,0	-	40

ACCESORIOS PRESS FITTING-SERIE TH

SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA

ART. 705
Codo terminal hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	300
20x1/2	2,0	10	250
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,0	10	150
32x1	2,0	-	60

ART. 706
Codo placa hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	5	100
20x1/2	2,0	-	80

ART. 707
Te

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	130
20	2,0	10	100
25	2,5	5	60
32	3,0	5	25

ART. 707 D
Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
20x16x16	2,0	10	100
20x16x20	2,0	10	100
20x20x16	2,0	10	100
25x20x20	2,5/2,0	5	80
25x20x25	2,5/2,0	5	50
25x25x20	2,5/2,0	-	50
25x16x16	2,5/2,0	10	50

ART. 709
Te salida hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2x16	2,0	10	130
20x1/2x20	2,0	5	80
20x3/4x20	2,0	5	80
25x1x25	2,5	-	50
32x1x32	3,0	5	30

ART. 735
Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
20x1/2	2,0	-	-
20x3/4	2,0	-	-
25x3/4	2,5	-	-
32x1	3,0	-	-

Casquillos S-700
Casquillos

MEDIDA
16
20
25
32

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

PASOS DE INSTALACIÓN

CORTAR

ABOCARDAR/ESCARIAR

INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE

PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

1. Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
2. Abocardar y escariar con escariador-calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
3. Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
4. Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX. Se recomienda utilizar solo herramientas homologadas y realizar un mantenimiento adecuado conforme indica el fabricante de la máquina. Es muy importante utilizar prensas que garanticen una fuerza de empuje indicada por la siguiente tabla:

SPEC.	KN/CM2
U16	19
U20	21
U25	38
U32	39
U40	63
U50	66
U63	68

Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

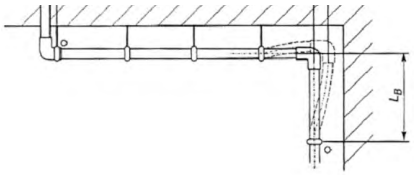
INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

5 Mantenimiento de las máquinas:

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado.
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

6 Sujeción:

La fijación del tubo y de los accesorios se debe realizar garantizando la dilatación sin presiones ni tensiones.



- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de un brazo flexible. No deben colocarse puntos fijos en codos o puntos de conexión que impidan la expansión libre del tubo.
- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de una lira. En estos casos no se deben colocar abrazaderas o puntos de fijación en las zonas de expansión del tubo.

7 Curvatura:

Utilizaremos muelle curvatubos o curvado tradicional, teniendo en cuanta los radios de curvatura para evitar el estrangulamiento de la tubería.

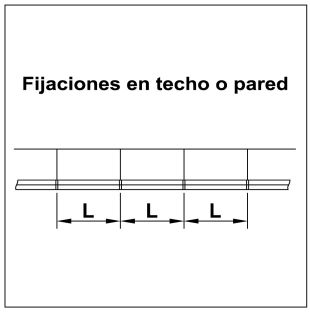
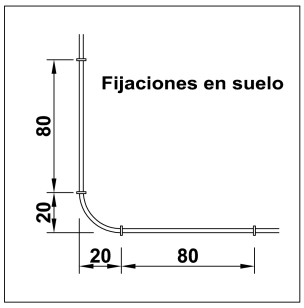
- Los tubos multicapa PEX/AL/PEX-X/AL/PE, permiten combinar las propiedades de la rigidez metálica del aluminio, con la flexibilidad de los plásticos. Por tanto, el tubo puede ser curvado con un radio que se puede ser inferior a los valores indicados a continuación:

DIÁMETRO	RADIO CURVATURA (mm)		
	MANUAL (m)	CON MUELLE	CON CURVADORA
16	80	64	32
18	90	72	54
20	100	80	60
25	200	100	90
32	-	-	115
40	-	-	160
50	-	-	200
63	-	-	283

INSTRUCCIONES DE MONTAJE PRESS FITTING PARA MULTICAPA

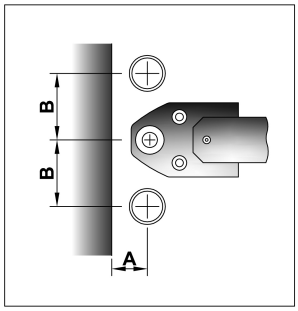
8 Distancia entre fijaciones y distancia de prensado:

En instalaciones vistas, y para evitar el movimiento de las tuberías, el trazado debe ser subdividido en tramos de dilatación. El punto fijo debe insertarse entre el lado de la tubería y el extremo del accesorio o de un elemento de conexión. También la dilatación longitudinal se compensará entre dos puntos fijos.

- Fijaciones:



DIMENSIÓN	DISTANCIA L (M)
16x2,0	1,20
18x2,0	1,20
20x2,0	1,30
25x2,5	1,50
32x3,0	1,60
40x4,0	1,60
50x4,5	2,00
63x6,0	2,20

- Espacio mínimo necesario en el proceso de unión:



DIMENSIÓN DEL TUBO	MEDIDA A (MM)	MEDIDA B (MM)
16x2,0	22	45
18x2,0	22	48
20x2,0	24	50
25x2,5	39	75
32x3,0	39	80
40x4,0	47	90
63x6,0	45	95

9 Pintado:

Debe consultarse a TRADESA el tipo de pintura a utilizar.