

TRADESA

CATÁLOGO SIST. POLIETILENO RETICULADO





ÍNDICE

1. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX	4
2. ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX	6
3. ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO	8



1. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX



TUBOS DE POLIETILENO RETICULADO (PE-X), POR EL MÉTODO DEL PERÓXIDO, PARA INSTALACIONES DE AGUA CALIENTO Y FRÍA

DIÁMETRO/ESPOSOR		ROLLO BLANCO		TIRA 4 METROS	
mm		metros	€/m	metros fardo	€/m
116	1,8	100/200	1,00	160	1,07
16	2,0	100	1,11	160	1,18
20	1,9	100/200	1,32	120	1,43
25	2,3	50	2,00	80	2,18
32	2,9	50	3,28	60	3,53
40	3,7	-	-	40	6,75
63	5,8	-	-	16	15,50
16	2,0	25	1,35		
20	1,9	25	1,56		
25	2,3	25	2,28		



TUBERÍAS POR SERIES

SERIE 5		SERIE 4		SERIE 3,5		SERIE 3,2	
Diámetro (mm)	Espesor (mm)						
16	1,5	16	1,8	16	2,0	16	2,2
20	1,9					20	2,8
25	2,3					25	3,5
32	2,9					32	4,4

Condiciones de servicio tubo TRADE PEX

TEMPERATURA	PRESIÓN MÁXIMA DE SERVICIO (bar)		
	(°C)	Serie 5	Serie 4
20	15,9	19,9	24,9
30	14,1	17,7	22,1
40	12,6	15,7	19,7
50	11,2	14,0	17,5
60	10,0	12,5	15,7
70	9,0	11,2	14,0
80	8,1	10,1	12,6
90	7,2	9,1	11,3

Relación entre temperatura y presiones máximas de servicio. Calculadas según la norma UNE 53-281:2001. Para 1 año de servicio y un coeficiente de diseño de 1,25

FORMAS DE SUMINISTRO

- Rollos: Color blanco opaco natural
- Embalaje en: Bobinas protegidas con retráctil negro
- Garantía: 30 años

1. TUBO DE POLIETILENO RETICULADO TRADE PEX

DATOS TÉCNICO DE LAS TUBERÍAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS	VALOR	UNIDAD
Densidad	951	Kg/m ³
Grado de Reticulación	>	70%peso
Rugosidad	0,007	mm

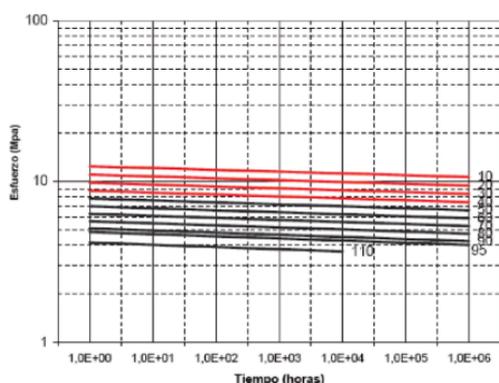
CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Temperatura máxima de servicio	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Comportamiento al calor 120°C; 1h	< 2,5	%
Coefficiente de dilatación lineal	1,5 x 10 ⁻⁴	K ⁻¹
Calor específico a 23°C	2,3	KJ/kg · K
Conductividad térmica	0,35 - 0,38	W/m · k
Temperatura VICAT	130 - 132	°C

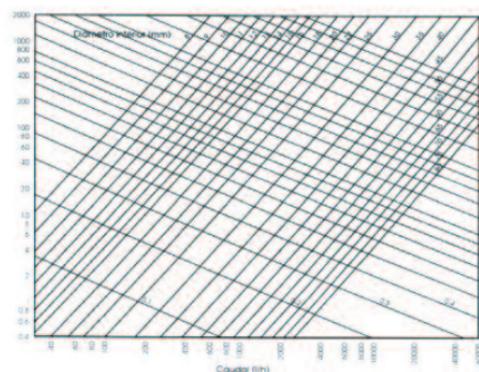
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

CARACTERÍSTICA	VALOR	UNIDAD
Resistencia a la tracción	> 22	N/mm ²
Alargamiento a la rotura	> 400	%
Módulo de elasticidad a 20°C	800	N/mm ²
Resistencia a la presión interna x 4,8 Mpa, 95°C	> 1	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,7 Mpa, 95°C	> 22	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,6 Mpa, 95°C	> 165	Horas
Resistencia a la presión interna x 4,4 Mpa, 95°C	> 1000	Horas
Resistencia a la presión interna x 2,5 Mpa, 95°C	> 1	año

Curvas de regresión



Pérdidas de carga



Las tuberías TRADE PEX cuentan con la certificación AENOR de producto en toda su gama. Este certificado asegura que tanto el producto TRADE PEX como el proceso de producción, tras ser sometido a las correspondientes inspecciones por organismos independientes, cumple fielmente con la norma UNE-EN ISO 15875

2. ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6740U

Manguito macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	28	224
20x1/2	1,9	24	192
20x3/4	1,9	15	120
25x3/4	2,3	12	96
32x1	2,9	10	80



ART. 6741U-UR

Manguito unión y reduc.

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16	1,8	24	192
20x20	1,9	20	160
25x25	2,3	8	64
32x32	2,9	10	80
20x16R	1,9	20	160
25x20R	2,3	12	96
32x25R	2,9	5	40



ART. 6742U

Manguito hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	-	24	192
20x1/2	-	20	160
20x3/4	-	12	96
25x3/4	-	15	40



ART. 6743U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16	1,8	18	144
20x20	1,9	15	120
25x25	2,3	9	72
32x32	2,9	6	48



ART. 6744U

Codo macho

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	20	160
20x1/2	1,9	18	144
20x3/4	2,0	-	-
25x3/4	2,3	8	64



ART. 6745U

Codo

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	18	144
20x1/2	1,9	15	120
25x3/4	2,3	8	64
32x1	2,9	5	40



ART. 6746U

Codo placa

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	10	80
20x1/2	1,9	8	64



ART. 6749U

Te hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	12	69
20x1/2	1,9	12	69
25x3/4	1,9	5	40
32x1	2,9	3	24

2. ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA PEX



ART. 6747-UR

Te y Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x16x16	-	15	120
20x20x20	-	12	96
25x25x25	-	6	48
32x32x32	-	3	24
16x20x16R	-	12	96
20x16x16R	-	12	96
20x20x16R	-	12	96
20x20x20R	-	12	96
25x20x16R	-	6	48
25x25x20R	-	6	48
25x16x20R	-	6	48
25x16x25R	-	6	48
25x20x20R	-	6	48
25x20x25R	-	6	48
32x25x32R	-	3	24
32x25x25R	-	3	24



ART. 6735U

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	1,8	24	192
20x1/2	1,9	15	120
20x3/4	1,9	12	96
25x3/4	2,3	12	96
32x1	2,9	10	80



ART. 6438U

Llave de corte en "U" prensar

MEDIDA
16
20
25



ART. 6438

Llave de corte recta de prensar

MEDIDA
16X16
20X20
25X25



ART. 6750U

Cruz

MEDIDA
20x20x16x16



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando triangular

BOLSA	CAJA
20	80



ART. 633 TD y 6633 TD

Mando palanca

BOLSA	CAJA
20	80



ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto

BOLSA	CAJA
20	80

3. ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO



ART. 400

Manguito macho gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
18x1/2	2,5	10	250
16x1/2	2,0	10	300
20x1/2	2,0	10	200
20x3/4	2,0	10	180
25x3/4	2,3	-	120
25x1	2,3	-	100
32x1	3,0	-	70
16x1/2	2,2	10	300
20x1/2	2,8	10	200



ART. 401

Manguito intermedio doble

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	250
20	2,0	10	120
25	2,3	-	70
16	2,2	10	250
20	2,8	-	120



ART. 402

Manguito hembra gas

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
18x1/2	2,5	10	250
16x1/2	2,0	10	250
20x1/2	2,0	10	200
20x3/4	2,0	10	160
25x3/4	2,3	-	120
16x1/2	2,2	10	250
20x1/2	2,8	10	200



ART. 403

Codo 90° doble

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
18	2,5	10	150
16	2,0	10	200
20	2,0	10	120
25	2,3	-	80
32	3,0	-	40
16	2,2	10	200



ART. 404

Codo 90° macho gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	250
20x1/2	2,0	10	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,3	-	100
20x3/2	2,8	5	120



ART. 405

Codo 90° hembra gas cónico

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	150
16x3/4	2,0	10	150
20x1/2	2,0	5	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,3	-	80
32x1	3,0	-	50
16x1/2	2,2	10	200
18x3/4	2,5	10	120
20x1/2	2,8	5	100

3. ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO



ART. 406

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	150
16x1/2	2,2	10	150



ART. 407

"T" intermedia

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	130
20	2,0	5	70
25	2,3	-	50
16	2,2	10	130
20	2,8	5	70
25	3,5	-	50



ART. 409

"T" rosca central hembra

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	130
20x1/2	2,0	5	70
20x3/4	2,0	5	70
25x3/4	2,3	-	50
16x1/2	2,2	10	130



ART. 428P

Codo 105°

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	180
16x1/2	2,2	10	180

3. ACC. COMPRESIÓN. TUBO POLIETILENO RETICULADO

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

PASOS DE INSTALACIÓN



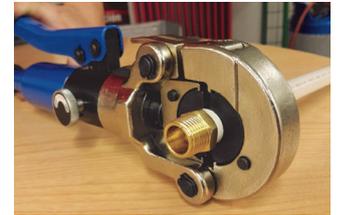
CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL
ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX.



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

- 5 Mantenimiento de las máquinas
 - Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
 - La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
 - Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
 - El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
 - En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
 - Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.



OFICINAS CENTRALES:

Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel.: +34 915 710 654

Centro de formación y asistencia técnica-Madrid
Pol. Ind. San Marcos - C/ Edison, 18
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 683 17 40

DELEGACIÓN BARCELONA

Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505
www.tradesa.com - tradesa@tradesa.com

Centro de formación y asistencia técnica-Barcelona
Avenida de Sentmenat, 126
08213 Polinya (Barcelona)
Tel.: 937 131 505

Distribuidor autorizado