



## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

### INSTRUCCIONES DE MONTAJE

#### PASOS DE INSTALACIÓN



CORTAR



ABOCARDAR



INTRODUCIR EL ACCESORIO A TOPE



PRESIONAR

#### RECOMENDACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- 1 Cortar la tubería a escuadra, con tijeras cortatubos adecuadas para tuberías plásticas.
- 2 Abocardar o escariar con escariador o calibrador de forma que se observe un chaflán circular de al menos 1 mm de profundidad, para evitar dañar las juntas tóricas del accesorio. Se aconseja utilizar escariadores automáticas que a la vez que abocardan corrigen un posible corte oblicuo del tubo.
- 3 Introducir el tubo en el accesorio verificando a través del visor que ha entrado hasta el tope.
- 4 Realizar la compresión, mediante prensa eléctrica, de batería o tenaza manual siempre utilizando una mordaza tipo U para el sistema TRADE AL PEX. Se recomienda utilizar solo herramientas homologadas y realizar un mantenimiento adecuado conforme indica el fabricante de la máquina. Es muy importante utilizar prensas que garanticen una fuerza de empuje indicada por la siguiente tabla:

SPEC.	KN/CM2
U16	19
U20	21
U25	38
U32	39
U40	63
U50	66
U63	68



Ventaja: realiza la presión en el lugar adecuado sin dañar las juntas tóricas y consiguiendo una conexión hermética.

La mordaza U alojada en el lugar adecuado no se puede desplazar o mover sobre el casquillo de forma que la presión se realiza siempre de forma correcta.

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

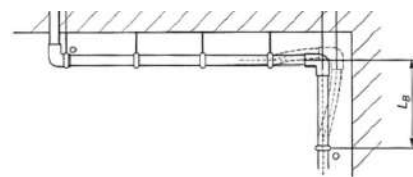
### 5 Mantenimiento de las máquinas

- Se recomienda que los equipos se revisen o calibren después de 10.000 ciclos de prensado
- La duración en las máquinas de batería suele estar entorno a 100 ciclos de prensado (una batería standard) y es independiente del diámetro.
- Conviene realizar una revisión visual del perfil de las mordazas cada cierto tiempo y verificar que no está mellado o excesivamente desgastado.
- El ciclo de prensado en las máquinas eléctricas o de batería es automático y el apriete es siempre el mismo que la norma exige (no se puede regular). Por el ruido se detecta cuando ha acabado el ciclo, ya que es distinto el ruido del equipo cuando está haciendo el avance del pistón.
- En las máquinas de batería se puede dar el caso de que al agotarse la batería no se dé la máxima presión, porque el pistón de la máquina no vuelve hacia atrás.
- Se aconseja en estos casos cambiar la batería y repetir la presión sobre la conexión hasta conseguir el apriete normal.

### 6 Sujeción:

La fijación del tubo y de los accesorios se debe realizar garantizando la dilatación sin presiones ni tensiones.

- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de un brazo flexible. No deben colocarse puntos fijos en codos o puntos de conexión que impidan la expansión libre del tubo.
- Instalación de tuberías permitiendo la expansión por medio de una lira. En estos casos no se deben colocar abrazaderas o puntos de fijación en las zonas de expansión del tubo.



### 7 Curvatura:

Utilizaremos muelle curvatubos o curvado tradicional, teniendo en cuenta los radios de curvatura para evitar el estrangulamiento de la tubería.

- Los tubos multicapa PEX/AL/PEX-X/AL/PE, permiten combinar las propiedades de la rigidez metálica del aluminio, con la flexibilidad de los plásticos. Por tanto, el tubo puede ser curvado con un radio que se puede ser inferior a los valores indicados a continuación:

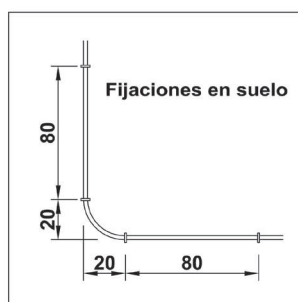
DIÁMETRO	RADIO CURVATURA (mm)		
	MANUAL (m)	CON MUELLE	CON CURVADORA
16	80	64	32
18	90	72	54
20	100	80	60
25	200	100	90
32	-	-	115
40	-	-	160
50	-	-	200
63	-	-	283

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

### 9 Distancia entre fijaciones y distancia de prensado:

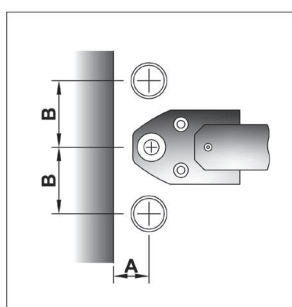
En instalaciones vistas, y para evitar el movimiento de las tuberías, el trazado debe ser subdividido en tramos de dilatación. El punto fijo debe insertarse entre el lado de la tubería y el extremo del accesorio o de un elemento de conexión. También la dilatación longitudinal se compensará entre dos puntos fijos.

- Fijaciones:



DIMENSIÓN	DISTANCIA L (M)
16x2,0	1,20
18x2,0	1,20
20x2,0	1,30
25x2,5	1,50
32x3,0	1,60
40x4,0	1,60
50x4,5	2,00
63x6,0	2,20

- Espacio mínimo necesario en el proceso de unión:



DIMENSIÓN DEL TUBO	MEDIDA A (MM)	MEDIDA B (MM)
16x2,0	22	45
18x2,0	22	48
20x2,0	24	50
25x2,5	39	75
32x3,0	39	80
40x4,0	47	90
63x6,0	45	95

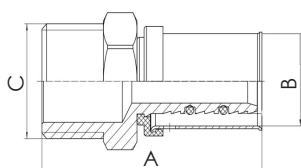
### 9 Pintado:

Debe consultarse a TRADESA el tipo de pintura a utilizar

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING



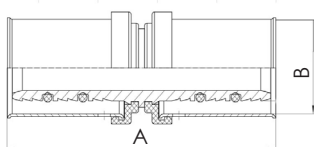
### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



#### ART. 6700

Manguito macho

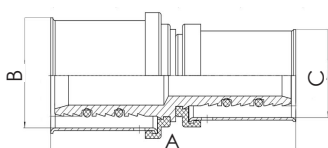
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	47	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	56	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	53	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	68	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	89	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	130	1	12	96	58	25	R 1
32X1	151	1	10	80	58,5	32	R 1
40X1 1/4	354	1		60	74	40	R 1 1/4
50X1 1/2	338	1		24	76,5	50	R 1 1/2
63X2	706	1		24	102	63	R 2



#### ART. 6701U

Manguito unión

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	34	1	24	192	54	16
20X20	50	1	20	160	54	20
25X25	94	1	8	64	66,5	25
32X32	145	1	8	64	69	32
40X40	314,2	1		48	101	40
50X50	415	1		24	101	50
63X63	1014	1		12	148	63



#### ART. 6701UR

Manguito unión reducción

MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
20X16	43	1	20	160	54	20	16
25X20	73	1	12	96	61	25	20
25X16	66	1	15	120	61	25	16
32X25	124	1	5	40	68,5	32	25
40X32	268,6	1		48	87,5	40	32
50X40	381	1		24	101	50	40

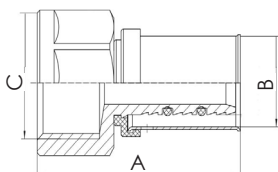
## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING



### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

#### ART. 6702U

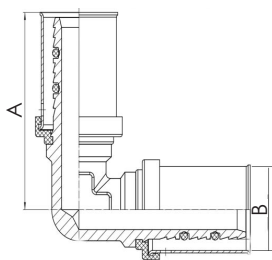
Manguito hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	47	1	28	224	46,5	16	R 1/2
16X3/4	56	1	24	192	47,5	16	R 3/4
20X1/2	53	1	24	192	46,5	20	R 1/2
20X3/4	68	1	15	120	47,5	20	R 3/4
25X3/4	89	1	12	96	54,5	25	R 3/4
25X1	130	1	12	96	58	25	R 1
32X1	151	1	10	80	58,5	32	R 1
40X1 1/4	354	1		60	74	40	R 1 1/4
50X1 1/2	338	1		24	76,5	50	R 1 1/2
63X2	706	1		24	102	63	R 2

#### ART. 6703U

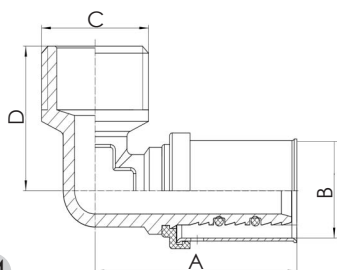
Codo



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16X16	51	1	18	144	39,5	16
20X20	71	1	15	120	41	20
25X25	127	1	9	72	50	25
32X32	205	1	6	48	54	32
40X40	414,7	1		32	72,5	40
50X50	550	1		20	78,5	50
63X63	1236	1		12	108	63

#### ART. 6704U

Codo macho



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	47	1	20	160	39,5	16	R 1/2	25
20X1/2	64	1	18	144	39,5	20	R 1/2	27
25X3/4	106	1	8	64	49	25	R 3/4	30,5

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

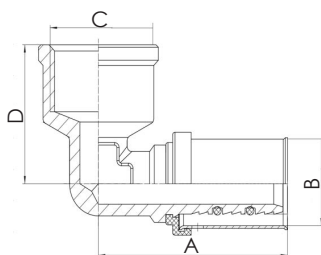


### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



#### ART. 6705U

Codo hembra

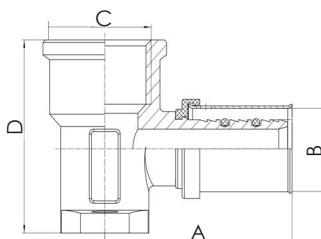


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16X1/2	60	1	18	144	41	16	G1/2	27
20X1/2	73	1	15	120	41	20	G1/2	30
20X3/4	85	1	12	96	45	20	G3/4	30
25X3/4	116	1	8	64	52	25	G3/4	32
32X1	195	1	5	40	56,5	32	G 1	38
40X1 1/4	369,2	1		28	75,5	40	G 1 1/4	40
50X1 1/2	453	1		24	78,5	50	G 1 1/2	45
63X2	979	1		18	110	63	G 2	53



#### ART. 6706U

Codo placa

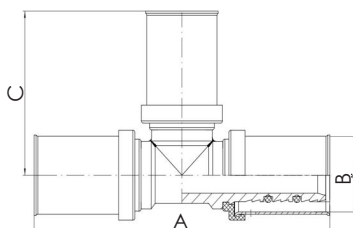


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	103	1	10	80	42,5	16	G1/2	39
20X1/2	108	1	10	80	42,5	20	G1/2	39
20X3/4	147	1	8	64	45,5	20	G3/4	46
25X3/4	160	1	6	48	52	25	G3/4	47,5



#### ART. 6707U

Te



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16X16	66	1	15	120	73	16	36,5
20X20X20	100	1	12	96	77	20	38,5
25X25X25	175	1	6	48	95	25	47,5
32X32X32	283	1	3	24	102	32	51
40X40X40	618,7	1		24	145	40	72,5
50X50X50	765	1		12	157	50	78,5
63X63X63	1769	1		7	216	63	108

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

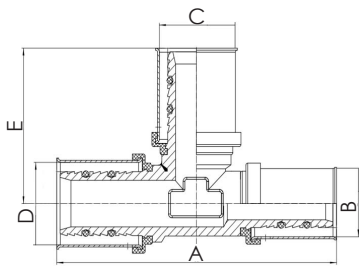


### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



#### ART. 6707UR

Te reducida

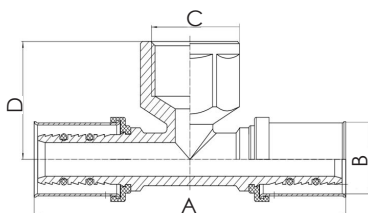


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
16X20X16	79	1	12	96	77	16	20	16	36,5
20X16X16	80	1	12	96	73	20	16	16	38,5
20X16X20	87	1	12	96	73	20	16	20	38,5
20X20X16	90	1	12	96	77	20	20	16	38,5
25X16X20	115	1	6	48	80	25	16	20	40,5
25X16X25	136	1	6	48	87	25	16	25	40,5
25X20X20	125	1	6	48	84	25	20	20	40,5
25X20X25	150	1	6	48	91	25	20	25	40,5
25X25X20	155	1	6	48	88	25	25	20	47,5
32X20X32	220	1	3	24	92	32	20	32	43,5
32X25X25	219	1	3	24	95,5	32	25	25	50,5
32X25X32	246	1	3	24	96	32	25	32	50,5
20X25X20	126	1	6	48	81	20	25	20	45,5
25X32X25	213	1	3	24	101	25	32	25	48
25X16X16	115	1	6	48	80	25	16	16	40,5
32X32X25	257	1	3	24	101,5	32	32	25	51
32X25X20	215	1	3	24	95	32	25	20	50,5
25X20X16	125	1	6	48	84	25	20	16	40,5
40X32X40	525	1		16	131	40	32	40	55,5
50X40X50	692	1		12	139	50	40	50	74
63X40X63	1306	1		8	188	63	40	63	79,5



#### ART. 6709U

Te hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	D	E
16X1/2	90	1	12	96	85	16	G1/2	28
20X1/2	113	1	12	96	85	20	G1/2	30
25X3/4	184	1	5	40	105	25	G3/4	31,5
32X1	291	1	3	24	111	32	G 1	39
40X11/4	752	1		20	151	40	G 11/4	40
50X11/2	670	1		12	155	50	G 11/2	45
63X2	1481	1		6	220	63	G 2	53



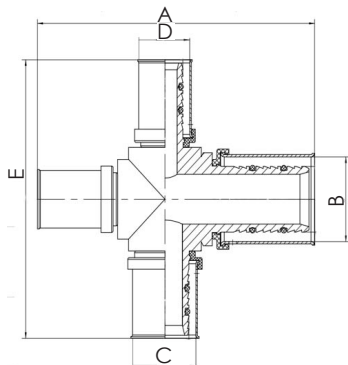
## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING



### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

#### ART. 6710U

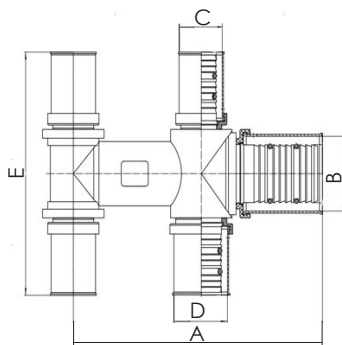
Cruz



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
20-20-16-16	177	1	6	48	84	20	20	16	84
25-20-16-16	212,2	1	4	32	91	25	20	16	84

#### ART. 6711U

Distribuidor



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D	E
25-20-16-16-16	309,8	1		40	97	25	20	16	83
20-20-16-16-16	324,1	1	2	16	90	20	20	16	83

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

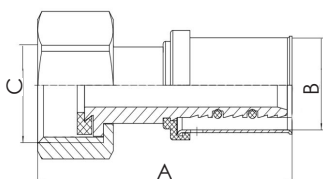


### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



#### ART. 6735U

Racor móvil hembra

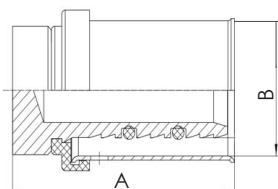


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X1/2	55	1	24	192	52	16	G1/2
20X1/2	66	1	15	120	53	20	G1/2
20X3/4	85	1	12	96	53	20	G3/4
25X3/4	103	1	12	96	60	25	G3/4
25X1	153	1	12	96	61,5	25	G 1
32X1	174	1	8	64	62	32	G 1



#### ART. 6736U

Tapón terminal

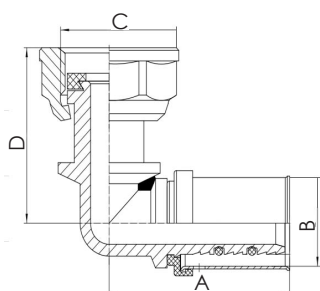


MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B
16	27	1	30	240	32	16
20	42	1	25	200	34,5	20



#### ART. 6736U/SP

Codo móvil hembra



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C	D
16x1/2	92,5	1	18	144	39	16	G1/2	33,5
20x3/4	122,4	1	12	96	48	20	G3/4	36,5
25x3/4	140,0	1	8	64	48,5	25	G3/4	40

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

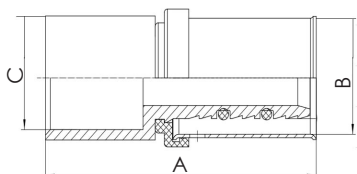


### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U



#### ART. 6738U

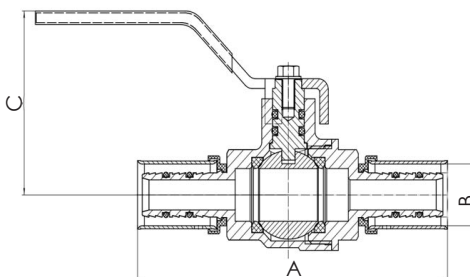
Adaptador a cobre



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X15	30,3	1	25	200	44,5	16	15
16x18	38,8	1	20	160	44,5	16	18
20x18	45,5	1	15	120	44,5	20	18
20x22	51,4	1	15	120	44,5	20	22

#### ART. 6782

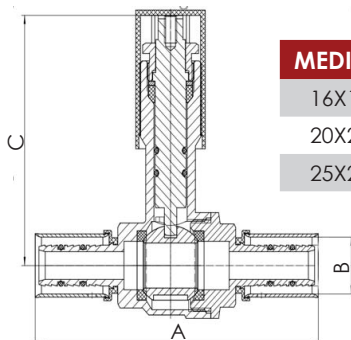
Válvula de esfera de prensar con mando de palanca



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16 x 16	207,6	1	10	40	92,5	16	49
20 x 20	224,4	1	10	40	92,5	20	49

#### ART. 6780

Llave de corte recta de prensar



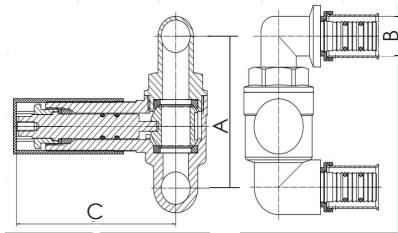
MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16X16	239,0	1	10	40	91	16	72
20X20	256,0	1	10	40	91	20	72
25X25	403,0	1	5	20	114	25	75

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

#### ART. 6780U

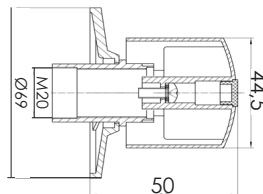
Llave de corte recta en "U" de prensar



MEDIDA	PESO	BOLSA	UD	CAJA	A	B	C
16x16	400,0	1	8	32	61,5	16	72
20x20	365,0	1	8	32	61,5	20	72
25x25	429,0	1	6	24	69,5	25	75

#### ART. 633 TD y 6633 TD

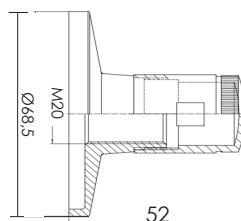
Mando triangular



PESO	BOLSA	UD	CAJA
137,0	1	15	60

#### ART. 635 TD y 6635 TD

Mando oculto



PESO	BOLSA	UD	CAJA
110,0	1	20	80

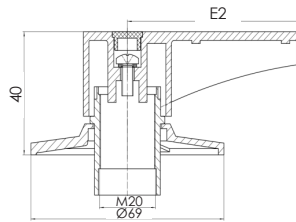
## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING



### SERIE 6700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍA MULTICAPA - SERIE U

#### ART. 630 TD y 6630 TD

Mando palanca



PESO	BOLSA	UD	CAJA
139,0	1	20	80



#### ART.

Placa auxiliar



#### ART. 497

Muelle curvatubo exterior

#### MEDIDA

16	18	20	25
----	----	----	----



Prensa manual con mordazas Serie U



#### ART. 478

Escariador Calibrador para Press Fitting

#### MEDIDA

32



Escariador Calibrador para Press Fitting universal

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

### SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



#### ART. 700

Manguito macho

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	300
16x3/4	2,0	10	200
18x1/2	2,0	10	200
20x1/2	2,0	10	250
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,0	10	150
25x1	2,0	-	100
32x1	2,0	-	60



#### ART. 701

Manguito unión

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	200
18	2,0	10	120
20	2,0	10	150
25	2,0	10	100



#### ART. 701 RID

Manguito reducción

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
18x16	2,0	10	200
20x16	2,0	10	200
20x18	2,0	10	200
25x20	2,0	10	120



#### ART. 702

Manguito hembra

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	200
18x1/2	2,0	10	200
20x1/2	2,0	5	150
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,5	-	100
32x1	3,0	5	70



#### ART. 703

Codo

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	200
18	2,0	10	180
20	2,0	5	150
25	2,5	10	100
32	3,0	5	50



#### ART. 704

Codo rosca macho

MEDIDA	ESPELOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	5	200
20x1/2	2,0	5	120
20x3/4	2,0	5	120
25x3/4	2,5	-	100
32x1	3,0	-	40

## 2. ACCESORIOS PRESS FITTING

### SERIE 700 - ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBO MULTICAPA



#### ART. 705

Codo terminal hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	10	300
16x3/4	2,0	10	200
18x1/2	2,0	10	200
20x1/2	2,0	10	250
20x3/4	2,0	5	150
25x3/4	2,0	10	150
25x1	2,0	-	100
32x1	2,0	-	60



#### ART. 706

Codo placa hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2	2,0	5	100
18x1/2	2,0	10	100
20x1/2	2,0	-	80



#### ART. 707

Te

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16	2,0	10	130
18	2,0	10	100
20	2,0	10	100
25	2,5	5	60
32	3,0	5	25



#### ART. 707 D

Te reducida

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x20x16	2,0	10	130
20x16x16	2,0	10	100
20x16x20	2,0	10	100
20x20x16	2,0	10	100
25x16x25	2,5/2,0	5	60
25x20x20	2,5/2,0	5	80
25x20x25	2,5/2,0	5	50
25x25x20	2,5/2,0	-	50
25x16x16	2,5/2,0	10	50



#### ART. 709

Te salida hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
16x1/2x16	2,0	10	130
18x1/2x18	2,0	10	100
20x1/2x20	2,0	5	80
20x3/4x20	2,0	5	80
25x3/4x25	2,5	5	60
25x1x25	2,5	-	50
32x1x32	3,0	5	30



#### ART. 735

Racor móvil hembra

MEDIDA	ESPESOR	BOLSA	CAJA
20x1/2	2,0	-	-
20x3/4	2,0	-	-
25x3/4	2,5	-	-
32x1	3,0	-	-



#### Casquillos S-700

Casquillos

MEDIDA
16
18
20
25
32

