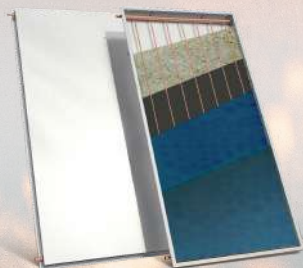


TRADESA

CATÁLOGO ENERGÍA SOLAR TÉRMICA



TERMOSIFÓN



COLECTORES SOLARES



INTERACUMULADORES



DRAIN BACK

1. EQUIPOS TERMOSIFÓN TRADESOL 5

INTRODUCCIÓN

1.1. TRADESOL CN 160 SELECTIVO

1.2. TRADESOL CN 200 SELECTIVO

1.3. TRADESOL CN 300 SELECTIVO

1.4. TRADESOL CN 160 VISUAL

1.5. TRADESOL CN 200 VISUAL

1.6. TRADESOL CN 300 VISUAL

2. SISTEMA DE CIRCULACIÓN FORZADA 12

2.1. COLECTORES SOLARES

- COLECTOR SOLAR SELECTIVO 2,00 S Y 2,60 S
- COLECTOR SOLAR SELECTIVO 2,00 HS Y 2,60 HS

2.2. INTERACUMULADORES SOLARES

2.3. DRAIN BACK TRADESOL

- DRAIN BACK TRADESOL 150l / 200l
- DRAIN BACK TRADESOL 300l

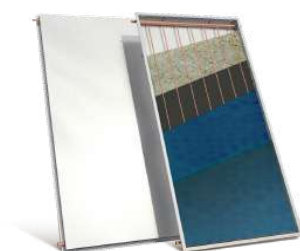
1. EQUIPOS TERMOSIFÓN

EQUIPO TRADESOL

Las instalaciones de circulación natural funcionan sin bombas o sistemas de control. Estas instalaciones, de hecho, no requieren energía auxiliar para el bombeo y se pueden utilizar también en sitios sin electricidad. El principio de funcionamiento se basa en el aprovechamiento de la diferencia de densidad entre el fluido transmisor térmico caliente o frío. El fluido transmisor térmico caliente tiene una densidad menor y por consiguiente sube en el circuito colector, pasa al depósito situado encima y transfiere el calor acumulado. A este punto el fluido transmisor térmico ahora frío ya que ha cedido el calor, tiene una densidad superior y por consiguiente baja al colector por las tuberías de retorno. Los sistemas solares de circulación natural pueden ser utilizados independientemente o en combinación con generadores de calor que completan el suministro de energía solar cuando ésta no es suficiente para garantizar la necesidad del usuario. Gracias a la utilización de la energía solar el generador se utiliza únicamente como complemento. Sólo si los colectores no consiguen garantizar la temperatura deseada, el generador interviene para completar la energía solar hasta alcanzar el nivel de bienestar requerido. Resulta pues evidente el ahorro de combustible conseguido.

CAPTADOR

- Alto rendimiento.
- Certificación NPS.
- Alta durabilidad.
- Perfil de aluminio lacado en negro, anticorrosión.
- Reducida dispersión térmica



FACILIDAD DE INSTALACIÓN

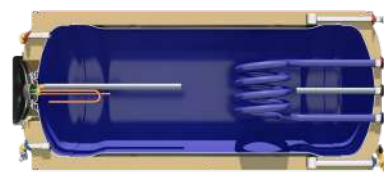
El conjunto suministrado se compone de panel/es, depósito y kit para techos planos o inclinados. El montaje de los paneles entre ellos y de los paneles con el acumulador es inmediato gracias a la utilización de enganches sencillos. Asimismo el kit de instalación a techo garantiza el posicionamiento correcto del sistema.



Certificado del Ministerio de Industria

ACUMULADOR

- Envoltente exterior en acero prepintado.
- Protección catódica con ánodo de magnesio.
- Protección anticorrosión.
- Protección antihielo.
- Color gris.
- Aislante de alta densidad ecológico de poliuretano expandido.
- Brida de inspección



SOPORTE

Soporte diseñado para una rápida y fácil instalación, tanto para cubierta plana como inclinada.



1.1. TRADESOL CN 160 SELECTIVO

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - Colector de 2,00 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 160 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana/inclinada
- Resistencia eléctrica con termostato de serie



Certificado del Ministerio de Industria

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST

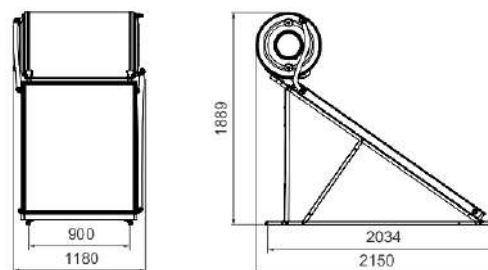


TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN160
Número de colectores	1
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	131/284
Presión máx. del acumulador (bar)	10
10 Presión máx. del circuito cerrado (bar)	2,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

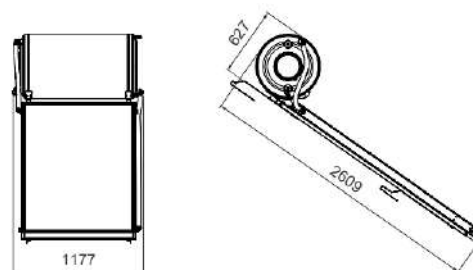
COLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 S
Área total (m ²)	2,09
Número de salidas	8 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,28
Superficie de absorción (m ²)	1,8
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	36,5
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

ACUMULADOR	160 L
Dimensiones (mm)	580x1116
Peso vacío (sin embalaje)	66,8
Capacidad envolvente intercambiador (l)	9
Superficie envolvente intercam,biador (m ²)	0,91
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10

SUPERFICIE PLANA



SUPERFICIE INCLINADA



1.2. TRADESOL CN 200 SELECTIVO

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - Colector de 2,6 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 200 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana/inclinada
- Resistencia eléctrica con termostato de serie



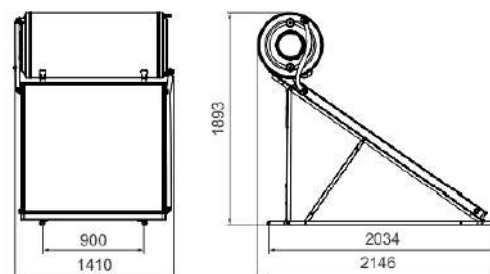
Certificado del Ministerio de Industria

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST



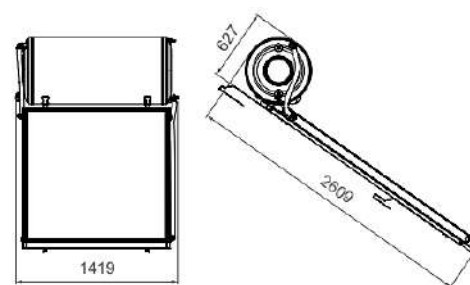
TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN200
Número de colectores	1
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	156/354
Presión máx. del acumulador (bar)	10
Presión máx. del circuito cerrado (bar)	2,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

SUPERFICIE PLANA



COLECTOR SOLAR TRADESOL	2,60 S
Area total (m ²)	2,6
Número de salidas	11 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,64
Superficie de absorción (m ²)	2,3
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	45
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

SUPERFICIE INCLINADA



ACUMULADOR	200 L
Dimensiones (mm)	580x1356
Peso vacío (sin embalaje)	81,8
Capacidad envolvente intercambiador (l)	13
Superficie envolvente intercambiador (m ²)	1,28
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10



1.3. TRADESOL CN 300 SELECTIVO

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - 2 Colectores de 2,00 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 300 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana/inclinada
- Resistencia eléctrica con termostato de serie



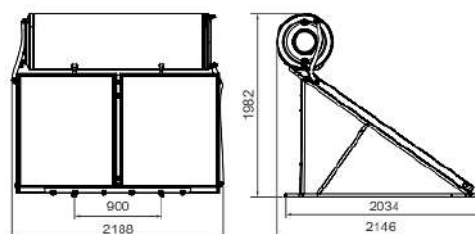
Certificado del Ministerio de Industria

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST



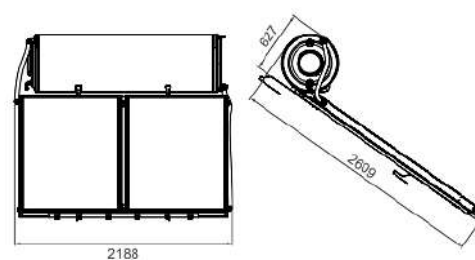
TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN300
Número de colectores	2
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	223/527
Presión máx. del acumulador (bar)	10
Presión máx. del circuito cerrado (bar)	1,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

SUPERFICIE PLANA



COLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 S (2x2,00S)
Área total (m ²)	2,09
Número de salidas	8 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,28
Superficie de absorción (m ²)	1,8
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	36,5
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

SUPERFICIE INCLINADA



ACUMULADOR	300 L
Dimensiones (mm)	580x1970
Peso vacío (sin embalaje)	114,5
Capacidad envolvente intercambiador (l)	19
Superficie envolvente intercambiador (m ²)	1,79
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10



1.4. TRADESOL CN 160 VISUAL

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - Colector de 2,00 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 160 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana
- Resistencia eléctrica con termostato de serie

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST



Certificado del Ministerio de Industria

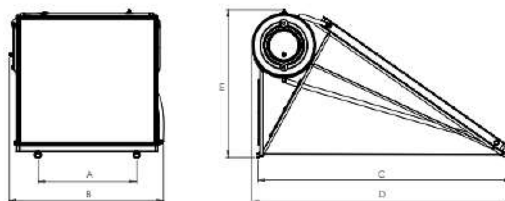


TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN 160 VISUAL
Número de colectores	1
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	124/282
Presión máx. del acumulador (bar)	10
Presión máx. del circuito cerrado (bar)	2,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

COLLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 S
Area total (m ²)	2,09
Número de salidas	8 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,28
Superficie de absorción (m ²)	1,8
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	36,5
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

ACUMULADOR	160 L
Dimensiones (mm)	580x1095
Peso vacío (sin embalaje)	65,5
Capacidad envolvente intercambiador (l)	9
Superficie envolvente intercambiador (m ²)	0,91
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10

SUPERFICIE PLANA



MODELOS DIMENSIONES	A	B	C	D	E
160 lt/2,0m ²	90,0	112	226	235	133



1.5. TRADESOL CN 200 VISUAL

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - Colector de 2,60 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 200 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana
- Resistencia eléctrica con termostato de serie

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST



Certificado del Ministerio de Industria

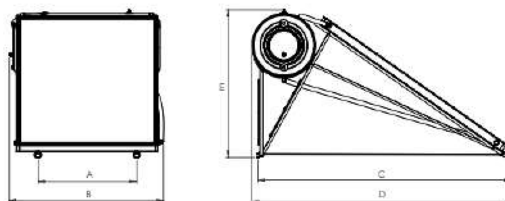


TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN 200 VISUAL
Número de colectores	1
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	154/359
Presión máx. del acumulador (bar)	10
Presión máx. del circuito cerrado (bar)	2,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

COLLECTOR SOLAR TRADESOL	2,60 S
Área total (m ²)	2,6
Número de salidas	11 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,64
Superficie de absorción (m ²)	2,3
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	45
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

ACUMULADOR	200 L
Dimensiones (mm)	580x1335
Peso vacío (sin embalaje)	81,8
Capacidad envolvente intercambiador (l)	18,3
Superficie envolvente intercambiador (m ²)	1,28
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10

SUPERFICIE PLANA



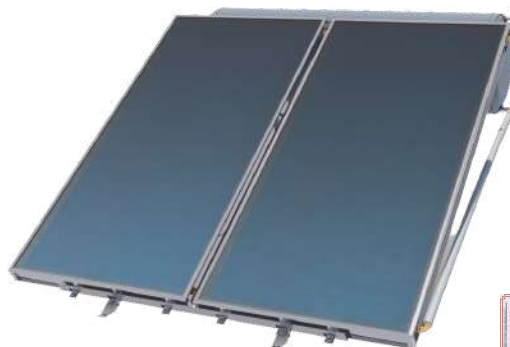
MODELOS DIMENSIONES	A	B	C	D	E
200 l/2,6m ²	90,0	140	226	235	133



1.6. TRADESOL CN 300 VISUAL

El suministro de este modelo incluye:

- Sistema compacto termosifón:
 - 2 Colectores de 2,00 m² selectivo
 - 1 Depósito acumulador de 300 litros
 - Tubo de cobre
 - Aislante
 - Glicol
 - Válvulas de seguridad
 - Válvula de esfera
 - Grifo de llenado
 - Tornillos, juntas y empalme
- Soporte para cubierta plana
- Resistencia eléctrica con termostato de serie



Certificado del Ministerio de Industria

(*) Certificado sistema del Ministerio de industria: SST

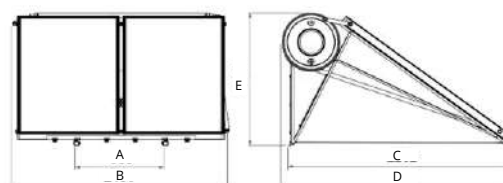


TERMOSIFON SELECTIVO TRADESOL	CN 300 VISUAL
Número de colectores	1
Peso vacío (embalado)/lleno (kg)	224/535
Presión máx. del acumulador (bar)	10
Presión máx. del circuito cerrado (bar)	2,5
Temperatura máxima de trabajo	95°C

COLLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 S (2x2,00S)
Área total (m ²)	2,09
Número de salidas	8 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol
Capacidad (l)	1,28
Superficie de absorción (m ²)	1,8
Dimensiones (mm)	2030x1030x80
Peso (kg)	36,5
Absorbedor	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-

ACUMULADOR	300 L
Dimensiones (mm)	580x1935
Peso vacío (sin embalaje)	116,8
Capacidad envolvente intercambiador (l)	19
Superficie envolvente intercambiador (m ²)	1,79
Presión máxima (bar)	15
Presión máxima de trabajo (bar)	10

SUPERFICIE PLANA



MODELOS DIMENSIONES	A	B	C	D	E
300 lt/4,0m ²	90,0	219	226	235	133



2. SISTEMA DE CIRCULACIÓN FORZADA

AHORRO ENERGÉTICO

Los sistemas de circulación forzada aprovechan la energía solar para producir agua caliente sanitaria. La utilización de colectores solares en el techo que alimentan directamente una caldera, que puede ser instalada en cualquier sitio dentro de una vivienda y que calienta y acumula el agua caliente sanitaria, permite un importante ahorro energético. De hecho, gracias a la instalación de estos sistemas, el generador interviene con una frecuencia muy reducida únicamente cuando este sistema no consigue cubrir las necesidades totales del usuario, lo que supone un importante ahorro en el consumo de combustible.



ESTÉTICA

Contrariamente a la circulación natural, la circulación forzada tiene un impacto visual muy inferior ya que el depósito acumulador no se instala en el techo y puede ser ubicada en cualquier sitio dentro de la vivienda.

FACILIDAD DE INSTALACIÓN

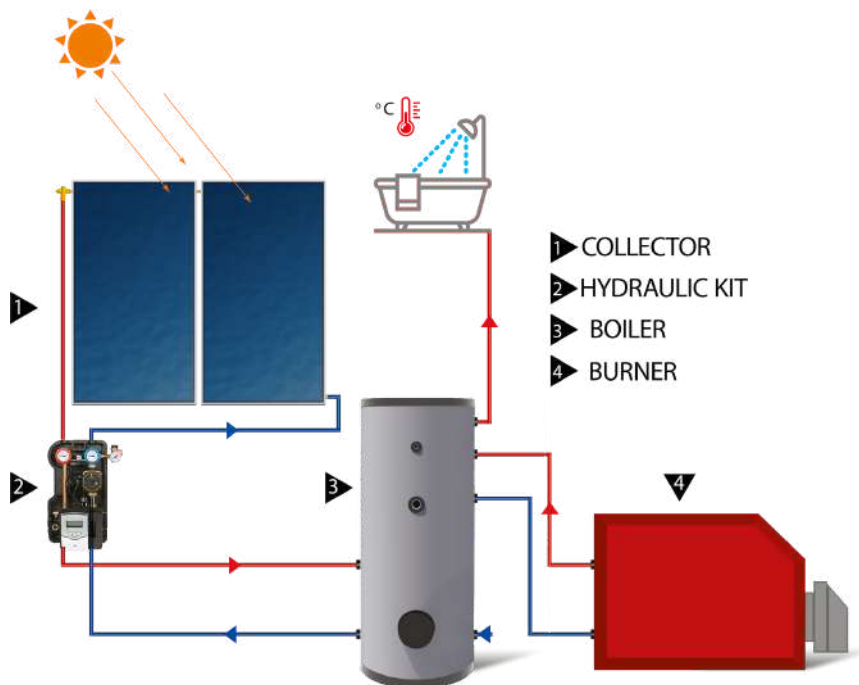
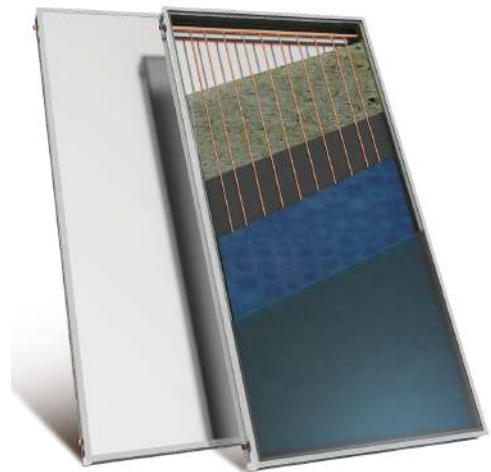
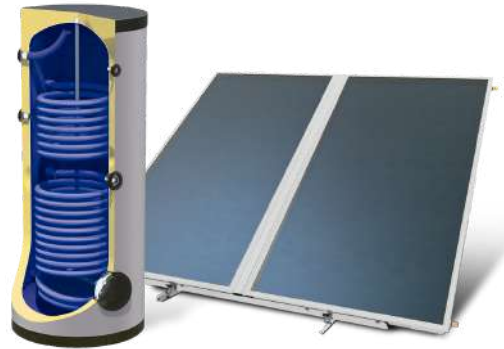
La instalación de los colectores es sencilla y rápida. Los colectores perfectamente integrados en el techo, se conectan directamente al kit hidráulico el cual se monta sobre el mismo acumulador, donde se produce el intercambio de calor entre el agua caliente procedente de los colectores y el agua acumulada en el depósito. El acumulador se instala fácilmente dentro de la vivienda y el sistema completo se conecta sencillamente al generador que sirve como complemento en caso de necesidad.

Las instalaciones de circulación forzada utilizan, contrariamente a las instalaciones de circulación natural, una central solar que según la temperatura de los elementos del sistema, activa la bomba eléctrica para hacer circular el fluido calentado por los rayos solares. De manera muy resumida, se puede describir el funcionamiento de una instalación solar de circulación forzada como sigue: existen dos circuitos diferentes. El primer circuito de tipo "cerrado", conecta los paneles solares al serpentín en el depósito. En este circuito la circulación del fluido calentado por el sol se hace mediante una bomba eléctrica que interviene únicamente cuando existen diferencias de temperaturas entre el fluido contenido en los paneles solares y el fluido en el depósito. Esto sirve para que la bomba no funcione a tiempo pleno y evitar así que se dañe pero sobre todo para impedir que durante la noche los paneles solares disipen el calor acumulado con esfuerzo durante el día. No es aconsejable introducir agua pura en este circuito cerrado, ya que existe el riesgo que dicho agua se congele en invierno y dañe la instalación.



Para evitar los riesgos de hielo se utiliza una mezcla de agua y glicol, como la que se utiliza en las instalaciones tradicionales de calefacción, donde se introduce en el circuito un anticongelante. El segundo circuito consiste del Agua Caliente Sanitaria el cual ya precalentado se puede dirigir o directamente al consumo o a un segundo interacumulador el cual esta en serie con este primero y conectado con la caldera de la casa de tal forma que en el caso de no tener temperatura suficiente se puede calentar el agua por la caldera. En este caso, el ahorro energético es muy grande porque al agua dentro del acumulador solar viene ya preparada en una temperatura minimizando de esta forma el uso de energía convencional.

El agua caliente que viene del panel solar entra en el intercambiador de calor. El agua fría entra primero en el intercambiador de calor y seguidamente en la caldera. En caso de necesidad la caldera comienza a aumentar la temperatura del agua. La válvula termostática ajusta la temperatura final del agua sanitaria si es demasiado caliente.



2.1. COLECTORES SOLARES TRADESOL

COLECTOR SOLAR SELECTIVO 2,00 S Y 2,60 S

- Alto rendimiento:
 - Conforme Dir. De baja tensión 73/23/CEE
 - Conforme EN 12975-2
- Certificación del Ministerio de Industria NPS
- Alta durabilidad
- Perfil de aluminio
- Reducida dispersión térmica
- Instalación fácil y rápida
- Perfil de aluminio lacado en negro, anticorrosión



Certificado del Ministerio de Industria



COLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 S	2,60 S
Area total (m ²)	2,09	2,6
Número de salidas	8 (Ø8)	11 (Ø8)
Transmisión de calor	Glicol	Glicol
Capacidad (l)	1,28	1,64
Superficie de absorción (m ²)	1,88	2,7
Dimensiones (mm)	2030x1030x80	2030x1030x80
Peso (kg)	36,5	45
Absorbedor	aluminio selectivo	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-	-



COLECTOR SOLAR SELECTIVO HORIZONTAL 2,00 HS Y 2,60 HS

- Alto rendimiento:
 - Conforme Dir. De baja tensión 73/23/CEE
 - Conforme EN 12975-2
- Certificación del Ministerio de Industria NPS
- Alta durabilidad
- Perfil de aluminio
- Reducida dispersión térmica
- Instalación fácil y rápida



COLECTOR SOLAR TRADESOL	2,00 HS	2,60 HS
Area total (m2)	2,03	2,53
Número de salidas	20	20
Transmisión de calor	Glicol	Glicol
Capacidad (l)	2,03	2,12
Superficie de absorción (m2)	1,81	2,3
Dimensiones (mm)	2030x1030x80	2030x1280x80
Peso (kg)	30	35
Absorbedor	aluminio selectivo	aluminio selectivo
Absorción/Coeficiente radiación	95% ±2% / 5% ±2%	95% ±2% / 5% ±2%
Referencia	-	-



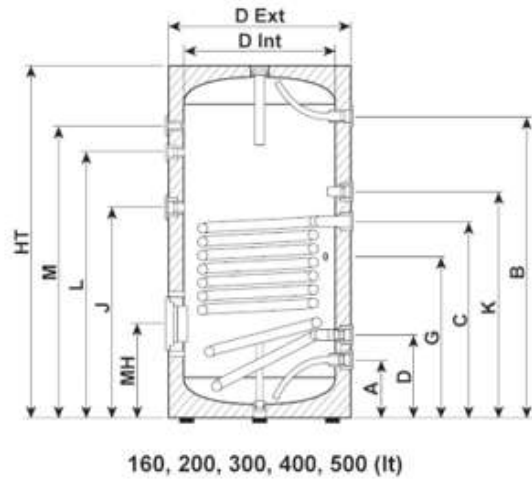
Certificado del Ministerio de Industria



2.2. INTERACUMULADORES SOLARES



Certificado del Ministerio de Industria



	DESCRIPCIÓN	160, 200, 300, 400, 500 (lt)
A	Entrada agua fría	1" F
B	Salida agua caliente	1" F
C	Entrada intercambiador de calor	1" F
D	Salida intercambiador de calor	1" F
G	Casquillo de sensor 1	1/2" F
J	Resistencia eléctrica	1 1/2" F
K	Recirculación	3/4" F
L	Termómetro	1/2" F
M	Termoregulador	1/2" F

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	MH	HT	D Ext.	D Int.	S
FC1 160	200	785	671	284	-	-	360	-	-	-	745		785	-	314	1007	600	500	9
FC1 200	199	993	671	284	-	-	564	-	-	714	771	898	993	-	314	1200	600	500	9
FC1 300	203	1207	804	288	-	-	653	-	-	846	1010	1112	1207	-	314	1420	650	550	12
FC1 400	220	1156	775	302	-	-	617	-	-	813	943	1061	1156	-	314	1407	750	650	11
FC1 500	214	1448	944	299	-	-	750	-	-	986	1199	1353	1448	-	314	1674	750	650	15



FC1				
MODELO		300	200	160
Capacidad total (EN 12897)	l	300	200	160
Capacidad real (EN 12897)	l	291	198	156
Peso neto	kg	92	65	54
Aislamiento	mm	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor (S1 - IC inferior)	m ²	1.45	0.96	0.96
Capacidad de intercambiador de calor (S1)	l	8.8	5.8	5.8
Potencia intercambiada de IC S1 en modo continuo				
70-90°C	kw	52	39	39
60-80°C	kw	39	31	31
50-70°C	kw	29	17	17
50-60°C	kw	24	9	9
"Caudal max. de agua caliente sanitaria a $\Delta T 35^{\circ}C$ (S1) ; modo continuo"				
70-90°C	l/min	37	28	28
60-80°C	l/min	28	22	22
50-70°C	l/min	21	12	12
50-60°C	l/min	34	13	13
Cantidad de agua caliente (MIX) a 45°C (S1)	l	330	240	190
Pérdida de calor ($\Delta T 45K$)	kw /24h	2.1	1.7	1.6
Temperatura max. de operación	°C	95	95	95
Temperatura max de operación de intercambiador de calor (serpentín)	°C	110	110	110
Presión max. de acumulador	Mpa	0.8	0.8	0.8
Presión max. de intercambiador de calor (serpentín)	MPa	0.6	0.6	0.6

2.3. DRAIN BACK TRADESOL - GAMA DOMÉSTICA

DRAIN BACK TRADESOL 150 I/200 I. CUBIERTA PLANA O INCLINADA

- Drain Back: Equipo solar doméstico para calentamiento de ACS. El captador calienta el líquido caloportador que es transportado mediante la bomba del circuito solar desde el intercambiador de calor al captador. El líquido caloportador cede la energía térmica absorbida al ACS contenida en el acumulador.
- El equipo está diseñado para un funcionamiento especial de vaciado que protege la instalación solar y el líquido caloportador de manera segura y duradera durante fases de inactividad.



Certificado del Ministerio de Industria

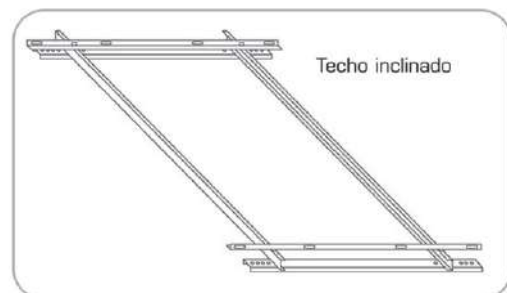
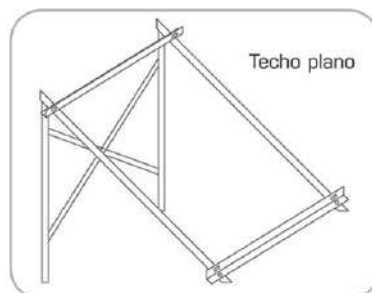
DESCRIPCIÓN	SUPERF. TOTAL	SUPERF. ÚTIL	Nº USUARIOS
DRAIN BACK TRADESOL 150 I.	2,00M2	1,90M2	4
DRAIN BACK TRADESOL 200 I.	2,50M2	2,40M2	6



DRAIN BACK TRADESOL	150 I	200 I
Circuito solar	tubo metálico 12 mm	tubo metálico 12 mm
Long. circuito solar (impuls. + retorno)	de 5 a 20 m	de 5 a 20 m
Presión máx	6 bar	6 bar
Transmisión de calor	Agua con 25% de propilenglicol	Agua con 25% de propilenglicol
Acumulador. Vol. nominal	150 l	200 l
Acumulador. Altura total	1.305 mm	1.530 mm
Díámetro depósito	500 mm	500 mm
Protección contra oxidación	Vitricado SMALGLASS	Vitricado SMALGLASS
Protección catódica	Anodo de magnesio	Anodo de magnesio
Conexiones agua fría/caliente	1/2" M	1/2" M
Sonda temperatura	Zona inf. Acumulador	Zona inf. Acumulador
Superficie intercambio solar	0,96	0,96

El kit se compone de:

Sistema de captación, acumulador con sistema hidráulico, estructura de aluminio, conjunto de conexiones e inhibidor anticorrosion.



DRAIN BACK TRADESOL 300 I. CUBIERTA PLANA O INCLINADA

- Drain Back: Equipo solar doméstico para calentamiento de ACS. El captador calienta el líquido caloportador que es transportado mediante la bomba del circuito solar desde el intercambiador de calor al captador. El líquido caloportador cede la energía térmica absorbida al ACS contenida en el acumulador.
- El equipo está diseñado para un funcionamiento especial de vaciado que protege la instalación solar y el líquido caloportador de manera segura y duradera durante fases de inactividad.



Certificado del Ministerio de Industria

DESCRIPCIÓN	SUPERF. TOTAL	SUPERF. ÚTIL	Nº USUARIOS
DRAIN BACK TRADESOL 300 I.	4,00M2	3,80M2	8

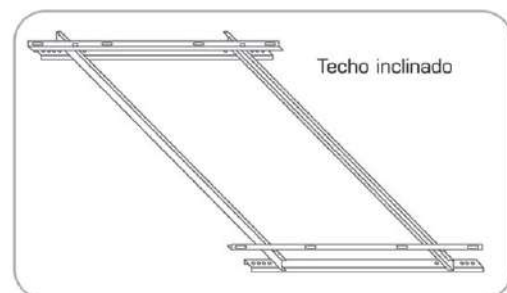
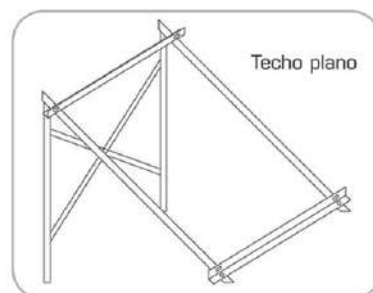


DRAIN BACK TRADESOL	300 I
Circuito solar	tubo metálico 12 mm
Long. circuito solar (impuls. + retorno)	de 5 a 20 m
Presión máx	6 bar
Transmisión de calor	Agua con 25% de propilenglicol
Acumulador. Vol. nominal	300 l
Acumulador. Altura total	1.770 mm
Diámetro depósito	550 mm
Protección contra oxidación	Vitricado SMALGLASS
Protección catódica	Anodo de magnesio
Conexiones agua fría/caliente	1/2" M
Sonda temperatura	Zona inf. Acumulador
Superficie intercambio solar	0,96



El kit se compone de:

Sistema de captación, acumulador con sistema hidráulico, estructura de aluminio, conjunto de conexiones e inhibidor anticorrosion.



TRADESA

Sor Ángela de la Cruz, 30
28020 Madrid
Tel.: +34 915 710 654
Fax: +34 915 713 754
e-mail: tradesa@tradesa.com
www.tradesa.com

Distribuidor autorizado

